VISIT…

АРТИЛЛЕРИЙСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ РККА

НЕ ПОДЛЕЖИТ ОГЛАШЕНИЮ

7,62-мм АВТОМАТИЧЕСКАЯ ВИНТОВКА ОБРАЗЦА 1936 г.

ОПИСАНИЕ

ОП
АУ РККА 1009

ИНДЕКС 56-А-225

★

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
НАРОДНОГО КОМИССАРИАТА ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР
МОСКВА — 1937

Заказ № 857а.

Центр. тип. Наркомобороны Союза ССР им. Клима Ворошил
Москва, ул. Маркса и Энгельса, 17.

Не подлежит оглашению

ОПЕЧАТКИ

(7,62-мм автоматическая винтовка обр. 1936 г.)

Страница	Строка	Напечатано	Следует читать
7	1 и 2 снизу	Это касается винтовок и т. д.	Примечание не читать
13	4 снизу	останова затвора;	отражателя;
18	2 и 3 снизу	ударник с боевой пружиной	ударник с боевой пружиной, с ее направляющей и упором,
21	11 сверху	в упор боевой пружины.	в венчик направляющей боевой пружины.
41	15 сверху	спусковой крючок ставить на предохранитель.	спусковой крючок ставить на предохранитель, а винтовку держать дульной частью под некоторым углом вверх.
60	2 снизу	трущиеся части	части спускового механизма
83	8 снизу	коробка магазина;	коробка и магазин;
83	12 снизу	разборка винтовки и деталей,	разборка винтовки и чистка деталей,
89	14 снизу	0,28—0,32 г.	0,028—0,032 г.
89	13 снизу	5,55 мм	6,55 мм
90	7 сверху	374 кг	344 кг. м.
93	2 снизу	300 м	200 м
109	8 снизу	(рис. 79)	(рис. 78)

ГЛАВА ПЕРВАЯ

НАЗНАЧЕНИЕ И БОЕВЫЕ СВОЙСТВА 7,62-мм АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ ОБР. 1936 ГОДА (АВС)

1. 7,62-мм автоматическая винтовка (рис. 1 и 2) образца 1936 г. (АВС) является индивидуальным автоматическим огнестрельным оружием. При примкнутом штыке винтовка может служить и как рукопашное оружие.

2. Винтовка сконструирована под существующий патрон 7,62-мм калибра и имеет отъемный магазин на 15 патронов [1].

3. Винтовка приспособлена как для одиночной, так и для непрерывной автоматической стрельбы. Переход от одного вида огня к другому осуществляется бойцом при помощи специального переводчика.

4. Огневое могущество автоматической винтовки значительно выше 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г., так как перезаряжание винтовки производится автоматически, вследствие чего достигается: сокращение времени на выстрел, непрерывность наблюдения за целью, сохранение сил стрелка.

5. Винтовка достаточно проста по устройству и в обращении, всегда готова к немедленному действию, прочна, выносliва и безотказна в работе. Переноска ее на походе и действие в бою вполне по силам одному человеку.

[1] В винтовках изготовления до 1936 г. имеются магазины на 10 и 20 патронов.

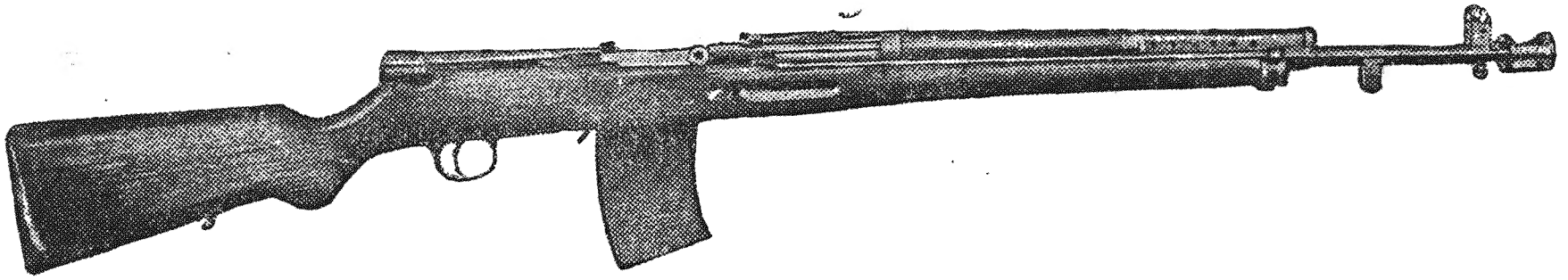

Рис. 1. Общий вид 7,62-мм автоматической винтовки обр. 1936 г. (АВС) без штыка.

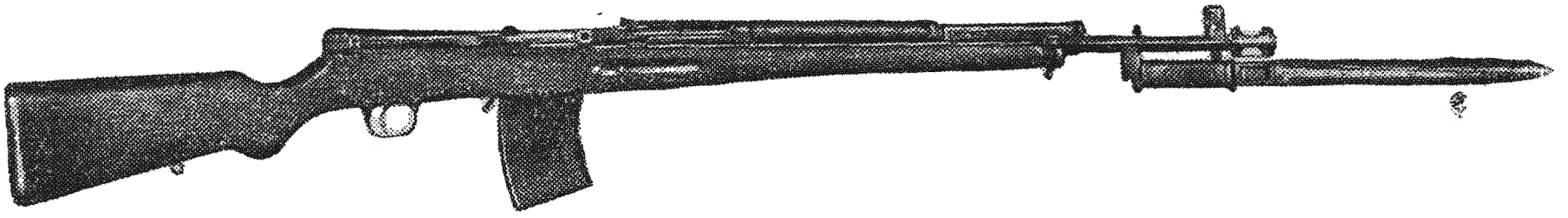

Рис. 2. Общий вид 7,62-мм автоматической винтовки обр. 1936 г. (АВС) со штыком.

6. Прицельная дальность винтовки 1500 м. Прицел насечен от 100 до 1500 м, через 100 м.

Примечание. Краткие таблицы стрельбы приведены в приложении 1.

7. Автоматическая винтовка при одиночном огне по кучности боя не уступает 7,62-мм винтовке образца 1891/30 г. При стрельбе короткими очередями в руках тренированного стрелка она обладает достаточной кучностью на дистанциях до 300 м и обеспечивает значительную мощность огня по сравнению с одиночным огнем. При непрерывном огне в руках тренированного стрелка обладает достаточной кучностью на дистанциях 100—150 м.

На полигонных стрельбах получены следующие радиусы рассеивания лучшей половины попаданий (r_{50}) при стрельбе из автоматической винтовки лежа с упора по 20 патронов в очереди:

Дистанция стрельбы в м	r_{50} при одиночном огне в см	r_{50} при стрельбе группками в см	r_{50} при автоматической стрельбе в см
100	6	25	30
300	17	77	—
500	31	130	—
700	45	—	—
900	62	—	—

8. Огонь автоматической винтовки является вполне действительным:

а) одиночный — аналогично 7,62-мм винтовке образца 1891/30 г.;

б) короткими очередями (группками) по 3—5 выстрелов — до дистанции 300 м;

в) автоматический, непрерывный, целыми магазинами — до дистанции 100—150 м.

9. Нормальным видом огня при стрельбе из автоматической винтовки является огонь одиночный. Огонь короткими очередями (группками) является подсобным видом огня при недостатке ручных пулеметов и на дистанциях не свыше 300 м.

В исключительных случаях, в момент отбития атаки, при обороне и пр., на дистанциях не свыше 150 м может применяться непрерывный огонь целыми магазинами, но не более 4 магазинов подряд, во избежание чрезмерного нагрева ствола.

10. Автоматическая винтовка имеет техническую скорострельность (темп стрельбы) около 800 выстрелов в минуту. Практическая скорострельность при прицельной стрельбе значительно ниже технической.

Хорошо тренированный стрелок при магазинах, заранее наполненных патронами, может произвести из автоматической винтовки в минуту прицельных выстрелов:

а) одиночным огнем — около 20—25 выстрелов;

б) короткими очередями по 3—5 выстрелов — 40—50 выстрелов;

в) непрерывным огнем — 70—80 выстрелов.

11. Начальная скорость (у дула) легкой пули, выпущенной из автоматической винтовки, $v_0 = 840$ м/сек.

А. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКЕ

12. 7,62-мм автоматическая винтовка принадлежит к образцам автоматического оружия, работающего на принципе отвода части пороховых газов через поперечное отверстие в стволе.

В отличие от других систем оружия с отводом пороховых газов пороховые газы в автоматической винтовке АВС отводятся не снизу, а сверху, почему все газовые пути расположены сверху ствола.

13. Автоматическая стрельба достигается тем, что при выстреле часть пороховых газов отводится через

отверстие в стволе. За счет отвода газов происходит отпирание системы, взведение ударника, экстрактирование стреляной гильзы, отход подвижных частей назад, сжатие возвратной пружины.

После поглощения энергии отката подвижные части под действием возвратной пружины движутся вперед, захватывают патрон из магазина, подают его в патронник и запирают затвор.

При нажатии на спусковой крючок срывается ударник и бойком разбивает капсюль.

14. Автоматическая винтовка допускает ведение как одиночного, так и непрерывного автоматического огня.

Переводчик, как правило, должен быть установлен на одиночный огонь и винт переводчика заперт. Ключ от винта переводчика хранится у командира отделения, который с разрешения командира взвода в случаях, предусмотренных п. 9, может отпереть винт переводчика, тем самым разрешая стрелкам вести автоматический непрерывный огонь или огонь короткими очередями.

15. Питание автоматической винтовки патронами производится из секторного двухрядного магазина, примыкаемого снизу.

16. Приемы стрельбы из автоматической винтовки при одиночном огне аналогичны приемам стрельбы из 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г.

При стрельбе короткими очередями (группками) и автоматическим непрерывным огнем рекомендуется прикладка, аналогичная при стрельбе из 7,62-мм ручного пулемета, причем взамен сошек нужно вести стрельбу с упора (дерн, скатка, пр.).

17. Использовать штык в качестве сошки не разрешается [1].

[1] Это касается винтовок выпуска до второй половины 1936 г., которые имеют штык—сошку.

18. В отличие от 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г. стрельба из автоматической винтовки ведется без штыка.

Штык носится в ножнах на поясном ремне (рис. 33).

5. ВЕСОВЫЕ И ЛИНЕЙНЫЕ ДАННЫЕ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ

Весовые данные

Вес автоматической винтовки со штыком (в ножнах), с оптическим прицелом и магазином, наполненным патронами	около 6,0 кг
Вес автоматической винтовки без штыка, без оптического прицела (с кронштейном) и без магазина	4,050 кг
Вес магазина с 15 патронами	0,675 „
Вес магазина без патронов	0,350 „
Вес штыка с ножнами	0,550 „
Вес оптического прицела с кронштейном	0,725 „
Вес кронштейна для оптического прицела	0,145 „
Вес подвижных частей — затвор, шток и взводная муфта	0,500 „

Линейные данные

Общая длина автоматической винтовки без штыка	1260 мм
„ „ „ „ со штыком	1520 „
Длина нарезной части ствола	557 „
Длина прицельной линии на прицелах 1/15	591/587 „
Высота мушки	29,84 „
Длина хода затвора	130 „

ГЛАВА ВТОРАЯ

ОПИСАНИЕ ЧАСТЕЙ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ

19. Важнейшая часть винтовки — ствол, направляющий пулю при выстреле. Ствол **1** (рис. 3) ввинчен в коробку **20** с натягом. На стволе крепятся: дульный тормоз **сб-3,** трубка ствола с основанием мушки **сб-2**, газовая камора **2,** прицел **сб-6** и **13** и взводная муфта **5.**

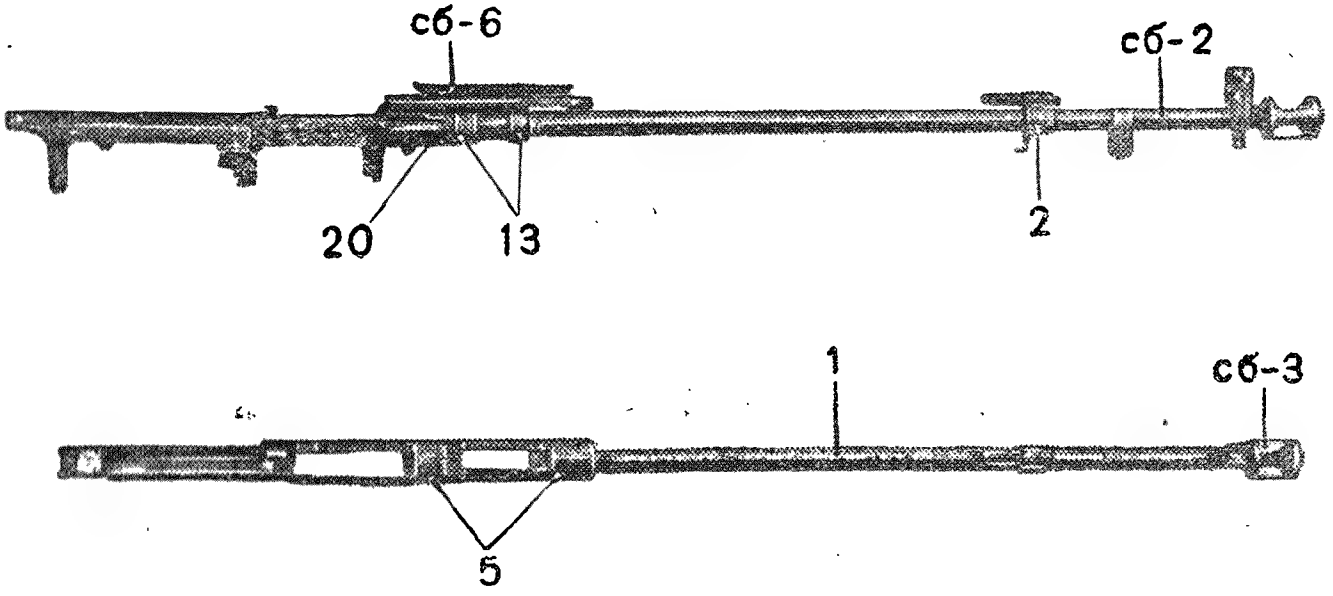

Рис. 3. Ствол с коробкой в собранном виде.

К трубке ствола примыкается штык (рис. 2) для рукопашного боя.

20. Дульный тормоз (рис. 4) предназначен для уменьшения энергии отдачи и уменьшения подбрасывания винтовки вверх с целью улучшения кучности боя винтовки.

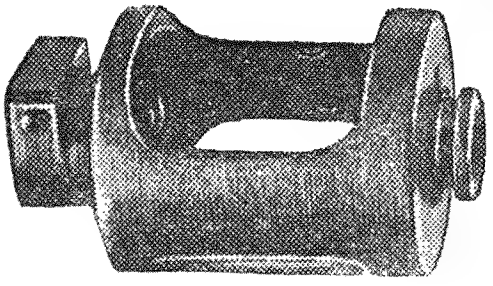

Рис. 4. Дульный тормоз.

21. Трубка ствола (рис. 5) надевается на тонкую часть ствола и крепится двумя штифтами. Она служит основанием для крепления мушки **10,** предохранителя мушки и штыка.

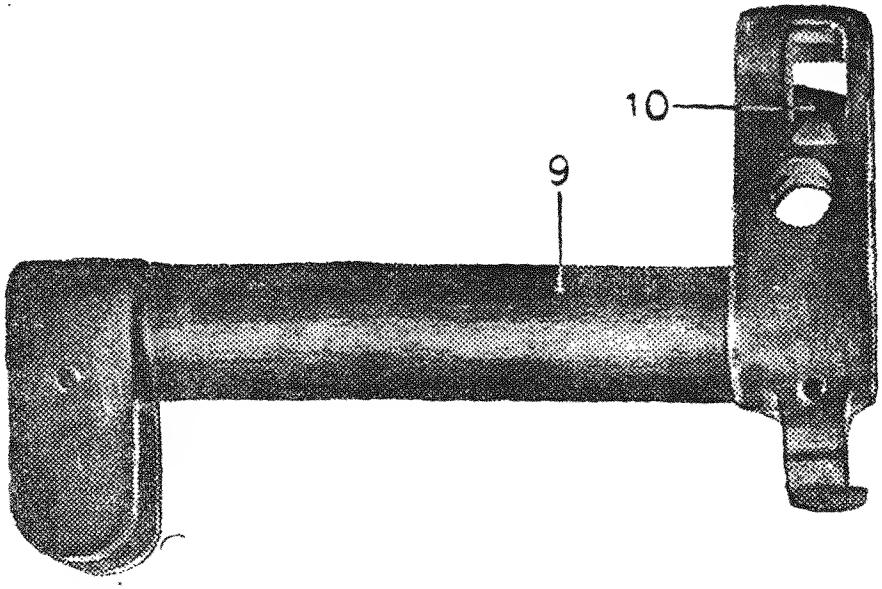

Рис. 5. Трубка ствола.

22. Газовая камора (рис. 6) крепится на стволе двумя штифтами. Она служит для отвода из ствола части пороховых газов через отверстие, устанавливаемое против отверстия в стволе.

23. Газовый регулятор (рис. 7) служит для регулирования количества отводимых из ствола газов. Газовый

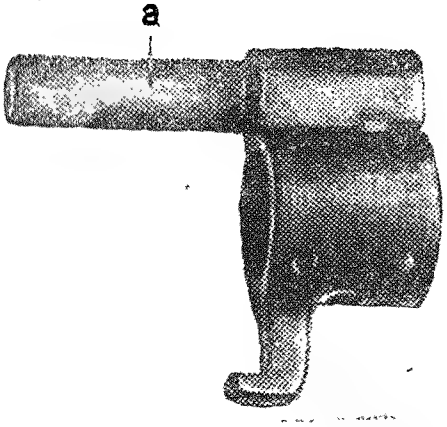

Рис. 6. Газовая камора.

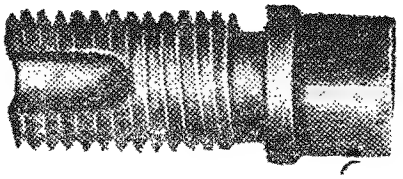

Рис. 7. Газовый регулятор.

регулятор имеет три отверстия (выемки): в 2,5, 3 и 3,5 мм, которые устанавливаются против газового отверстия ствола. Благодаря разным отверстиям регули-

руется количество газов, отводимых из ствола в патрубок **а** (рис. 6) газовой каморы.

Нормальным отверстием считается отверстие в 3 мм.

В случае недостаточно энергичного отбрасывания подвижных частей назад (недостаток энергии) газовый регулятор (после разборки автоматической винтовки и снятия ствольной накладки) при помощи ключа устанавливается на отверстие в 3,5 мм; при избытке энергии — на отверстие 2,5 мм. В некоторых образцах винтовок газовый регулятор имеет только одно отверстие — в 3 мм.

24. Газовый цилиндр 4 со штоком **6** (рис. 8) служит для передачи давления пороховых газов подвижным частям автоматической винтовки.

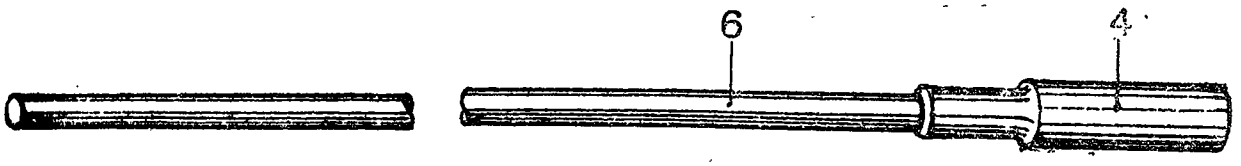

Рис. 8. Газовый цилиндр со штоком.

В передней части газового цилиндра сделан раструб, которым цилиндр находит на патрубок **а** (рис. 6) газовой каморы.

25. Взводная муфта (рис. 9) служит для отпирания затвора и передачи энергии пороховых газов подвижным частям.

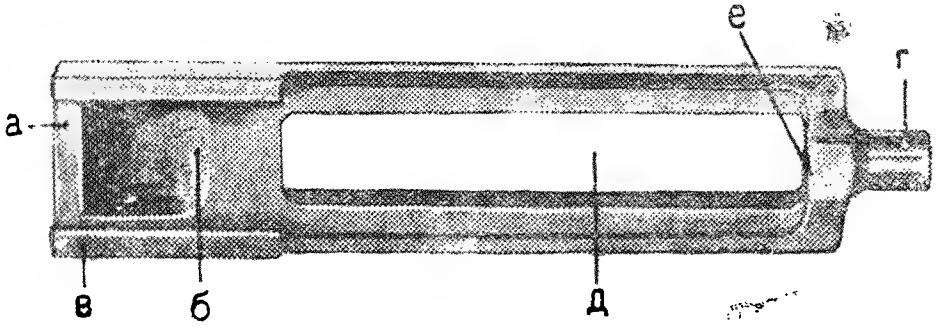

Рис. 9. Взводная муфта.

Взводная муфта под действием отводимых пороховых газов движется по выступам ствольной коробки

своими продольными пазами **в**. Задним обрезом **а** она толкает стебель затвора и отводит его в заднее положение. Скос **б** выема на внутренней стороне взводной муфты нажимает на клин и опускает его, тем самым освобождая (отпирая) затвор.

На переднем наружном конце **г** взводной муфты имеется цилиндрическое отверстие для штока и на том же конце, но изнутри — цилиндрическое отверстие **е** для упора пружины взводной муфты.

Посредине взводной муфты вырезано окно **д** для посадки ее на прицельную колодку.

26. Пружина взводной муфты возвращает муфту в начальное положение после отпирания затвора.

27. Прицел крепится на стволе. Он состоит из (рис. 10 и 48, см. в конце книги): прицельной колодки **13**, прицельной планки **14**, пружины прицельной планки **18**, оси прицельной планки **19**, хомутика **15** с защелкой **17** и пружиной защелки (на рисунке не показано).

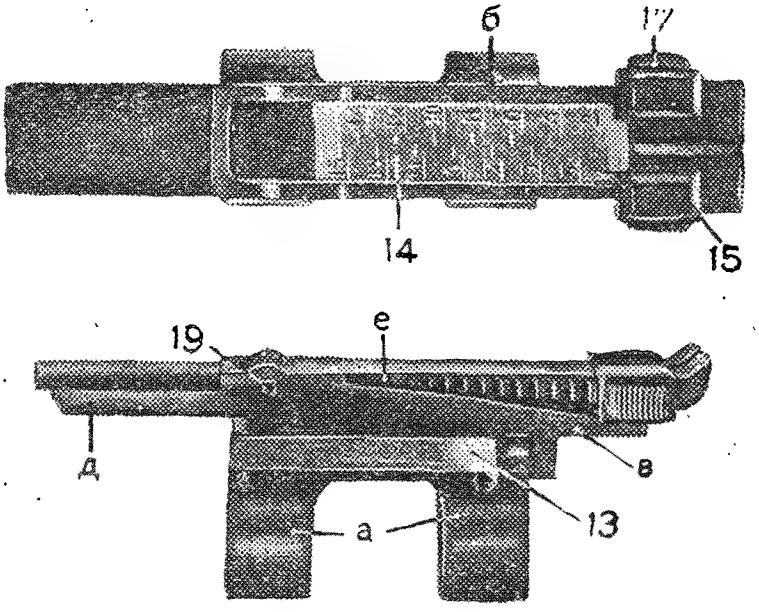

Рис. 10. Прицел в собранном виде.

Прицельная колодка 13 служит основанием прицела. Она надевается на ствол при помощи двух колец **а** и крепится штифтом **б**. Прицельная колодка своим задним выступом **в** упирается в коробку **20** (рис. 3) и

предохраняет ствол от поворота во время стрельбы и при обращении. Вдоль всей колодки проходит отверстие для пружины взводной муфты. Сверху колодка имеет выем для посадки пружины прицельной планки. Передний выступ **д** служит для крепления ствольной накладки. Вдоль всей колодки с обеих сторон проходят пазы для прохода взводной муфты. Прицельная колодка сверху имеет сектора для постановки прицела на разные дистанции. Сектора оканчиваются спереди двумя проушинами с отверстиями для постановки оси прицельной планки **19.** Устройство остальных деталей прицела аналогично прицелу 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г.

28. Мушка 10 (рис. 5) вдвинута лапками в паз предохранителя мушки и закреплена кернением.

29. Коробка (рис. 11) служит для соединения частей винтовки: ствола, взводной муфты, запирающего, стреляющего, питающего и спускового механизмов. Коробка со стволом соединена резьбой с натягом и в войсковых подразделениях разборке не подлежит.

Сверху коробка имеет продольные симметричные пазы **а** для направления по ним взводной муфты и упорный выступ **б** для крышки коробки.

Внутри коробка имеет: два боковых выема **в** для упоров ударника и стебля затвора; выемку **г** для помещения отражателя с пружиной; гнездо **д** для останова затвора; квадратное окно **е** для шептала; продольный жолоб **ж** для помещения затвора в собранном виде и возвратной пружины со стержнем; сквозное окно **з** в дне для помещения размыкающего зуба на спусковом рычаге; два симметричных массивных выступа **и** для восприятия ударов затвора при его отходе в заднее положение; прямоугольное окно **к** для клина.

Справа коробка имеет: овальное окно **л** для оси останова затвора; продольный паз **м** для помещения щитика; вертикальный паз **н** для переводчика; окно **о** для винта переводчика; отверстие **п** для чеки крышки коробки.

Слева коробка имеет продольный паз **р** для крепления кронштейна оптического прицела.

Снизу коробка имеет: приливы **с** со сквозным окном для помещения магазина; два симметричных ушка **т** с отверстием для крепления спускового крючка; упор **у**

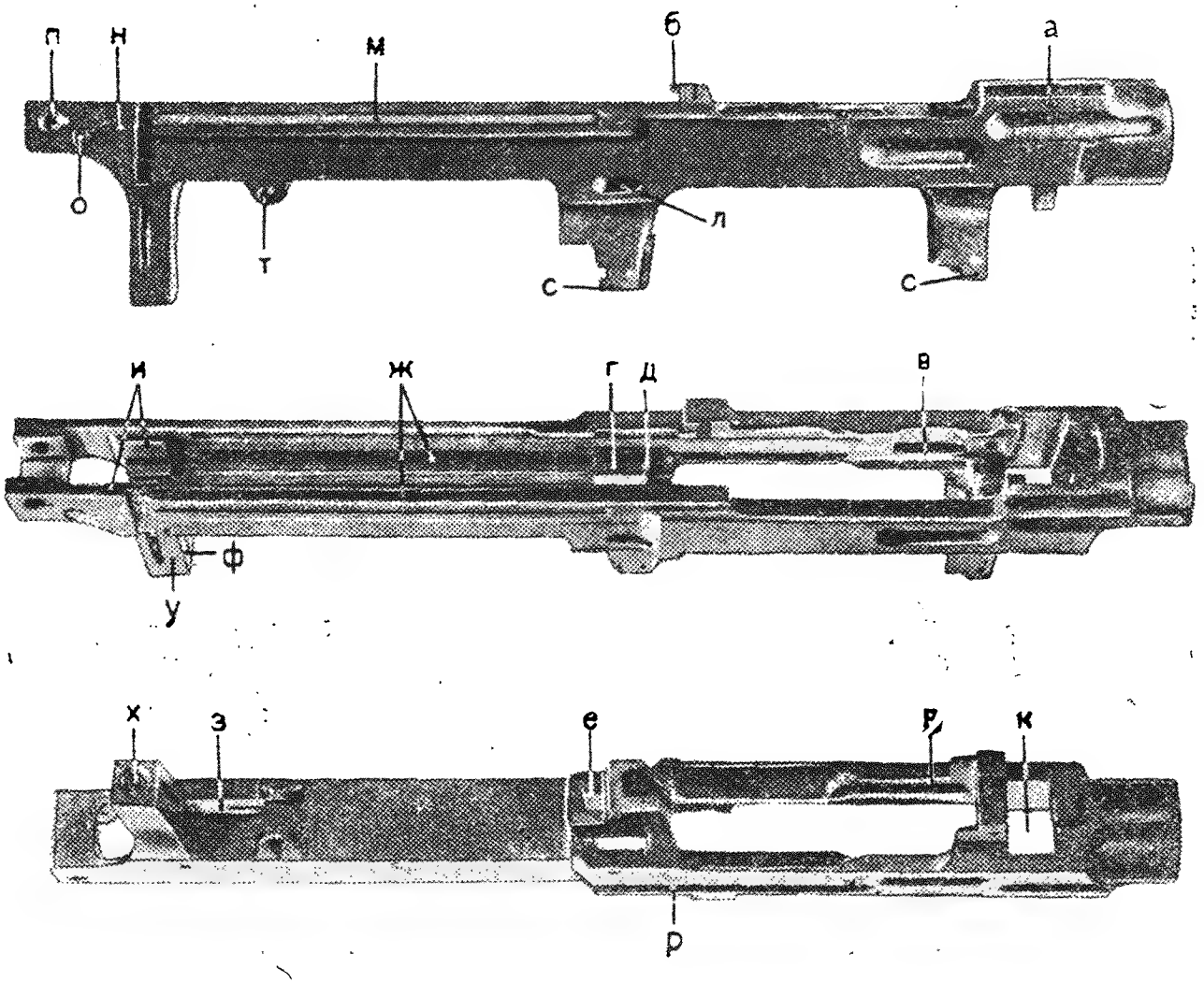

Рис. 11. Коробка.

для удержания коробки со стволом от продольного смещения в ложе при выстреле. В упоре имеется продольная щель **ф** для прохода спускового рычага и навинтованное отверстие **х** для хвостового винта.

30. Крышка коробки (рис. 12) прикрывает подвижные части и возвратную пружину от пыли и загрязнения. Вместе с ввинченным в нее направляющим стержнем **а** возвратной пружины крышка обеспечивает пра-

вильную работу возвратной пружины. Спереди крышка имеет прилив **б** для соединения с коробкой, гнездо **в** для обоймы и разделку **г** для отсечки с пружиной. Снизу крышка имеет направляющие **д**, удерживающие коробку от поперечного смещения. Сзади имеется массивный выступ **е** с отверстием для соединения с коробкой и крепления чекой.

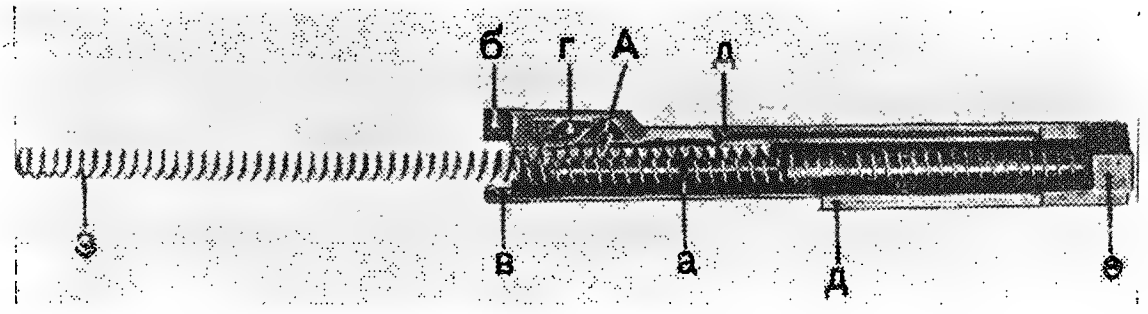

Рис. 12. Крышка коробки.

31. Отсечка А (рис. 12). В большинстве образцов автоматического оружия может иметь место редкий случай задержки, когда затвор, досылая патрон в патронник, полностью не дойдет в крайнее переднее положение и остановится, не захватив зацепом выбрасывателя за шляпку патрона. Стрелок, нажав на спусковой крючок и не получив выстрела, полагая, что имела место осечка или пропуск патрона, отводит затвор назад и после его освобождения, досылает очередной патрон в патронник. Патрон, продвигаемый затвором, может удариться пулей о капсюль первого патрона, оставленного в патроннике, и произвести выстрел при незакрытой системе. Выстрел может повлечь разрыв винтовки и ранение стрелка. Отсечка не дает возможности подать очередной патрон в патронник тогда, когда там уже есть патрон.

Отсечка, помещаясь в крышке коробки, под действием пружины выжимается в коробку до прихода стебля затвора в крайнее переднее положение. Если же стебель затвора не дойдет в крайнее переднее положение, то при отводе его назад отсечка заскочит в соответ-

ствующий выем на стебле затвора и остановит его в среднем положении. Затвор, не имея возможности отойти в заднее положение, не сможет захватить за шляпку очередного патрона. Для перезаряжания стебель затвора надлежит вручную дослать в крайнее переднее положение. Стебель затвора после его досылки отсечкой уже не задерживается, так как она соскочила со стебля и находится сзади его. Освобожденный затвор экстрактирует недосланный патрон, досылает очередной патрон в патронник, подготовив винтовку к выстрелу.

32. Щитик крышки (рис. 13) закрывает в походном положении щель между коробкой и крышкой коробки, сделанную для прохода рукоятки стебля затвора.

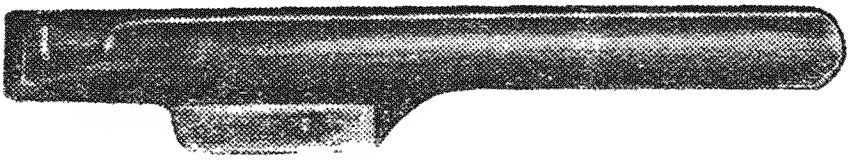

Рис. 13. Щитик крышки.

33. Чека коробки (рис. 14) предназначена для крепления крышки коробки с коробкой и для установки переводчика. Один конец чеки цилиндрический с соском **а**, предохраняющим чеку от продольного выпадения, другой — имеет флажок **в** с соском **б**, предохраняющим чеку от произвольного поворачивания.

Чека, поворачиваясь своим флажком, нажимает на выступ переводчика и может его ставить на одиночный и на автоматический огонь (рис. 35 и 50).

34. Возвратная пружина з (рис. 12) сжимается стеблем затвора, отходящим назад, за счет энергии отводимых газов. После останова подвижных частей в заднем положении возвратная пружина за счет накопленной энергии досылает их в переднее положение.

35. Отражатель (рис. 15) служит для отражения стреляных гильз. Под действием пружины отражателя отражатель стремится своим носиком **а** подняться кверху.

При отходе затвора в заднее положение носик отражателя **а** передней частью попадает в паз затвора,

встречает стреляную гильзу и отражает ее вверх и вперед. При движении затвора в переднее положение зуб **б** отражателя попадает под левый выступ затвора и отражатель опускается. Опускаясь, отражатель сжимает

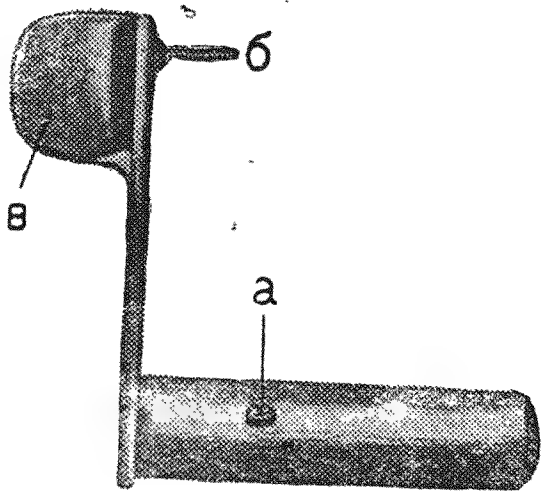

Рис. 14. Чека коробки.

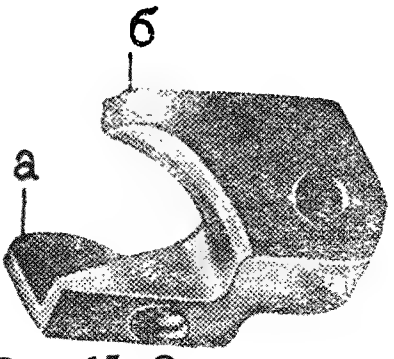

Рис. 15. Отражатель.

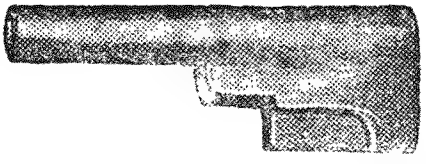

Рис. 16. Ось отражателя.

пружину отражателя и убирает свой носик **а** заподлицо с дном коробки, тем самым освобождая дальнейший путь затвору.

36. Ось отражателя (рис. 16) служит осью вращения отражателя. Одновременно овальная часть оси служит упором пружины останова затвора и предохраняет от произвольного выпадения останова.

37. Останов затвора (рис. 17) останавливает затвор в заднем положении после израсходования всех патронов в магазине. Останов затвора состоит из цилиндрического основания **а** и площадки **б**. Цилиндрическое основание в верхней части срезано наполовину для прохода оси отражателя. В срезанной части высверлено круглое гнездо **г** для пружины останова **в**. Пружина опускает останов вниз и ставит заподлицо с дном коробки. Останов поднимается приливом **д** на подавателе магазина (рис. 32), который после израсходования патронов под-

влиянием своей пружины поднимается и упирается снизу площадки **б** останова, поднимая его вверх. Затвор, проходя в переднее положение, упирается в останов и останавливается.

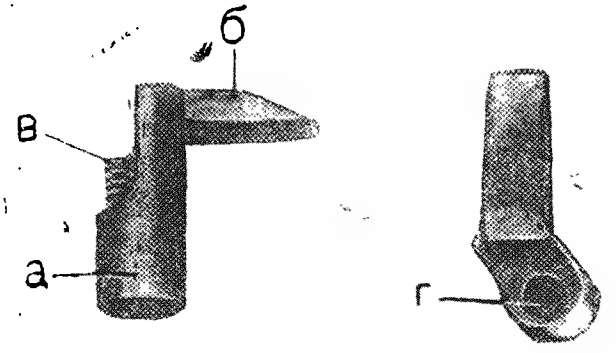

Рис. 17. Останов затвора.

38. Затвор (рис. 18) служит для запирания ствола в момент выстрела и для досылания патрона в патронник. В затворе собираются: стебель затвора, ударник с

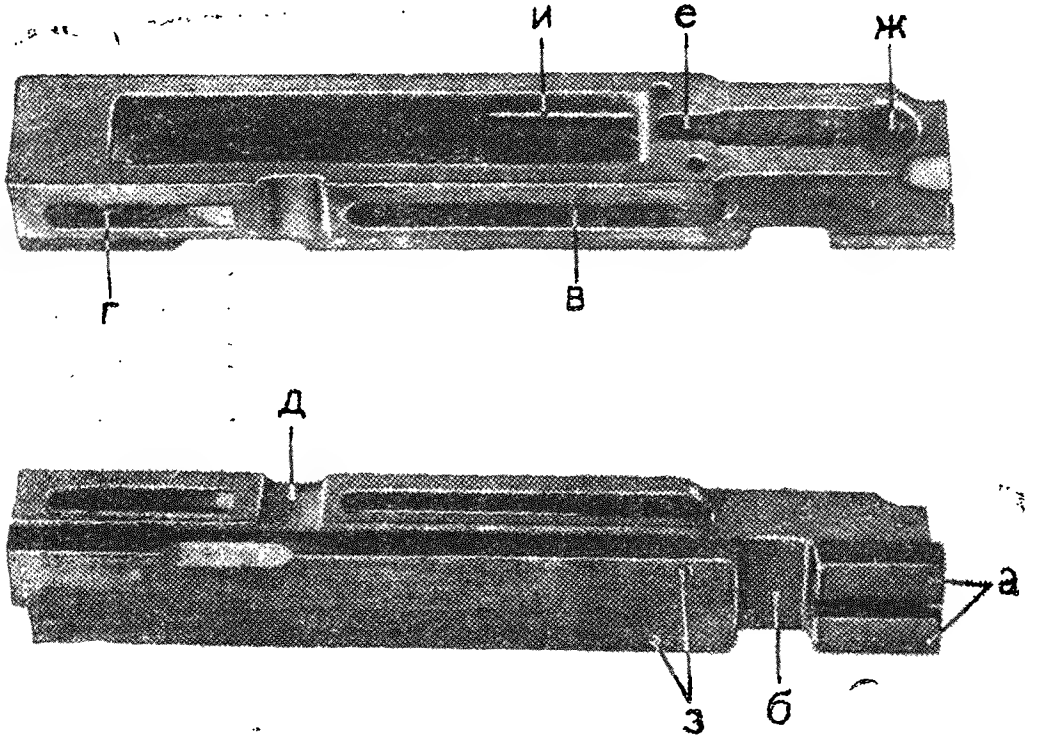

Рис. 18. Затвор.

боевой пружиной, упор стебля затвора, упор ударника и выбрасыватель с пружиной.

На затворе имеется:

Спереди: два выступа **а**, которыми (вместе с выбрасывателем) гильза удерживается за закраину, вплоть до отражения, и отверстие для выхода бойка.

Снизу: продольный паз для прохода отражателя и прямоугольный вырез **б** для клина.

Сверху: гнездо **е** для пружины выбрасывателя; гнездо **ж** для выбрасывателя; отверстия **з** для осей упоров ударника и стебля затвора.

Справа: продольное гнездо **в** для упора ударника; продольное гнездо **г** для упора боевой пружины; поперечный выем **д** для прохода затвора мимо щитика при разборке винтовки.

Слева: продольное гнездо **и** для упора стебля затвора.

Внутри: канал для помещения ударника, боевой пружины и водителя стебля затвора.

39. Клин затвора (рис. 19) служит для запирания затвора в момент выстрела. Клин представляет собой прямоугольную призму с прямоугольным сквозным окном

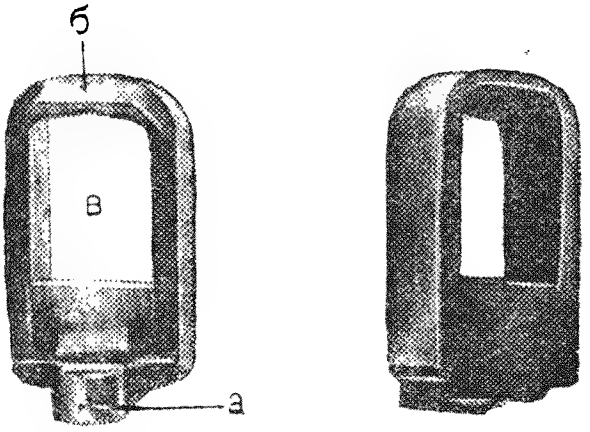

Рис. 19. Клин затвора.

в для прохода затвора и стебля затвора и приливом **а** для помещения пружины клина. Сверху клин имеет скос **б** для плавного опускания его взводной муфтой при отпирании.

Отпирание клина при перезаряжании винтовки вручную осуществляется пружиной клина. От выпадения из коробки клин удерживается остановом клина.

40. Стебель затвора (рис. 20) служит для отвода затвора при открывании патронника, для взведения ударника и для обеспечения надежного принудительного запирания затвора.

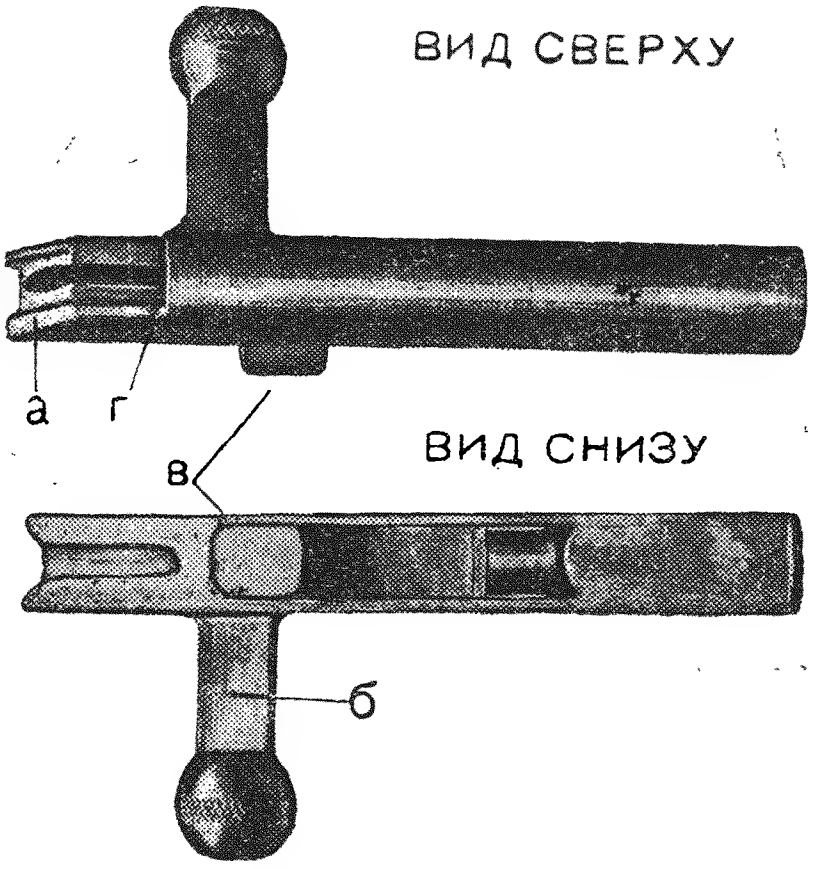

Рис. 20. Стебель затвора.

Стебель затвора состоит из собственно стебля с цилиндрическим отверстием внутри для возвратной пружины, рукоятки стебля **б** для перезаряжания вручную и отростка-водителя **в** с цилиндрическим отверстием для соединения с затвором помощью ударника.

Отросток **в** стебля, не доходя до крайнего переднего положения, разводит сначала упор стебля затвора, а потом упор ударника, утопляя их в соответствующие выемы в коробке.

Спереди стебель имеет наклонную поверхность **а**, которой поднимается клин в момент запирания патронника, и упор **г** для взводной муфты.

41. Ударник (рис. 21) составляет одно целое с бойком **в**. Он служит для разбивания капсюля патрона. Ударник представляет пустотелую цилиндрическую трубку для помещения внутри нее боевой пружины. На конце ударник имеет зуб **а**, служащий боевым взводом. Он же ограничивает выход бойка. Ударник имеет продольное окно **б** для прохода упора боевой пружины.

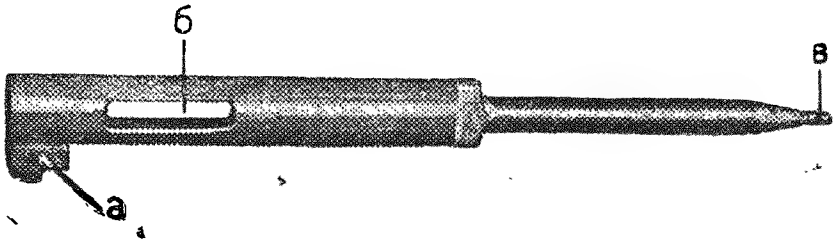

Рис. 21. Ударник.

42. Боевая пружина (рис. 38) действует на ударник с бойком, который разбивает капсюль. Пружина помещается в ударнике, опираясь передним концом в стенку ударника, задним — в упор боевой пружины.

43. Упор ударника (рис. 22) гранью **с** предохраняет ударник от смещения при автоматической стрельбе и является автоматическим спуском винтовки при автоматической стрельбе. Упор крепится в затворе осью упора.

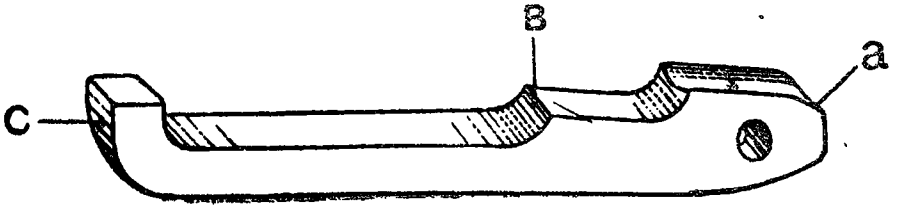

Рис. 22. Упор ударника.

44. Упор стебля затвора (рис. 23) удерживает гранью **с** стебель затвора в заднем положении относительно затвора во время движения подвижных частей в переднее положение. Кроме того, упор стебля затвора обеспечивает своевременное принудительное сочетание дви-

жений затвора, клина и стебля затвора и досылает затвор в крайнее переднее положение. Крепится в затворе осью, входящей в отверстие **в**.

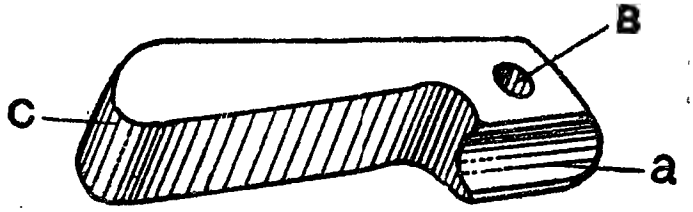

Рис. 23. Упор стебля затвора.

45. Выбрасыватель (рис. 24) служит для извлечения стреляных гильз из патронника. Он укрепляется в пазу затвора и удерживается пластинчатой пружиной выбрасывателя.

Выбрасыватель состоит из зацепа **а** и яблочка **б**, удерживающего выбрасыватель от продольных смещений, и направляющей части **в**, предохраняющей от поперечных смещений.

46. Пружина выбрасывателя (рис. 25) удерживает выбрасыватель в поджатом виде к затвору. Она крепится

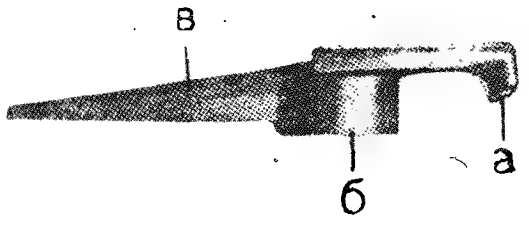

Рис. 24. Выбрасыватель.

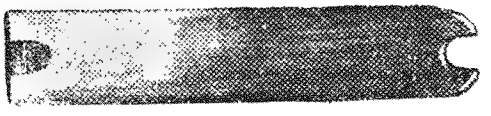

Рис. 25. Пружина выбрасывателя.

в пазах затвора и передним концом упирается в выступ выбрасывателя. На заднем конце пружины имеется выем для более удобной разборки.

47. Спусковой механизм состоит из: спускового крючка (рис. 26) с пружиной и осью (рис. 35); спускового рычага (рис. 27); переводчика и винта переводчика; шептала (рис. 28); скобы **53** с рамкой **108** и пружиной **66** спускового механизма (рис. 29); хвостового винта с пружиной.

Рис. 26. Спусковой крючок.

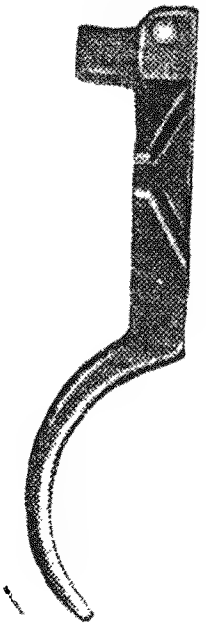

Рис. 28. Шептало.

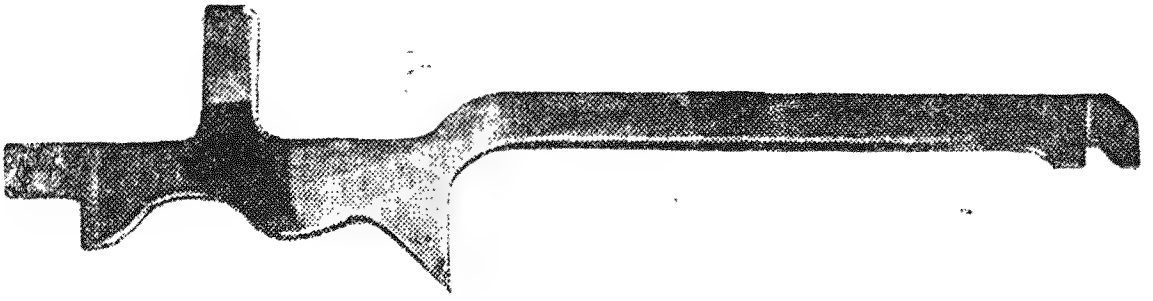

Рис. 27. Спусковой рычаг.

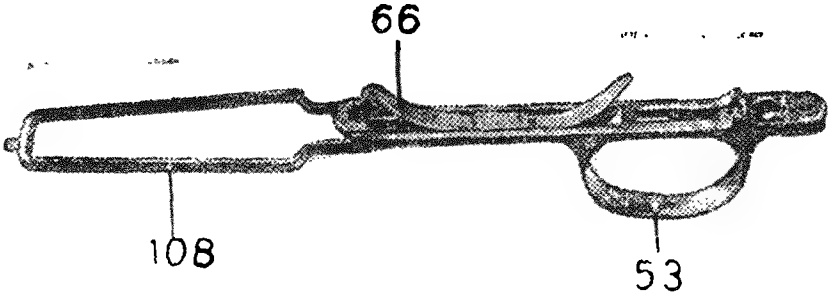

Рис. 29. Спусковая скоба

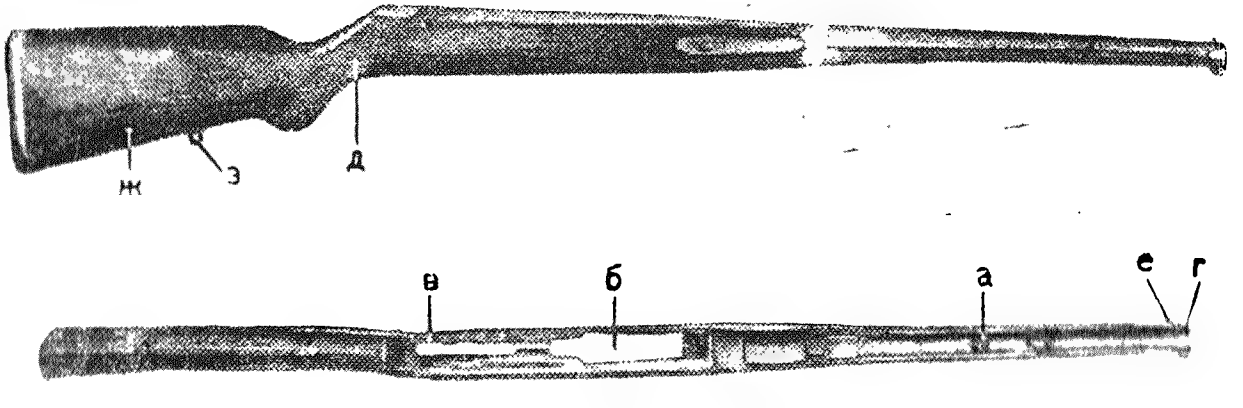

Рис. 30. Ложа.

48. Ложа (рис. 30) служит для соединения частей винтовки и для удобства действия ею.

Ложа состоит: из цевья с жолобом **а** и гнездами для ствола с коробкой, с окном для магазина **б**, с окном для спускового механизма **в;** спереди цевье имеет металлический наконечник **г** с антабкой **е** для ремня; из шейки **д** полупистолетной формы для удобства держания винтовки при стрельбе; из приклада **ж.**

Приклад служит для упора винтовки в плечо. Снизу к нему привинчена вторая антабка **з** для ремня. Приклад оканчивается затылком для большей прочности и устранения отколов ложи. Затылок привинчен винтами.

49. Ствольная накладка (рис. 31) предохраняет руки от ожогов при обращении с винтовкой с нагретым стволом.

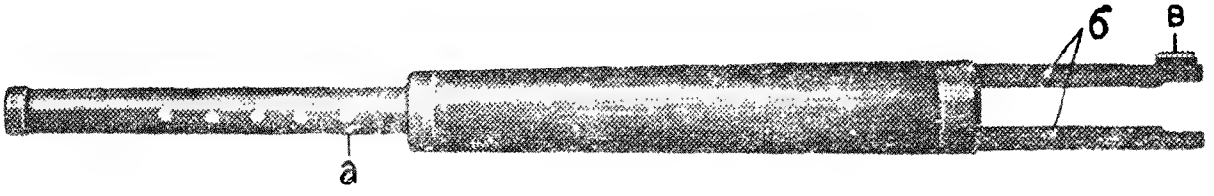

Рис. 31. Ствольная накладка.

Металлический наконечник **а** прикрывает газовые пути и предохраняет их от повреждения. Ствольная накладка удерживается на стволе пружинными зацепами **а** (рис. 57), которые расположены по краям накладки и, надетые на ствол, плотно его обхватывают. Передняя стенка металлического наконечника имеет трехгранное окно, которое, находя на газовый регулятор, предохраняет газовый регулятор от самоотвинчивания. Сзади ствольная накладка имеет вилку **б,** в которую входит выступ прицельной колодки. На правой вилке имеется трубка **в** для шомпола.

50. Магазин (рис. 32) секторного типа, двухрядный на 15 патронов, служит для хранения патронов при винтовке и подачи их во время стрельбы.

Магазин состоит из: коробки магазина **а**, пружины магазина **б**, подавателя **в** и крышки магазина **г** с пружиной крышки.

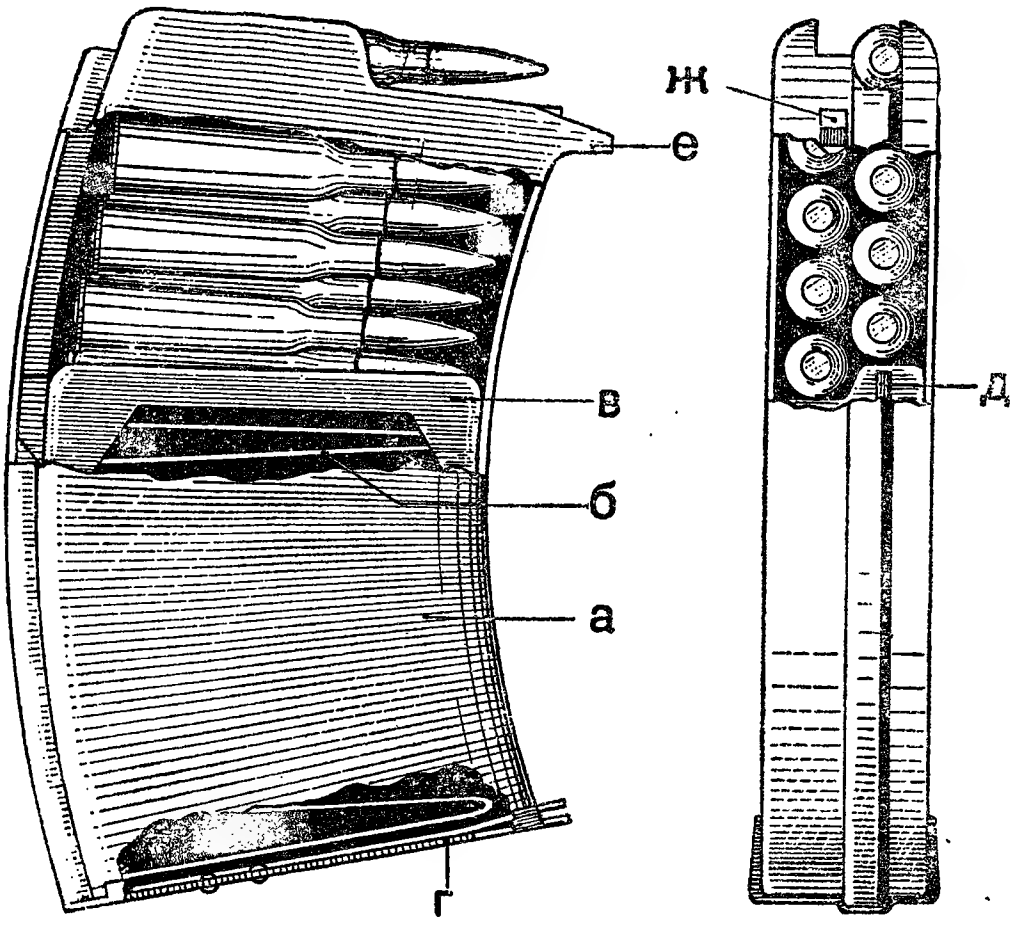

Рис. 32. Магазин.

В коробке магазина расположен подаватель, который подает очередной патрон в окно магазина. Его гребень размещает патроны в шахматном порядке. Направляющие подавателя придают правильное положение подавателю в коробке. Сзади подавателя имеется прилив **д**, который, передвигаясь по выступу задней стенки коробки магазина, по израсходовании патронов в магазине поднимает останов затвора.

Коробка снизу прикрыта крышкой. Крышка удерживается в магазине от выпадения пластинчатой пружиной.

Пружина магазина, упираясь нижним концом в крышку магазина, верхним нажимает на подаватель и подает его вместе с патронами вверх, к окну коробки магазина.

Магазин вставляется в окно коробки и удерживается спереди выступом **е** и сзади за выступ **ж** защелкой магазина (рис. 48, см. в конце книги).

51. Штык, надетый на винтовку (рис. 33), представляет холодное колющее оружие для рукопашного боя.

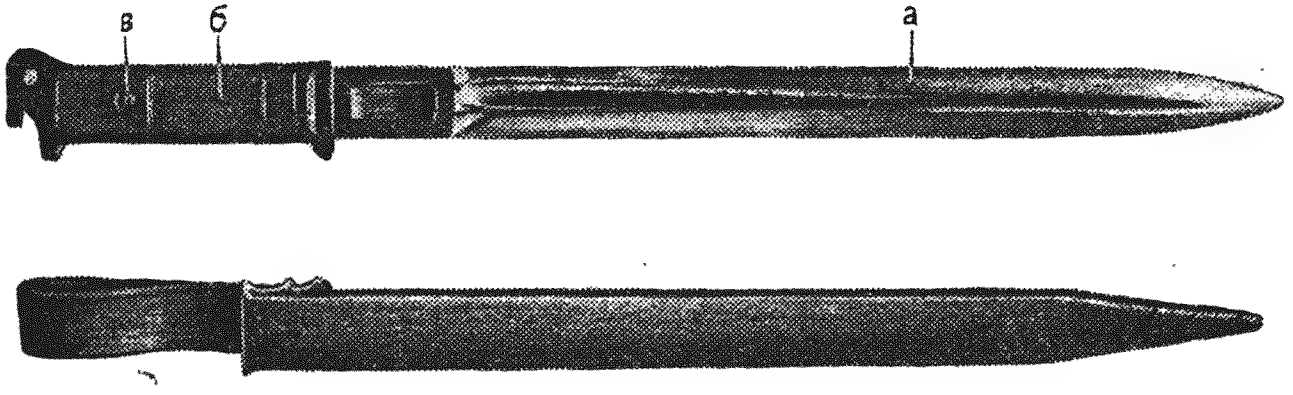

Рис. 33. Штык в собранном виде и ножны.

Штык состоит из: клинка **а,** рукоятки клинка, направляющей пружины штыка, пружины штыка, щечек рукоятки **б,** винта и гайки щечек **в.**

Штык крепится к трубке ствола при помощи подвижной рукоятки клинка, поджимаемой в заднее положение пружиной штыка.

52. Принадлежность для чистки винтовки (рис. 34): Шомпол **1**, удлинитель шомпола **2**, протирка **3** предназначены для чистки ствола.

Щетинный ершик **4** предназначается для смывания порохового нагара после стрельбы и для смазывания канала после чистки.

Отвертка-ключ **5** — для вывинчивания хвостового винта и установки газового регулятора.

Выколотка **6** — для выбивания осей и штифтов.

Ключ **7** — для запирания переводчика.

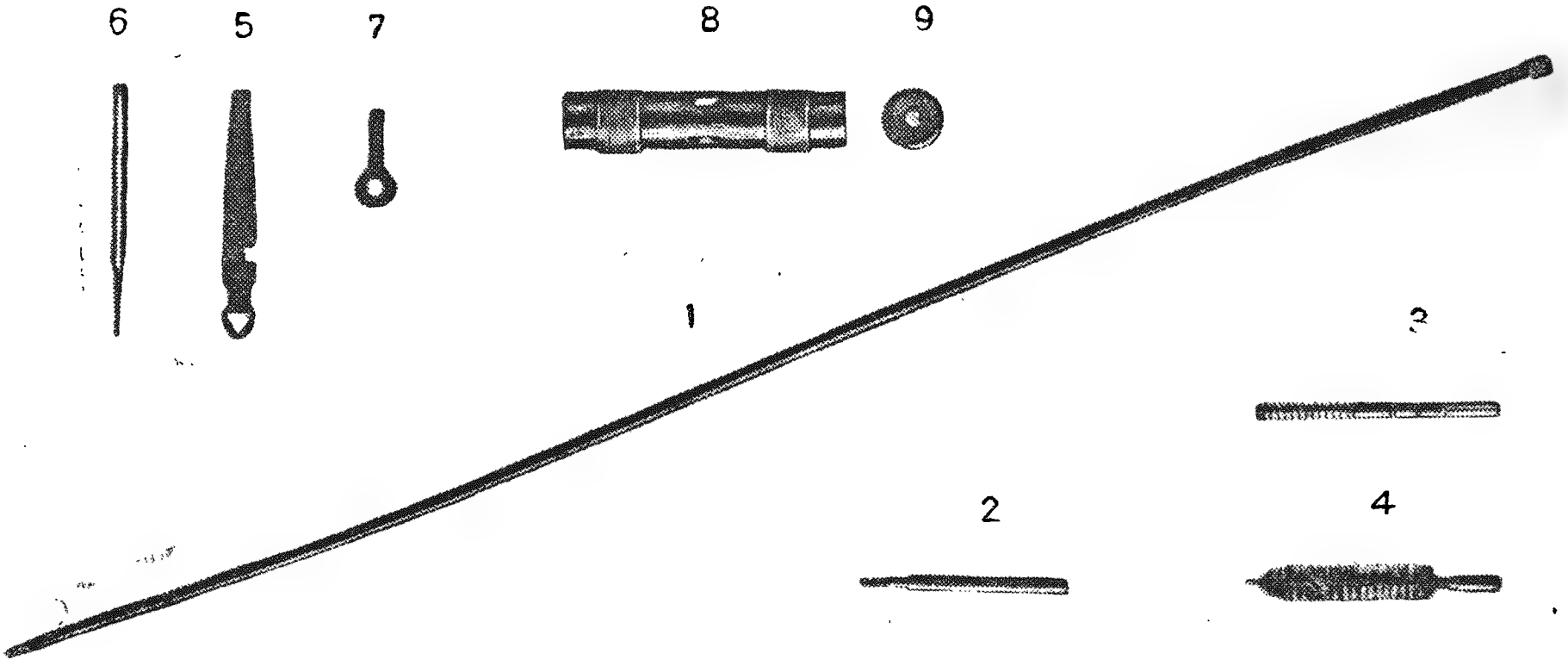

Рис. 34. Принадлежность для чистки.

1—шомпол; 2—удлинитель шомпола; 3—протирка; 4—ершик; 5—отвертка-ключ; 6—выколотка; 7—ключ; 8—футляр; 9—крышка футляра.

Вся принадлежность для чистки, за исключением шомпола, хранится в специальном футляре **8**, который в свою очередь является рукояткой отвертки и ручкой для шомпола при чистке.

Крышка футляра **9** служит дульной накладкой, которая надевается на дульный тормоз и предохраняет канал ствола от растирания при чистке.

ГЛАВА ТРЕТЬЯ

РАБОТА И ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ МЕХАНИЗМОВ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ

А. ОДИНОЧНАЯ СТРЕЛЬБА

53. Для производства одиночной стрельбы из автоматической винтовки необходимо:

1) Поставить винтовку на предохранитель **57** (рис. 48).

2) Повернуть флажок чеки крышки коробки так, чтобы сосок на флажке чеки заскочил в верхнее гнездо **а** (рис. 35) коробки: при этом спусковой рычаг **1** под действием пружины спускового механизма **5** будет поднят вверх и подан вперед, вследствие чего поднимается вверх шептало **4**, и детали спускового механизма расположатся, как указано на рис. 48.

3) Наполнить магазин патронами и вставить его в окно коробки, для чего взять винтовку в левую руку, а магазин, наполненный патронами, — в правую; вставить магазин в окно коробки до отказа; нажать слегка на магазин, чтобы защелка магазина **36** заскочила за выступ на задней стенке магазина (рис. 48).

4) Удерживая винтовку в левой руке, правой выключить предохранитель и отвести стебель затвора за его рукоятку в крайнее заднее положение и быстро его отпустить.

Винтовка заряжена и готова к выстрелу.

Примечание. Взаимодействие механизмов при заряжании вручную аналогично взаимодействию механизмов при одиночной стрельбе, изложенному ниже, с той лишь разницей, что при заряжании вручную не участвует в работе взводная муфта, а следовательно, стебель затвора приходится отводить вручную и клин утапливается не скосом взводной муфты, а пружиной клина.

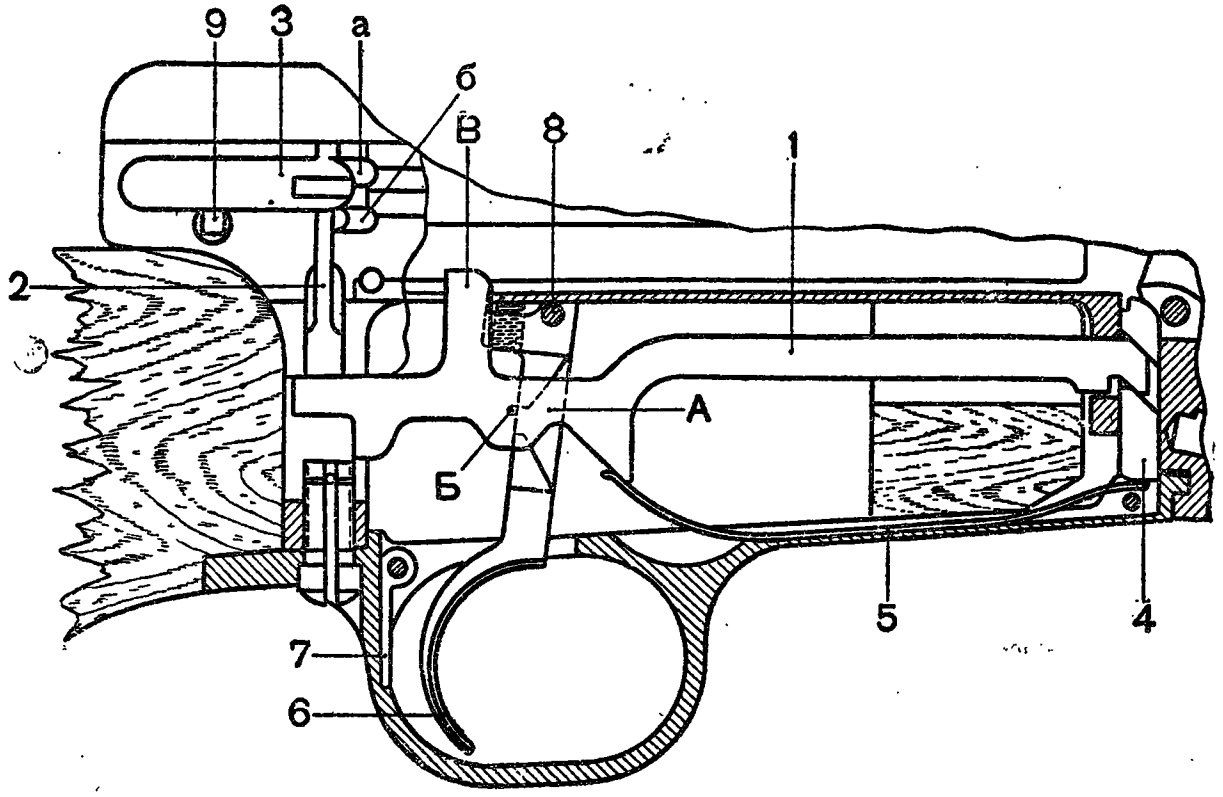

Рис. 35. Положение частей спускового механизма в момент выстрела при одиночном огне.

1—спусковой рычаг; 2—переводчик; 3—чека коробки; 4—шептало; 5—пружина спускового механизма; 6—спусковой крючок; 7—предохранитель; 8—ось спускового крючка; 9—винт переводчика.

5) Взяв правой рукой за шейку ложи и одновременно положив указательный палец вдоль спусковой скобы, левой рукой ухватить цевье ложи впереди магазина и прижать приклад к плечу.

6) Прицелившись, плавно нажать на спусковой крючок.

54. Взаимодействие механизмов при этом происходит следующее.

При движении подвижных частей назад:

1) Спусковой крючок, вращаясь вокруг своей оси, стенкой паза **А** (рис. 35) нажимает на выступ **Б** спускового рычага, отводя его назад. При отходе назад спусковой рычаг **1** наклонным скосом в передней своей части опускает шептало **4** и освобождает ударник с бойком с боевого взвода.

2) Освобожденный ударник с бойком под действием боевой пружины устремляется вперед и бьет по капсюлю патрона. Происходит выстрел.

3) После прохождения пулей газового отверстия в стволе часть пороховых газов поступает в газовую камору (рис. 36) и давит на дно газового цилиндра. Это

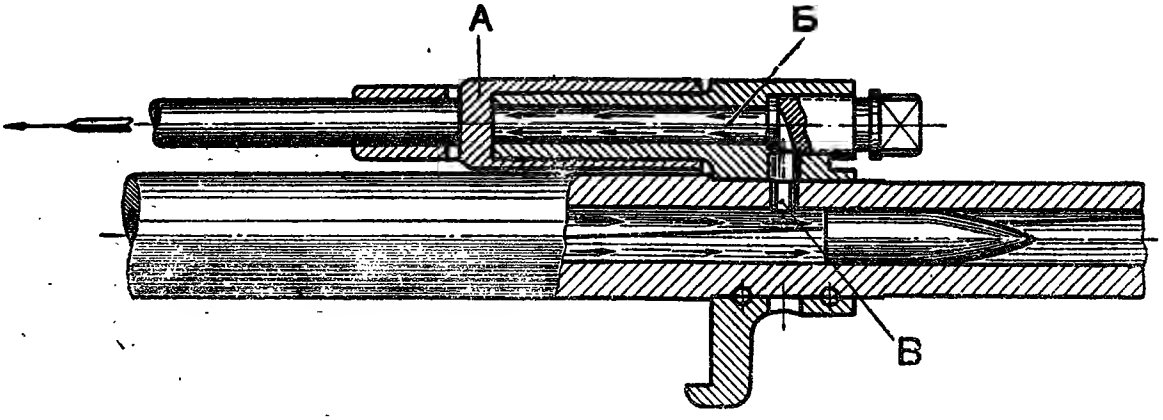

Рис. 36. Прохождение пулей газового отверстия.
А—газовый цилиндр; Б—газовая камора; В—отверстие в стволе.

давление через шток газового цилиндра передается взводной муфте **12**, которая отбрасывается назад (рис. 37).

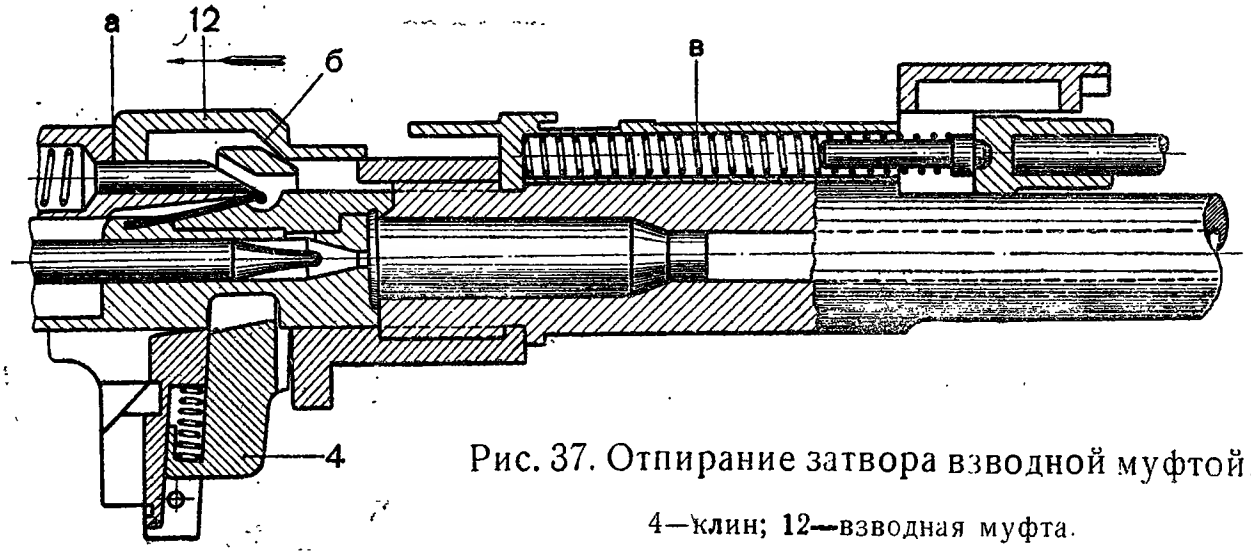

Рис. 37. Отпирание затвора взводной муфтой.
4—клин; 12—взводная муфта.

4) Взводная муфта **12** при отходе назад:

а) задним срезом **а** (рис. 37) толкает стебель затвора назад;

б) внутренним скосом **б** нажимает на клин и опускает его, отпирая затвор;

в) сжимает пружину взводной муфты между своей передней стенкой и задней стенкой прицельной колодки.

5) Стебель затвора под действием толчка взводной муфты отходит назад и выступом (водителем) **в** (рис. 38) давит на заплечики ударника и отводит его назад;

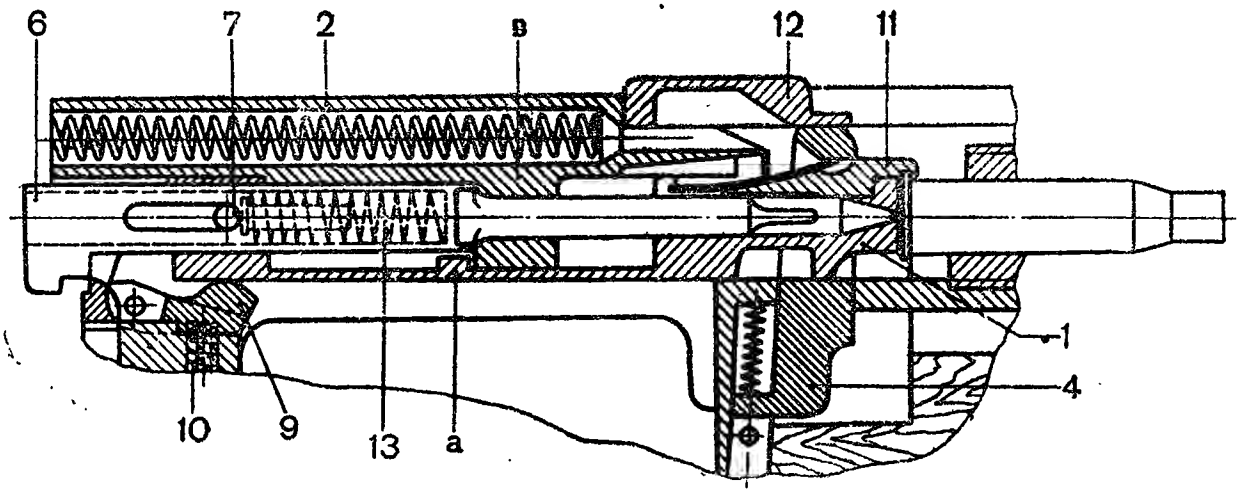

Рис. 38. Положение подвижных частей после выстрела.

1—затвор; 2—стебель затвора; 4—клин; 6—ударник; 7—упор боевой пружины; 9—отражатель; 10—пружина отражателя; 11—выбрасыватель; 12—взводная муфта; 13—боевая пружина.

упирается в выступ **а** на дне затвора и толкает затвор назад, продолжая дальнейшее движение назад вместе с ним; освобождает и дает возможность выйти из гнезд коробки упору стебля **8** затвора и упору ударника **3** (рис. 39); сжимает возвратную пружину между своей передней внутренней стенкой и задней стенкой крышки коробки.

6) Ударник **6,** отходя назад, сжимает боевую пружину **13** (рис. 38) между упором боевой пружины **7** и внутренней передней стенкой ударника **6.** После отхода затвора назад и выхода из гнезда коробки упор удар-

ника 3 заскакивает за срез Д (рис. 39) ударника и удерживает его во взведенном положении.

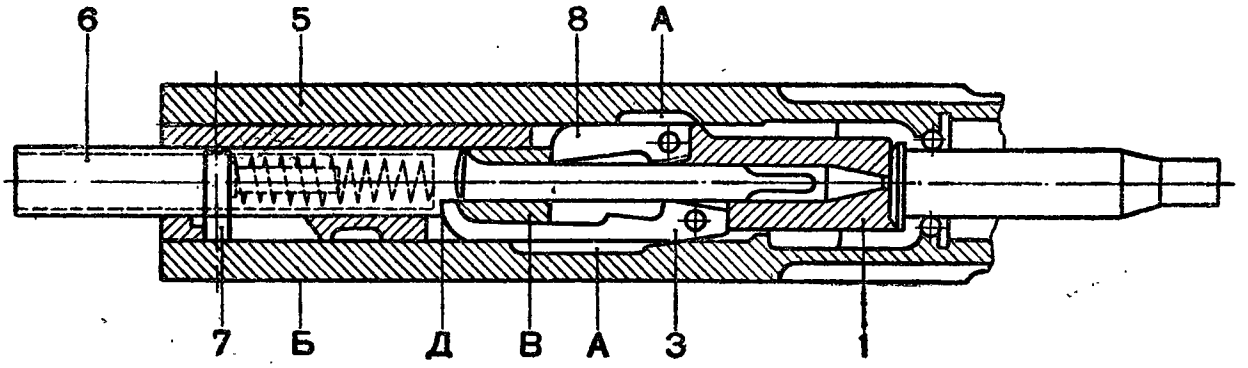

Рис. 39. Положение подвижных частей после выстрела.
1—затвор; 3—упор ударника; 5—коробка; 6—ударник; 7—упор боевой пружины; 8—упор стебля затвора.

7) Затвор вместе с ударником и стеблем затвора под действием толчка стебля затвора и остаточного давления газов на дно гильзы отходит в крайнее заднее положение и:

выводит из гнезд **А** коробки упор ударника и упор стебля затвора;

наскакивает на зуб **В** (рис. 35) спускового рычага и опускает его;

экстрактирует стреляную гильзу из патронника, удерживая ее зацепом выбрасывателя. Гильза (рис. 40), от-

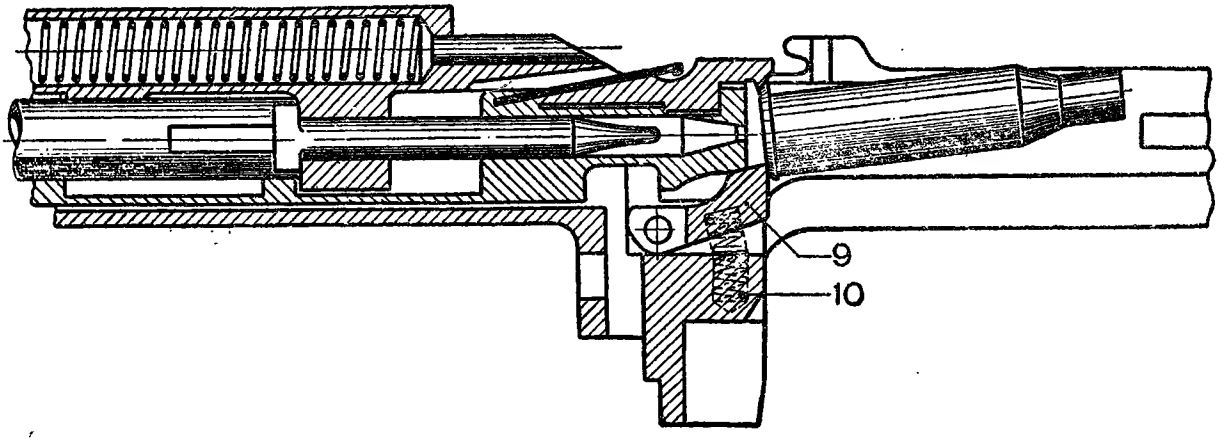

Рис. 40. Выбрасывание стреляной гильзы.
9—отражатель; 10—пружина отражателя.

ходя назад вместе с затвором, на пути встречает зуб отражателя, который ударяет по дну гильзы и выбрасывает ее через окно коробки вверх и вперед.

8) Упор стебля затвора **8** (рис. 39) после выхода из гнезда коробки заскакивает за выступ (водитель) стебля затвора и как бы сцепляет затвор со стеблем затвора.

9) Спусковой рычаг **1**, опустившись, выступом **Б** (рис. 35) соскакивает со спускового крючка **6**, попадает в продольный паз **А** последнего и под действием заднего конца спусковой пружины подается вперед. При продвижении вперед спусковой рычаг **1** освобождает шептало **4**, которое под действием переднего конца спусковой пружины **5** поднимается вверх.

10) При отходе затвора в крайнее заднее положение пружина магазина **3** (рис. 41) подает очередной патрон на уровень венчика чашечки затвора.

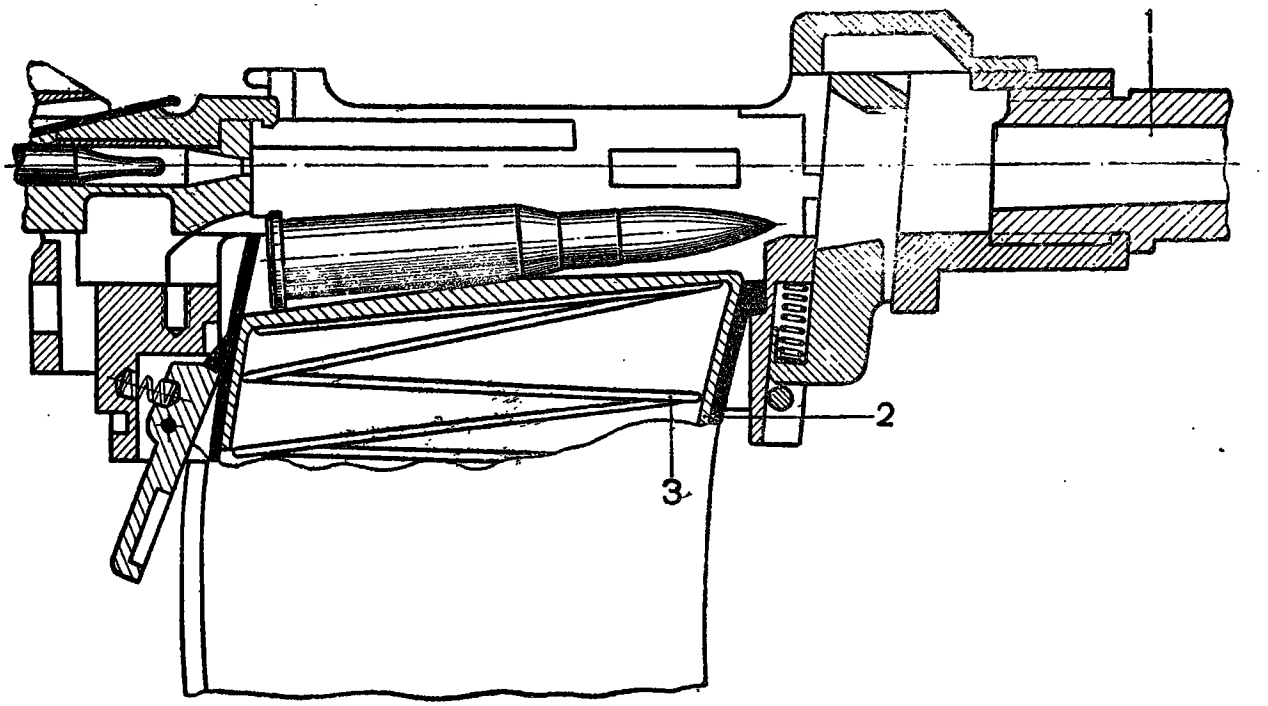

Рис. 41. Подача патрона из магазина.
1—патронник; 2—подаватель; 3—пружина магазина.

(Расположение подвижных частей в крайнем заднем положении указано на рис. 42, см. в конце книги).

При движении подвижных частей вперед:

1) Во время движения затвора назад взводная муфта под действием своей сжатой пружины движется вперед

и возвращается в переднее положение вместе со штоком газового цилиндра и цилиндром.

2) Стебель затвора под действием сжатой возвратной пружины начинает движение вперед вместе с затвором, упираясь в упор стебля затвора и через него толкая затвор.

3) Затвор при движении вперед встречает на пути очередной патрон, выталкивает его из магазина и продвигает в патронник.

4) Выбрасыватель затвора заскакивает за шляпку гильзы.

5) Упор стебля затвора и упор ударника (при движении затвора вперед) удерживают стебель затвора и ударник в положении, предохраняющем: стебель затвора — от опережения затвора, а следовательно, и преждевременного под'ема клина; ударник — от спуска при недокрытом затворе (рис. 39).

При подходе затвора в крайнее переднее положение упор стебля затвора 8 (рис. 43) утопляется в гнездо коробки, а стебель затвора продолжает движение, под-

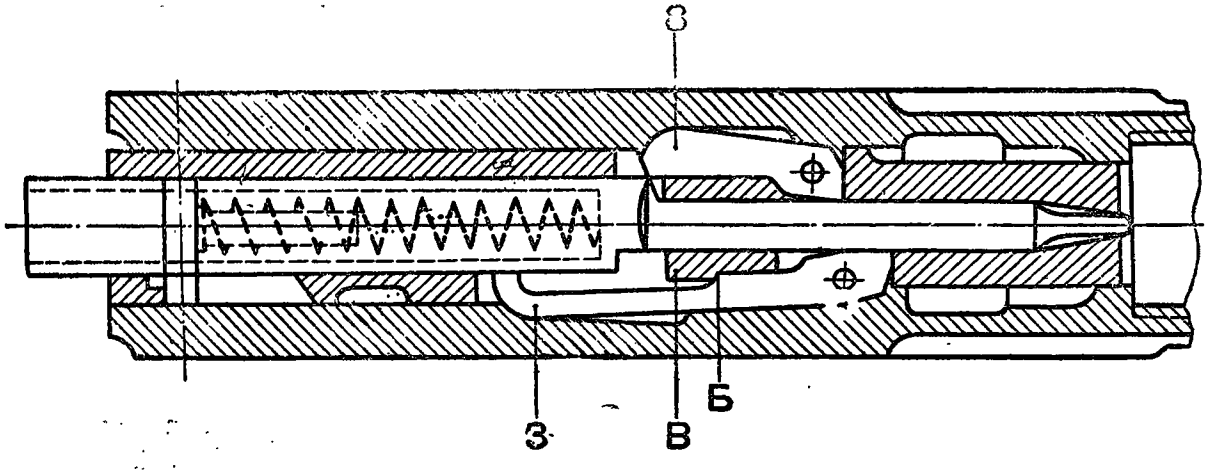

Рис. 43. Положение подвижных частей перед выстрелом.
3—упор ударника; 8—упор стебля затвора.

нимая клин и запирая затвор (рис. 44 и 45). Не доходя до крайнего переднего положения, примерно, на 4—5 мм, стебель затвора своим выступом (водителем) В

(рис. 43) нажимает на выступ **Б** упора ударника, топит его в гнездо коробки, выводя из зацепления с ударником.

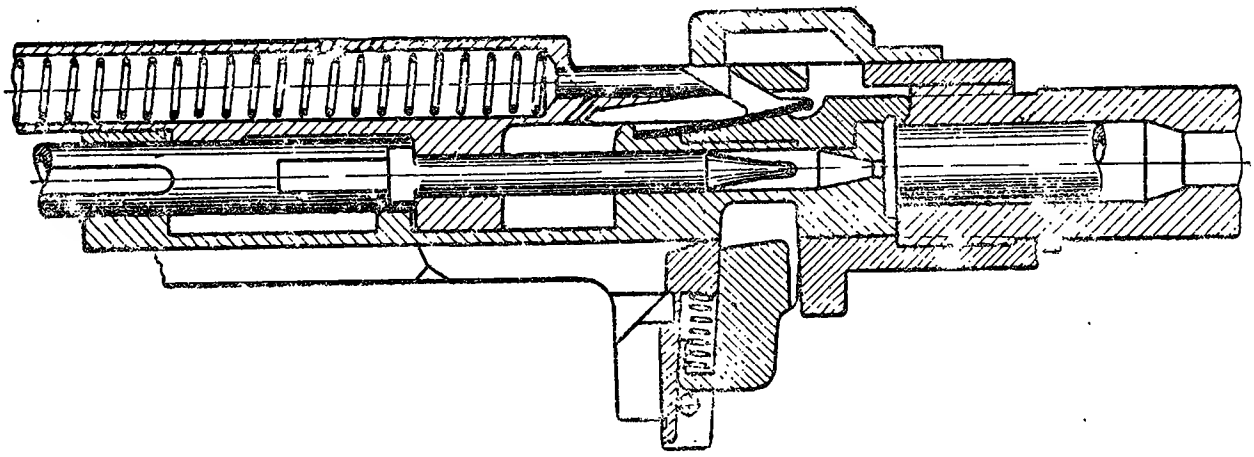

Рис. 44. Подымание клина стеблем затвора.

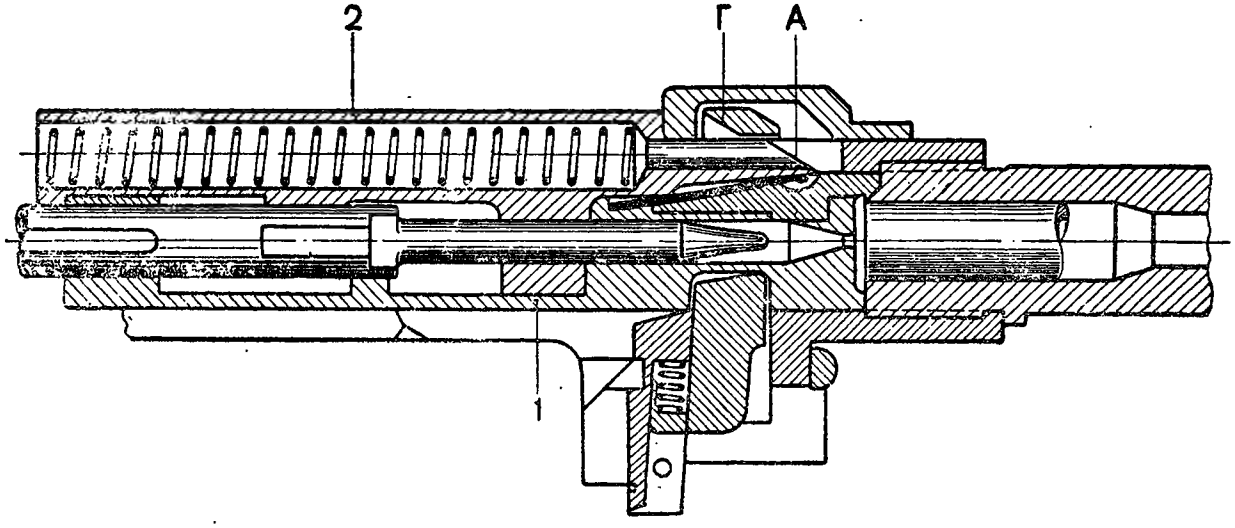

Рис. 45. Запирание затвора клином.

1—затвор; 2—стебель затвора.

6) Ударник в момент запирания затвора клином боевым взводом садится на шептало (рис. 46).

7) При отнимании пальца и освобождении спускового крючка, последний под действием своей пружины возвратится в переднее положение и заскочит за выступ спускового рычага (рис. 47).

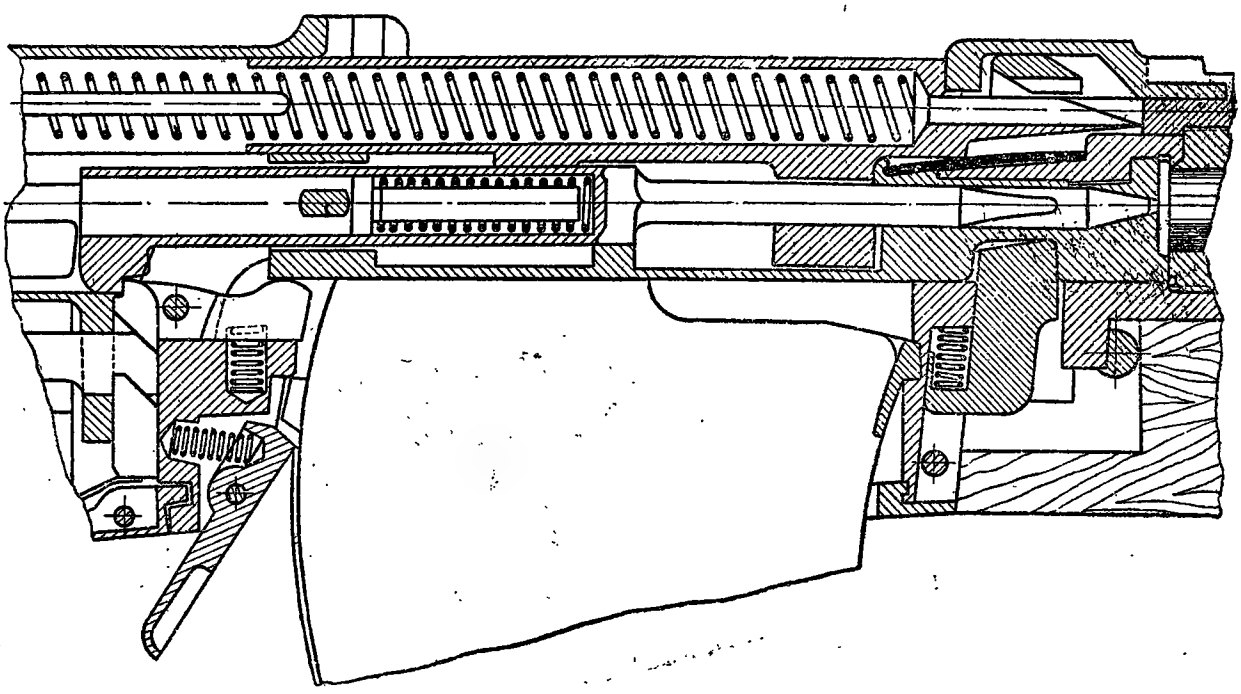

Рис. 46. Положение (подвижных) частей перед выстрелом.

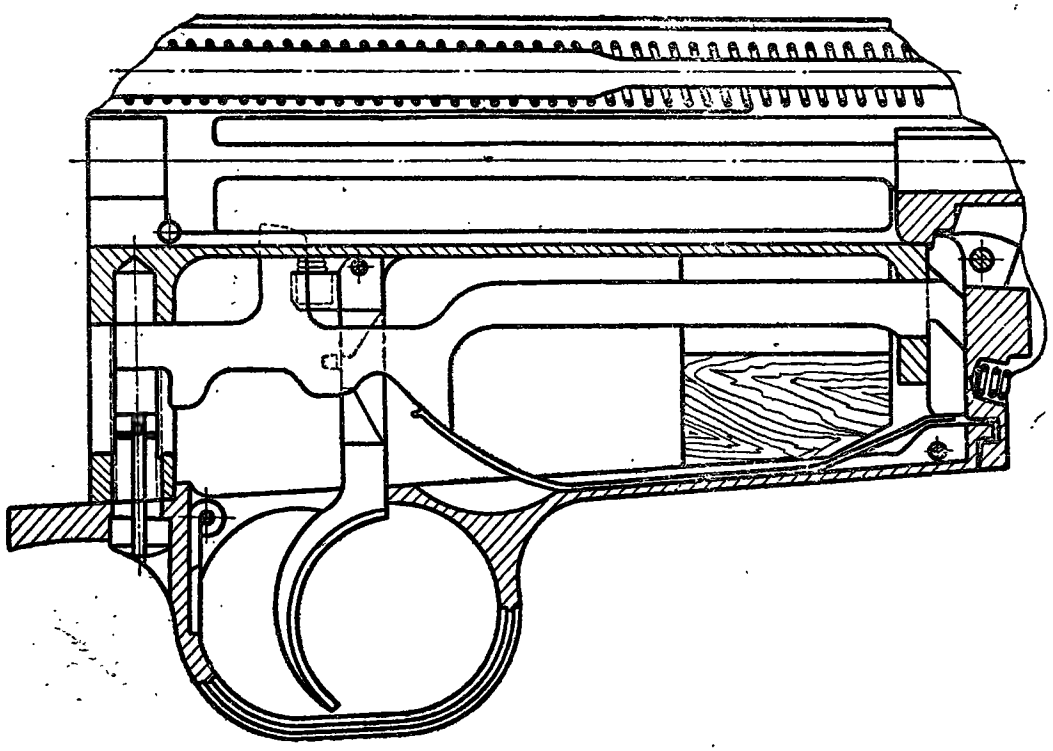

Рис. 47. Положение частей спускового механизма перед выстрелом — одиночный огонь.

В этом положении автоматическая винтовка готова для следующего очередного выстрела. Прицелившись и нажав указательным пальцем на спусковой крючок, производится второй выстрел и т. д.

Положение подвижных частей в крайнем переднем положении указано на рис. 48 (см. в конце книги).

55. Стрельба может продолжаться, пока израсходуются все патроны в магазине. После выстрела последнего патрона и отхода затвора в заднее положение, подаватель магазина своим задним краем упрется в плечо останова затвора и поднимет его вверх. Затвор, перемещаясь вперед, встретит останов затвора и остановится в заднем положении (рис. 49). Это указывает, что

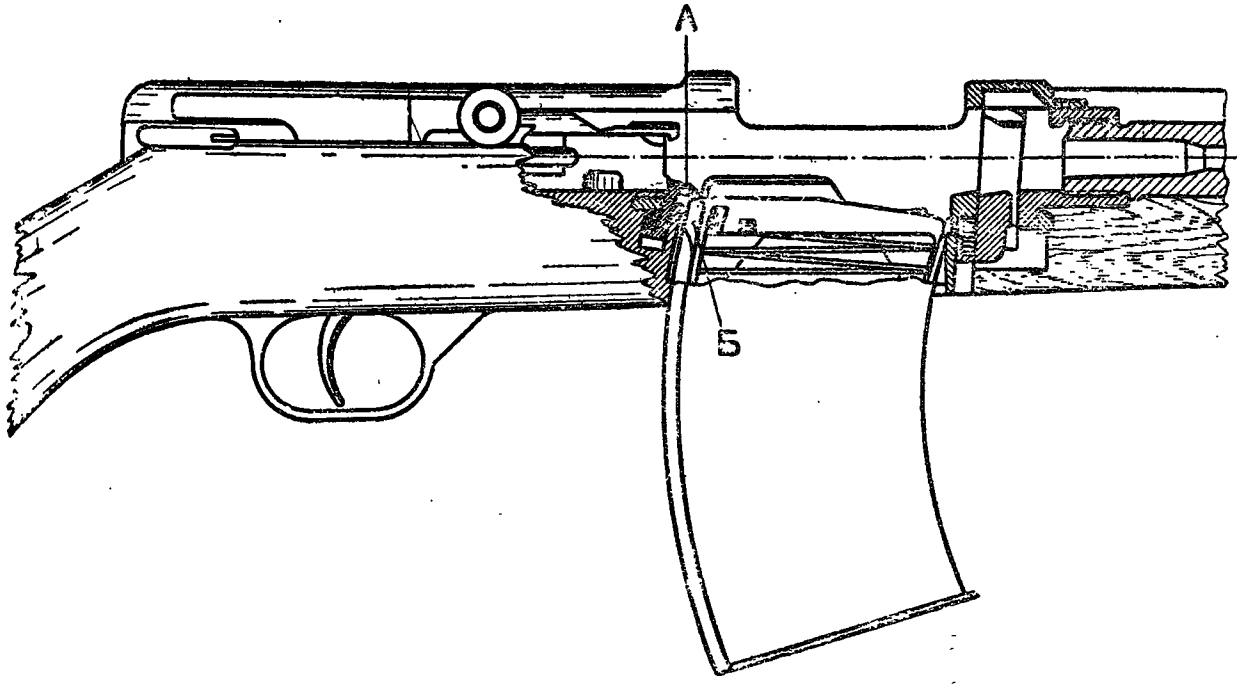

Рис. 49. Затвор на останове затвора.
А—останов затвора; Б—зуб подавателя.

магазин пуст и требуется его или снарядить, или сменить снаряженным. После наполнения магазина патронами подаватель опустится и освободит останов затвора. При отводе затвора назад останов затвора под действием своей пружины опустится и освободит путь затвору.

56. В автоматической винтовке на долю стрелка падает работа по установлению переводчика, по снаря-

жению и вставке магазина, по заряжанию винтовки для первого выстрела, прицеливанию и нажатию на спусковой крючок. Перезаряжание происходит автоматически за счет использования давления отводимых пороховых газов.

Б. АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТРЕЛЬБА

57. Для автоматической стрельбы из автоматической винтовки необходимо:

1) Поставить винтовку на предохранитель.

2) Повернуть флажок чеки крышки коробки так, чтобы сосок на флажке заскочил в нижнее гнездо **б** (рис. 50) коробки. При этом переводчик **2** будет опущен вниз

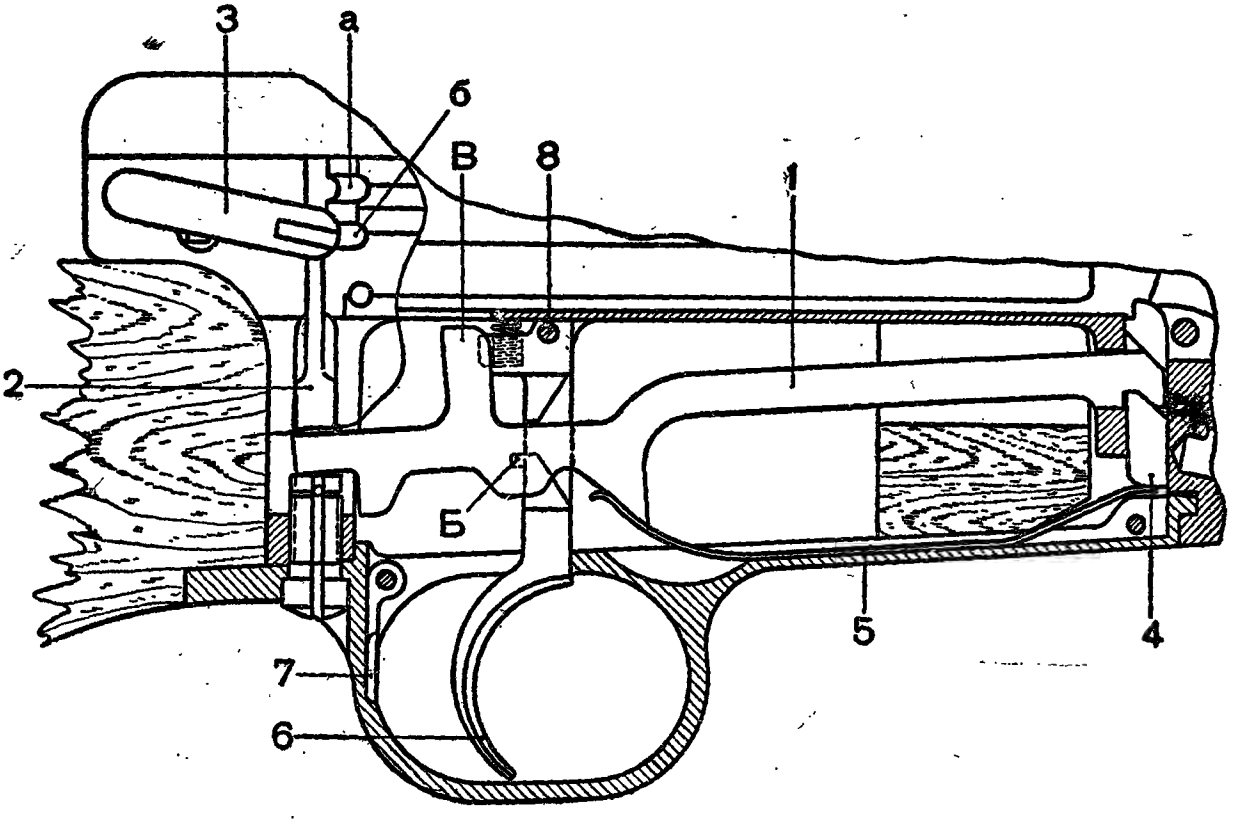

Рис. 50. Положение частей спускового механизма при установке переводчика на непрерывный огонь.

1—спусковой рычаг; 2—переводчик; 3—чека коробки; 4—шептало; 5—пружина спускового механизма; 6—спусковой крючок; 7—предохранитель; 8—ось спускового крючка.

и своим нижним концом надавит на задний конец спускового рычага **1**; зуб **В** спускового рычага опустится ниже уровня дна коробки, а его выступ **Б** заскочит за заднюю стенку ниже пола спускового крючка **6**.

3) Наполнить магазин патронами и вставить его в окно коробки.

4) Зарядить винтовку.

5) Взяв правой рукой за шейку ложи и одновременно наложив указательный палец вдоль спусковой скобы, левой рукой ухватить цевье ложи впереди магазина и положить винтовку на упор (дерн, скатка, пень и пр.). Перенеся левую руку на приклад и охватив ею приклад снизу, прижать приклад к плечу.

Расположить корпус тела прямо против винтовки, аналогично прикладке при стрельбе из 7,62-мм ручного пулемета.

6) Прицелившись, плавно нажать на спусковой крючок, удерживая его в отведенном положении.

58. При этом происходит следующее взаимодействие механизмов:

1) Спусковой крючок, вращаясь вокруг своей оси, нажимает на выступ **Б** спускового рычага **1** (рис. 51) и отводит его назад.

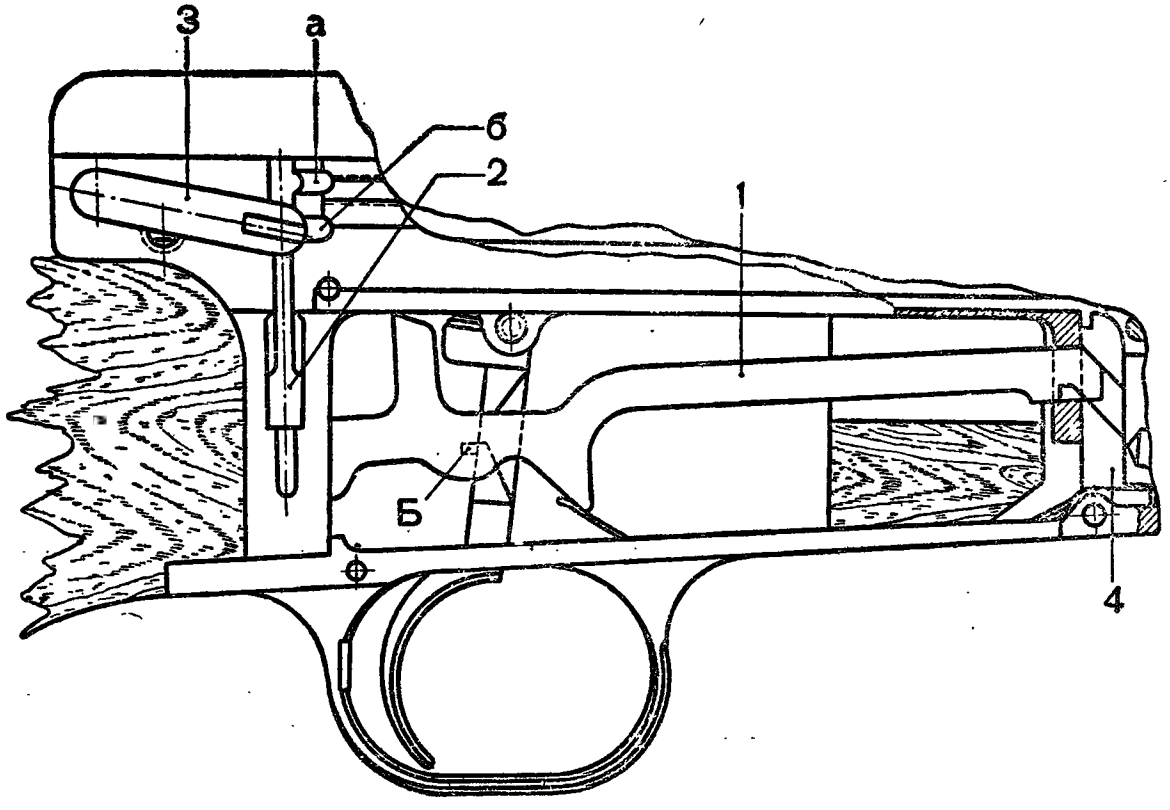

Рис. 51. Положение частей спускового механизма при установке переводчика на непрерывный огонь—в момент выстрела.

1—спусковой рычаг; 2—переводчик; 3—чека коробки; 4—шептало.

Перемещаясь назад, спусковой рычаг наклонным выступом передней части опускает шептало 4 и освобождает ударник с боевого взвода.

Шептало будет находиться в опущенном положении до тех пор, пока не будет освобожден спусковой крючок.

2) Ударник с бойком под действием боевой пружины устремляется вперед и может задержаться только упором ударника, если не произошло полного запирания затвора. При полном запирании затвора ударник, не задерживаемый упором ударника, устремляется вперед и бьет по капсюлю патрона. Происходит выстрел. Таким образом, упор ударника выполняет роль автоматического спуска.

В остальном взаимодействие механизмов будет аналогично взаимодействию при одиночной стрельбе.

Стрельба при нажатом спусковом крючке будет продолжаться до тех пор, пока не будут израсходованы все патроны в магазине или пока не будет освобожден спусковой крючок.

В первом случае затвор остановится в заднем положении на останове затвора **А** (рис. 49). Во втором — спусковой рычаг под действием заднего конца пружины спускового механизма продвинется вперед и освободит шептало, освобожденное шептало передним концом пружины спускового механизма поднимется и остановит ударник на боевом взводе.

59. Нажимая и отпуская через тот или другой промежуток времени спусковой крючок, можно производить автоматическую стрельбу либо непрерывно, до полного израсходования патронов в магазине, либо очередями (группками) по несколько выстрелов.

60. По израсходовании патронов в магазине, обхватив правой рукой магазин, большим пальцем нажать на хвост защелки и вынуть пустой магазин, а на его место

поставить второй, наполненный патронами, и, если требуется, продолжать стрельбу.

Предупреждения:

1. Взводить ударник на боевой взвод и заряжать винтовку следует только непосредственно перед стрельбой по команде «огонь».

Нормальное положение на-изготовке должно быть с невзведенным ударником и незаряженной винтовкой, но со вставленным в автоматическую винтовку снаряженным патронами магазином.

2. Хранить, переносить или перевозить автоматическую винтовку с патроном в стволе категорически запрещается.

3. Во время перебежек, при прекращении стрельбы, когда ударник после выстрела остается на боевом взводе и винтовка заряжена, спусковой крючок ставить на предохранитель.

Для возобновления стрельбы предохранитель выключить.

ГЛАВА ЧЕТВЕРТАЯ

ОСМОТР И ПОДГОТОВКА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ К СТРЕЛЬБЕ

61. Общие положения, определяющие организацию осмотра оружия в частях войск, изложены в НСД-1 (Наставление по стрелковому делу РККА «Оружие стрелкового взвода») и в полной мере относятся к автоматической винтовке.

62. Ниже излагаются правила осмотра автоматической винтовки, производимого в войсковых подразделениях с целью проверки их боевой готовности и своевременного выявления и предупреждения неисправностей, которые могут явиться причиной снижения боевых качеств и отказов в работе.

А. ОСМОТР ВИНТОВКИ В РАЗОБРАННОМ ВИДЕ

63. Осмотр автоматической винтовки в разобранном виде производится для чистки и для выявления недостатков.

64. Для осмотра автоматической винтовки в разобранном виде детали насухо протираются тряпкой или паклей и смазка полностью удаляется.

65. При обнаружении неисправных деталей автоматические винтовки отправляются для исправления в оружейную мастерскую.

66. Неисправными, как правило, признаются детали и сборки, имеющие: поломки, трещины, скрошенность металла, износ рабочих частей с сильным наклепом, сорванную нарезку, раздутие, погнутость, расшатанность в соединениях, забоины и заусеницы с заворотом металла, осадку пружин по длине.

Примечание. Длины пружин проверяются лишь в окружной мастерской при ремонте, в случае обнаружения неправильной работы механизмов.

67. При осмотре отдельных деталей и сборок проверяются:

1. **Ствол в собранном виде с коробкой** (рис. 3):

а) нет ли качки в соединении ствола с коробкой и не сдвинут ли ствол относительно коробки, о чем судят по совмещению рисок;

б) нет ли забоин на дульном срезе; чист ли канал ствола, нет ли в нем ржавчины, раковин, нагара пороха и т. д.; нет ли раздутости и погиба, что определяется по теням, при осмотре канала ствола с дула и с казны невооруженным глазом; нет ли разношенности канала ствола или растертости дульной части, что проверяется соответствующими войсковыми калибрами 7,62-мм винтовки и окончательно устанавливается по результатам проверки боя; казенный срез ствола не должен иметь наклепа металла, затрудняющего поступление патрона в патронник; для проверки берется исправный проверочный патрон, который при вертикальном положении ствола должен от собственного веса (при чистом патроннике без смазки) дойти до места;

Примечание. Автоматические винтовки, имеющие стволы, у которых поверочные патроны входят в патронник с применением значительного усилия, отправляются в ремонт.

в) нет ли качки на стволе дульного тормоза, не забит ли пульный выход в дульном тормозе; не перекошен ли дульный тормоз относительно оси канала ствола; для проверки берется соответствующий калибр и вставляется в канал ствола с дульной части; о перекосе судят по равномерности просвета между внутренними стенками пульного выхода дульного тормоза и наружной поверхностью калибра;

г) нет ли качки на стволе: трубки ствола, газовой каморы и колодки прицела; при давлении на них из стороны в сторону с незначительным усилием они не должны иметь признаков кругового перемещения.

2. **Коробка:**

а) не погнуты ли стенки коробки и нет ли заусениц и забоин в продольном жолобе внутри коробки, что проверяется на-глаз и затвором в собранном виде, вставленным в коробку (затвор должен плавно перемещаться в коробке);

б) не забиты ли и нет ли заусениц в пазах для кронштейна оптического прицела, что проверяется на-глаз и кронштейном, который должен свободно входить в пазы;

в) не забиты ли и нет ли заусениц в пазах щитика, что проверяется на-глаз и щитиком, который должен свободно входить в пазы;

г) не забиты ли и нет ли заусениц в продольных симметричных пазах для направления взводной муфты, что проверяется взводной муфтой, которая при отводе назад должна плавно отходить, а при освобождении — энергично возвращаться в переднее положение под действием пружины;

д) не погнуто ли и не забито ли окно для клина, что проверяется клином, который при нажатии вверх должен плавно перемещаться в окне, а при освобождении — энергично опускаться под действием пружины;

е) нет ли забоин с заворотом металла на скосах коробки, направляющих пулю в патронник;

ж) нет ли наклепа металла и забоин на задних выступах коробки, воспринимающих удар затвора;

з) исправны ли нитки нарезки для хвостового винта, о чем судят по свободному вывинчиванию и ввинчиванию винта.

3. **Крышка коробки:**

а) не погнута ли;

б) симметрично ли расположен в ней направляющий стержень возвратной пружины;

в) не погнут ли стержень и не имеет ли качки в соединении с крышкой коробки;

г) нет ли на наружных и внутренних поверхностях крышки забоин или заусениц;

д) нет ли забоин в пазу для вставления обоймы.

4. **Останов затвора:**

а) нет ли забоин на задней плоскости;

б) свободно ли он движется в своем гнезде;

в) поднимается ли он подавателем пустого магазина вверх и энергично ли опускается при утоплении подавателя.

5. **Возвратная пружина:** цела ли и не села ли пружина, о чем судят по длине пружины в ее свободном состоянии; исправная пружина должна иметь 78—80 витков и длину 275—315 мм в свободном состоянии.

6. **Затвор:**

а) нет ли забоин, заусениц, трещин и выколов снаружи, в канале затвора и в чашечке затвора;

Примечание. Незначительный разгар металла в чашечке вокруг отверстия для бойка, не влияющий на работу системы, допускается.

б) нет ли намятин и поднятости металла в пазу для клина и прямоугольном канале для прохождения отражателя;

в) не скрошился ли зацеп выбрасывателя; надежно ли работает пружина выбрасывателя (при нажатии пальцем выбрасыватель должен плавно подниматься, а по освобождении — энергично возвращаться под действием своей пружины в исходное положение);

г) надежно ли работает выбрасыватель (патрон, поставленный шляпкой в чашечку под выбрасыватель, должен удерживаться и не выпадать при легком постукивании);

д) нет ли намятин, забоин и заусениц на рабочих плоскостях упоров стебля затвора и ударника и свободно ли вращаются они на своих осях.

7. **Стебель затвора:**

а) нет ли заусениц и поднятости металла на наружных и внутренних поверхностях стебля затвора (особенно в канале для возвратной пружины);

б) нет ли трещины у основания рукоятки;

в) нет ли намятин и поднятости металла на переднем скосе для под'ема клина.

8. **Ударник с бойком:**

а) нет ли заусениц, забоин и трещин на наружной и внутренней поверхности ударника (особенно в канале для боевой пружины);

б) не поломан ли и не погнут ли боек относительно оси ударника;

в) нет ли трещины у боевого взвода;

г) не поднят ли металл в выемке для упора ударника и на боевом взводе.

9. **Боевая пружина:** цела ли и не села ли пружина по длине; не скошены ли ее крайние витки. Исправная пружина должна иметь 24—26 витков и длину 55—75 мм в свободном состоянии.

10. **Спусковой механизм.** Сначала детали осматривают отдельно, чтобы убедиться в их исправном состоянии, т. е. не погнуты ли, не подношены ли рабочие места и пр. После наружного осмотра детали собираются в коробку и поочередно проверяются работой следующим способом:

Спусковой крючок:

а) ставится в коробку вместе с осью и пружиной спускового крючка;

б) проверяется, свободно ли крючок вращается на оси и возвращается ли он на свое место под действием пружины спускового крючка;

в) прорезь А (рис. 35) для прохода выступа спускового рычага должна быть чистой, без вмятин.

Спусковой рычаг, поставленный на место, должен плавно перемещаться и опускать шептало.

Примечание. Особо внимательно проверить исправность скоса, опускающего шептало.

Спусковая скоба. Ставится в коробку вместе с пружиной спускового механизма и закрепляется хвостовым винтом. При исправных деталях и правильной сборке пружина спускового механизма должна одним концом энергично нажимать на спусковой рычаг, другим — на шептало.

Проверка работы пружины спускового механизма при установке переводчика на одиночный огонь:

а) нажимая на спусковой крючок, тем самым отводим спусковой рычаг, и шептало должно быть утоплено; при освобождении спускового крючка спусковой рычаг под действием пружины спускового механизма должен отходить вперед, а шептало под действием той же пружины — подняться;

б) утопить пальцем зуб спускового рычага при нажатом спуске; при этом спусковой рычаг должен опуститься, проскочить в вырез на спусковом крючке и, продвинувшись вперед, освободить шептало, которое под действием пружины спускового механизма должно подняться вверх.

Рамка спусковой скобы должна иметь правильную симметричную форму, о чем судят по свободному вхождению магазина.

Переводчик должен плавно двигаться в пазах коробки, а при нажатии на него флажком чеки — опускаться, нажимая своим выступом на задний край спускового рычага и опуская его зуб ниже дна коробки (установка на автоматический огонь).

Убедившись в исправном действии спускового механизма, отвинтить хвостовой винт и отделить спусковую скобу.

11. **Ложа:**

а) нет ли трещин в цевье и шейке;

б) нет ли выколов тонких краев цевья;

в) прочно ли сидит в цевье нагель;

г) не искривлена ли ложа (правильно ли в ней лежит ствол и свободно ли входит магазин);

д) нет ли забоин и глубоких царапин по наружной поверхности ложи;

е) прочно ли сидят в ложе нижняя антабка и затылок; на месте ли их винты.

12. **Ствольная накладка:**

а) не раскололась ли и прочно ли сидит деревянная часть в металлических наконечниках;

б) не покороблена ли накладка.

13. **Магазин:**

а) не погнуты ли и не побиты ли стенки;

б) нет ли острых краев и заусениц и симметрична ли форма верхних загибов;

в) нет ли забоин и заусениц на переднем и заднем упорах магазина;

г) легко ли надевается крышка магазина и надежно ли удерживается (не снимается ли без нажатия на пружину крышки магазина);

д) свободно ли перемещается в коробке магазина подаватель;

е) цела ли и не осела ли пружина магазина; исправная пружина должна иметь 11—12 витков и ее общая длина в свободном состоянии не должна быть меньше 150 мм;

ж) магазин должен вставляться в окно коробки одной рукой только при помощи легкого удара ладонью по крышке магазина, без нажатия на защелку магазина.

Предупреждение. При осмотре деталей у винтовок изготовления 1936 г. и ранее обращать внимание на номер детали, который должен быть аналогичен номеру, нанесенному на коробке винтовки.

При замене у этих винтовок деталей, вышедших из строя, запасные детали ставить только с номерами своей винтовки.

Б. ОСМОТР ВИНТОВКИ В СОБРАННОМ ВИДЕ

68. Винтовка в собранном виде осматривается перед каждой стрельбой и после каждой разборки и сборки, чтобы убедиться в правильности сборки и безотказной работе винтовки при стрельбе.

Осмотр винтовки в собранном виде производится в следующем порядке:

1. **Вынуть магазин и убедиться, что в патроннике нет патрона.**

2. **Проверить исправность штыка и надежность его крепления к стволу:**

а) не погнуто ли его лезвие;

б) нет ли качки штыка на стволе (незначительная качка допускается);

в) надежно ли штык удерживается на стволе.

3. **Проверить прочность постановки и исправность дульного тормоза:**

а) прочно ли сидит на стволе дульный тормоз (качка не допускается);

б) нет ли забоин у пульного выхода дульного тормоза;

в) не погнуты ли стенки дульного тормоза.

4. **Проверить исправность мушки и ее предохранителя:**

а) прочно ли сидит на стволе трубка ствола, не утеряна ли шпилька трубки ствола;

б) не погнут ли предохранитель мушки;

в) прочно ли сидит в гнезде мушка, не погнута ли, не осветлена ли;

г) не сдвинута ли мушка, о чем судят по совмещению рисок, нанесенных при пристрелке.

5. **Проверить, кроме того:**

а) правильно ли поставлен газовый регулятор;

б) прочно ли на стволе сидит ствольная накладка и не имеет ли она побитостей;

в) прочно ли сидит на месте наконечник ложи, исправна ли верхняя антабка.

6. **Проверить исправность прицела:**

а) прицельная планка должна свободно вращаться на своей оси, не должна быть погнута и не должна иметь

неупругого бокового качания; поднятая на высоту, равную высоте хомутика прицела, прицельная планка должна под действием пружины прицельной планки возвратиться на свое место;

б) прорезь прицельной планки должна быть полукруглой формы и не должна иметь забоин и заусениц; деления прицела должны быть четки и ясны;

в) хомутик прицела при нажатии на защелки хомутика большим и указательным пальцами правой руки должен свободно передвигаться по прицельной планке; после освобождения хомутик должен прочно удерживаться в приданном положении на зубцах прицельной планки.

7. **Проверить правильность работы взводной муфты и наличие клина.**

При отведенном назад стебле затвора взводная муфта при нажатии на нее должна плавно отходить назад, а после освобождения — энергично возвращаться в переднее положение. Осмотром или пальцем убедиться в том, что в коробке имеется клин затвора.

8. **Проверка исправности и правильности установки оптического прицела** производится согласно главе IX.

9. **Проверить исправность магазинов:** не погнуты ли стенки магазина, надежно ли работает пружина магазина, плавно ли ходит подаватель в магазине. Работа магазина проверяется утоплением подавателя большим пальцем правой руки и набивкой патронами. При набивке патронов подаватель должен опускаться плавно, без перекосов. При выталкивании патронов из магазина подаватель под действием пружины магазина поочередно и энергично должен поднимать каждый патрон до упора в загибы магазина.

10. **Проверить прочность постановки магазина в окне коробки.** Магазин, поставленный в гнездо коробки и досланный до упора, должен прочно удерживаться в своем гнезде и ни в коем случае не выниматься без нажима на защелку магазина. Защелка магазина при

нажатии на нее должна после освобождения магазина энергично возвращаться в начальное положение.

11. **Проверить,** правильно ли поставлена спусковая скоба, довинчен ли до отказа хвостовой винт и застопорен ли он пружиной винта.

12. **Проверить плавность хода подвижных частей, действие возвратной пружины, спускового механизма, поставленного на одиночный огонь, выбрасывателя, отражателя, магазина и останова затвора:**

а) Ставим переводчик на одиночный огонь.

б) Наполняем магазин проверочными патронами и вставляем его в винтовку.

в) Удерживая винтовку левой рукой за цевье (выше магазина) и уперев затылком в пах правой ноги, правой рукой отводим стебель затвора; он должен отходить назад и взводить ударник. После отвода стебля затвора клин под действием своей пружины должен опуститься и освободить затвор. При дальнейшем движении стебля затвора назад начинает двигаться и затвор вместе со стеблем. Затвор должен плавно проходить по каналу коробки, вплоть до упора о задок коробки, сжимая возвратную пружину.

г) После освобождения рукояти стебля затвора, подвижные части под действием возвратной пружины должны быть энергично посланы вперед. Затвор, встретив на пути патрон, должен вытолкнуть его из магазина и послать в патронник. Зацеп выбрасывателя должен захватить за закраину патрона. Стебель затвора своим скосом должен поднять клин и запереть затвор. **Показателем надежного запирания служит стебель затвора, который в этом случае своей передней площадкой должен подойти вплотную к коробке.**

д) При движении затвора со стеблем в переднее положение ударник сидит на упоре ударника до тех пор, пока затвор не придет в крайнее переднее положение. При подходе стебля затвора в переднее положение упор ударника утопляется в гнезде коробки и освобо-

ждает ударник, который своим боевым взводом должен задержаться на шептале.

После нажатия на спусковой крючок шептало опускается. Ударник, освободившись, под действием боевой пружины должен двинуться вперед и бойком ударить по капсюлю проверочного патрона. После этого спусковой крючок следует освободить.

О правильности работы ударника и боевой пружины судят по четкости звука при ударе бойка по капсюлю и ударника о затвор:

е) при последующем энергичном отводе стебля затвора назад поверочный патрон должен быть экстрактирован из патронника и выброшен через окно коробки вверх и вперед;

ж) при дальнейшем отводе затвора назад, до упора в задок коробки, затвор на своем пути должен утопить спусковой рычаг и освободить шептало, которое под действием пружины спускового механизма должно подняться вверх;

з) после освобождения рукояти стебля затвора, подвижные части будут посланы вперед, и работа механизмов будет происходить, как указано в пунктах «г», «д», «е» и «ж»;

и) подобным образом проверяем до тех пор, пока не будут израсходованы все поверочные патроны магазина; после израсходования всех патронов затвор должен остановиться на останове затвора (рис. 49).

Исправная винтовка должна давать четкое перезаряжание вручную, без всяких задержек.

13. **Проверить действие магазина и спускового механизма, поставленного на автоматический огонь:**

а) Ставим переводчик на автоматический огонь.

б) Наполняем магазин проверочными патронами и вставляем его в винтовку.

в) Удерживая винтовку левой рукой за шейку ложи и одновременно нажимая указательным пальцем на спусковой крючок, правой рукой энергично отвести стебель затвора в крайнее заднее положение и отнять

руку. Отход подвижных частей должен быть плавный, без большого трения и скачков, но с определенным сопротивлением сжимающихся боевой и возвратной пружин.

г) Подвижные части под действием возвратной пружины должны стремительно податься в переднее положение; не задерживаясь на шептале, затвор, встретив на своем пути патрон в магазине, должен захватить его из магазина и дослать в патронник; дальше затвор должен надвинуться чашечкой на шляпку патрона, а зацеп выбрасывателя — заскочить за шляпку патрона. При подходе в крайнее переднее положение стебель затвора должен поднять клин и запереть затвор. Упор ударника, став против гнезда в коробке, утапливается и освобождает ударник (автоматический спуск). Ударник движется вперед и своим бойком бьет по капсюлю проверочного патрона (слышится щелчок). Этот щелчок в правильно отлаженной винтовке должен слышаться несколько позже удара затвора и стебля затвора при их подходе в крайнее переднее положение.

д) Удерживая спусковой крючок в нажатом положении, снова энергично отвести стебель затвора до отказа назад и освободить; при этом патрон должен быть экстрактирован из патронника и отражен через окно коробки, а подвижные части под действием возвратной пружины должны быть посланы вперед, извлекая очередной патрон из магазина и досылая его в патронник.

е) При повторении несколько раз таких проверок в исправной и правильно собранной винтовке не должно получиться ни одной задержки и должна быть четкая работа автоматического спуска.

Примечание. Работа подающего и выбрасывающего механизмов проверочными патронами проверяется, как правило, в оружейной мастерской при ремонте, с целью выявления причин неудовлетворительной работы этих механизмов.

ж) При освобождении спускового крючка взведенный ударник (отвести стебель затвора в крайнее заднее

положение и отпустить) должен остановиться на шептале, что проверяется спуском ударника при нажатии на спусковой крючок.

В случае получения задержек и нечеткой работы отдельных механизмов (ударный, запирающий, спусковой, выбрасыватель) следует проверить правильность сборки и целость деталей, для чего разобрать соответствующие механизмы винтовки, осмотреть их и снова собрать, строго придерживаясь указанных в настоящем описании требований.

14. **Проверить исправность антабок, ремня для носки и чехла:**

а) основание нижней антабки должно прочно сидеть в гнезде ложи на винтах и не иметь качки; кольца обеих антабок не должны иметь боковой качки и не должны быть помяты;

б) ремень, надетый на антабки, должен иметь исправные пряжки; не допускаются надрывы и перетертости ремня антабками;

в) чехол должен быть цел и иметь исправный ремень для носки.

В. ОСМОТР БОЕВЫХ ПАТРОНОВ И СНАРЯЖЕНИЕ МАГАЗИНОВ

69. Стрельба из автоматической винтовки производится теми же патронами, что и из 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г. согласно указаниям главы VIII.

70. Перед снаряжением магазинов необходимо:

а) осмотреть и отсортировать патроны со следующими недостатками: с трещинами на гильзах, помятые, с неисправными капсюлями (глубоко посаженные и покрытые зеленью), со слабо обжатыми, расшатанными или утопленными пулями, с зеленью на поверхности гильзы;

б) осмотреть магазины, как указано в п. 13 § 67.

71. Снаряжение (наполнение) магазина патронами может быть произведено:

1) при магазине, отнятом от винтовки;

2) при магазине, примкнутом к винтовке.

1. **Снаряжение патронами магазина, отнятого от винтовки.** Взять магазин в левую руку передней частью к себе, а правой поочередно, по одному патрону вкладывать между загибами коробки магазина, пулей к себе, дном гильзы вплотную к задней стенке коробки магазина и утапливать их в коробку до отказа.

2. **Снаряжение патронами магазина, примкнутого к винтовке:**

1. Отвести затвор в заднее положение.

2. Вставить в гнездо крышки коробки обойму, наполненную патронами, и большим пальцем правой руки вжать патроны в магазин.

3. Заменить обоймы три раза, до наполнения магазина, так как в магазине должно беспрепятственно поместиться 15 патронов.

ГЛАВА ПЯТАЯ

ПРИЧИНЫ НЕИСПРАВНОГО ДЕЙСТВИЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ, ИХ ВЫЯВЛЕНИЕ И УСТРАНЕНИЕ

72. Хорошо выверенная и приведенная к нормальному бою автоматическая винтовка при правильном с ней обращении, внимательном уходе и сбережении является оружием вполне надежным и безотказным.

Однако, при длительной боевой работе, вследствие засорения и загрязнения механизмов, неизбежного износа частей и, в отдельных случаях, неисправности патронов, а главное вследствие неосторожного обраще-

ния и невнимательного ухода — в механизмах автоматической винтовки могут возникать неисправности, нарушающие их нормальную работу, вызывающие задержки в стрельбе и снижающие боевые качества автоматической винтовки.

73. Большинство задержек, встречающихся при стрельбе из автоматической винтовки, легко устраняется простым перезаряжанием — отводом стебля затвора в заднее положение — что и надлежит делать в первую очередь при получении задержки.

Если задержка перезаряжанием не устраняется или по устранении повторяется, то следует определить причину задержки и устранить ее, как указано ниже.

Наиболее характерные задержки в автоматической винтовке, причины и способы их устранения:

1. **Недокрытие** (недоход затвора с патроном в крайнее переднее положение).

Признаки задержки. Нет выстрела; стебель затвора не вполне дошел в переднее положение; на капсюле патрона слабая метка.

Причины задержки и способы ее устранения.

В этом случае надлежит:

а) вынуть магазин;

б) отвести затвор в заднее положение;

в) извлечь патрон из патронника.

Винтовку разобрать и осмотреть:

1) не загрязнена ли или не густо ли смазаны коробка, затвор и патронник;

2) не поломаны ли оси упоров или сами упоры стебля затвора и ударника;

3) не погнуты ли загибы магазина и не туго ли извлекается патрон из магазина;

4) не ослабла ли или не сломалась ли возвратная пружина;

5) не загрязнены ли газовые пути.

Если обнаружатся поломанные и неисправные детали, винтовку отправить в оружейную мастерскую для их замены.

Если же детали исправны, то, протерев их, слегка смазав и прочистив газовые пути, винтовку вновь собрать и продолжать стрельбу.

2. **Осечка.**

Признаки задержки. Нет выстрела.

Причины задержки и способы ее устранения.

При устранении задержки в первую очередь осмотреть капсюль патрона:

а) если на капсюле глубокая метка от бойка, то негоден патрон, и следует, перезарядив винтовку вручную и выбросив патрон, давший осечку, продолжать стрельбу;

б) если на капсюле нет метки бойка, то:
или сломан носик ударника,
или сломан ударник,
или сломалась (подсела) боевая пружина,
или недостаточен выход бойка (нормальный выход — 1,5—1,7 мм),
или сломался (подсел) упор ударника (при автоматической стрельбе),

в) если на капсюле слабая метка бойка, то:
или сломан носик ударника,
или сломалась (подсела) боевая пружина,
или недостаточен выход бойка.

Кроме указанных, причинами осечки могут быть:

1) недокрытие (недоход затвора в крайнее переднее положение);

2) загрязнение или обильная смазка частей затвора, ударника и боевой пружины;

3) засорение внутреннего канала затвора между затвором и ударником.

Во всех случаях, кроме пункта «а», винтовку следует разобрать и осмотреть указанные выше детали.

Если обнаружатся поломанные или неисправные детали, винтовку отправить в оружейную мастерскую для их замены.

Если же детали исправны, то, протерев и слегка смазав детали, винтовку вновь собрать и продолжать стрельбу.

3. **Утыкание патрона** в переднюю стенку коробки или в пенек ствола.

Признаки задержки. Затвор не дошел в крайнее переднее положение (очередной патрон не продвинулся в патронник, а уткнулся в переднюю стенку коробки или в пенек ствола).

Причины задержки и способы устранения.

В этом случае следует:

а) вынуть магазин,

б) отвести затвор в заднее положение,

в) удалить уткнувшийся патрон и отпустить затвор.

Осмотреть магазин:

1) не погнуты ли загибы магазина;

2) не погнуты ли направляющие подавателя, правильное ли положение (не перекошен ли) занимает подаватель в магазине;

3) нет ли качки магазина в гнезде коробки.

Неисправный магазин, не разбирая винтовки, заменить исправным и продолжать стрельбу.

Неисправный магазин отправить в оружейную мастерскую для ремонта.

Если задержка все же повторяется, то разобрать винтовку и проверить, не ослабла ли или не сломалась ли возвратная пружина.

При неисправности возвратной пружины винтовку направить в оружейную мастерскую для ее замены.

Если же возвратная пружина исправна, то вновь собрать винтовку и продолжать стрельбу.

4. **Неэкстрактирование** стреляных гильз из патронника.

Признаки задержки. Затвор не дошел в переднее положение; очередной патрон уткнулся в гильзу, находящуюся в патроннике.

Причины задержки и способы ее устранения.

а) Убедиться, не случайная ли эта задержка. В этом случае следует выбросить уткнувшийся патрон и экстрактировать гильзу, для чего:

1) вынуть магазин,

2) отвести затвор в заднее положение,

3) удалить уткнувшийся патрон,

4) вытолкнуть застрявшую гильзу шомполом через канал ствола,

5) прочистить и слегка смазать патронник,

6) отпустить затвор,

7) поставить магазин на место и продолжать стрельбу.

б) Проверить, не перекрыто ли газовое отверстие ствола неправильно поставленным регулятором, для чего, удалив задержку (как указано в п. «а», за исключением п. 7), проверить и, если нужно, исправить установку регулятора и продолжать стрельбу.

в) Если задержки все же продолжаются, то, удалив задержку (как указано в п. «а», за исключением п. 7), разобрать винтовку и осмотреть:

не сломан ли выбрасыватель,

не поломана ли пружина выбрасывателя,

не засорились ли газовые пути.

При обнаруженных поломках деталей винтовку отправить в оружейную мастерскую для их замены.

Если же детали не поломаны, то, прочистив газовые пути, протерев и слегка смазав детали, винтовку вновь собрать и продолжать стрельбу.

5. **Неотражение** стреляных гильз отражателем (ущемление).

Признаки задержки. Затвор не дошел в переднее положение; гильза не успела вылететь в окно, как ее настиг затвор, при возвращении в переднее положение.

Причины задержки и способы ее устранения:

а) Убедиться, не случайная ли эта задержка (неполный заряд патрона). В этом случае следует проверить, не перекрыто ли отверстие в стволе неправильно поставленным регулятором и, перезарядив винтовку, как указано в п. 73, продолжать стрельбу.

б) Если задержки все же продолжаются, то:

1) вынуть магазин,

2) отвести затвор в заднее положение,

3) удалить стреляную гильзу из коробки,

4) разобрать винтовку и осмотреть:

не ослаб ли или не сломан ли выбрасыватель или его пружина;

не поломан ли отражатель или его пружина;

не засорились ли газовые пути.

Если обнаружатся поломанные или неисправные детали, винтовку отправить в оружейную мастерскую для их замены.

Если же детали исправны, то, прочистив газовые пути, протерев и слегка смазав детали, винтовку вновь собрать и продолжать стрельбу.

6. **Неподача** патрона из магазина (пропуск).

Признаки задержки. Нет выстрела; затвор в переднем положении; в патроннике нет патрона.

Причины задержки и ее устранение.

В этом случае следует:

1) вынуть магазин,

2) отвести затвор в заднее положение,

3) убедиться, что в патроннике действительно нет патрона,

4) отпустить затвор,

5) осмотреть магазин: не ослабла ли или не сломалась ли пружина магазина; не заклинен ли подаватель внутри коробки магазина.

Неисправный магазин отправить в оружейную мастерскую, заменив исправным, и продолжать стрельбу.

7. **Вздваивание** и страивание выстрелов при одиночной стрельбе.

Признаки задержки. Автоматическая стрельба по 2—3 выстрела при установке на одиночный огонь.

Причины задержки и ее устранение.

а) Убедиться, правильно ли поставлена спусковая скоба и не перевинчен ли хвостовой винт, для чего:

1) вынуть магазин,

2) отвести затвор в заднее положение,

3) убедиться, нет ли в патроннике патрона,

4) отпустить затвор,

5) слегка отпустить хвостовой винт и испробовать работу одиночного спуска без заряжания винтовки; при нормальной работе одиночного спуска вставить магазин и продолжать стрельбу.

б) Если задержки продолжаются, то вынуть магазин и, убедившись, что в патроннике нет патрона, разобрать винтовку и осмотреть:

1) не ослабла ли и не сломалась ли пружина спускового механизма;

2) не скрошен ли зацеп шептала, боевой взвод ударника и зуб спускового рычага;

3) не загрязнены ли трущиеся части или не сгустилась ли смазка на них.

Если обнаружатся поломанные и неисправные детали, винтовку отправить в оружейную мастерскую для их замены.

Если же детали исправны, то, прочистив их и слегка смазав, вновь собрать винтовку и продолжать стрельбу.

8. **Сдвоенная подача** — продвижение из магазина двух патронов одновременно.

Признаки задержки. Недоход затвора в переднее положение; утыкание патрона.

Причины задержки и ее устранение Задержка происходит из-за заскока шляпки верхнего патрона за шляпку нижнего.

Для ее устранения следует:

1) отвести затвор назад на 20—25 мм;

2) не отпуская затвор, большим пальцем левой руки нажать на патроны, утопив их в магазин;

3) отпустить затвор и продолжать стрельбу.

В случае частого повторения задержки заменить магазин, отправив неисправный в оружейную мастерскую.

9. **Неостанов затвора** в заднем положении на останове затвора после израсходования патронов магазина.

Признаки задержки. Нет выстрела после перезаряжания; затвор находится в крайнем переднем положении; в патроннике нет патрона.

Причины задержки и ее устранение.

Для определения этой задержки:

1) вынуть магазин и убедиться, что в нем нет патронов;

2) отвести затвор в заднее положение и убедиться, что в патроннике нет патрона;

3) отпустить затвор;

4) вновь вставить пустой магазин;

5) отвести затвор в заднее положение.

Если затвор опять не остановится на останове затвора, то следует осмотреть магазин:

1) не ослабла ли или не сломалась ли пружина магазина;

2) не погнуты ли стенки магазина (задняя).

Неисправный магазин следует отправить в оружейную мастерскую для исправления, поставить исправный и продолжать стрельбу.

Если и при исправном магазине задержка все же повторяется, следует разобрать винтовку и осмотреть останов затвора и его пружину и, в случае надобности, заменить.

10. Непродвижение патрона.

Признаки задержки. При перезаряжании подвижные части не подают очередного патрона, останавливаясь с ним на полпути.

Причины задержки и ее устранение.

а) Убедиться, не случайная ли эта задержка.

В этом случае следует осмотреть патронник и убедиться, что в нем нет патрона; дослать вручную затвор в крайнее переднее положение и продолжать стрельбу.

б) Проверить, правильно ли поставлен газовый регулятор, если нужно, исправить установку и продолжать стрельбу.

в) Проверить, не погнуты ли загибы магазина и, в случае необходимости, отправить его в оружейную мастерскую для исправления, заменив исправным.

г) Если задержки все же повторяются, то, разрядив винтовку, разобрать ее и осмотреть:

1) не ослабла ли или не сломалась ли возвратная пружина;

2) не загрязнены ли газовые пути.

Если обнаружится поломка или осадка возвратной пружины, винтовку отправить в оружейную мастерскую для ее замены.

Если же возвратная пружина исправна, то, прочистив газовые пути, протерев и слегка смазав детали, винтовку вновь собрать и продолжать стрельбу.

ГЛАВА ШЕСТАЯ

ПРИВЕДЕНИЕ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ К НОРМАЛЬНОМУ БОЮ

74. Все автоматические винтовки, состоящие на вооружении, должны быть приведены к нормальному бою с помощью специальной стрельбы, называемой проверкой боя.

Проверка боя автоматических винтовок в части организации ее, наблюдения и сроков производится на общих основаниях с проверкой стрелкового оружия (винтовок, пулеметов и пр.).

Проверка боя должна производиться специальными пристрельщиками, отобранными из числа лучших стрелков.

75. Перед проверкой боя автоматические винтовки должны быть осмотрены командиром роты (эскадрона, батареи, команды) и оружейным техником под руководством и ответственностью начальника боевого питания. Осмотр производится в собранном и разобранном виде, как указано в главе четвертой.

При обнаружении во время осмотра недостатков автоматическая винтовка к проверке боя не допускается, а отправляется в оружейную мастерскую для исправления.

Непосредственно перед стрельбой канал ствола автоматической винтовки протирается досуха и осматривается, чтобы в нем не осталось никаких посторонних тел.

76. Патроны, назначенные для проверки боя, должны быть предварительно осмотрены. Заведомо недоброкачественные патроны и вызывающие по наружному виду сомнения к употреблению для этой цели не допускаются.

Рекомендуется брать для проверки боя патроны в герметической укупорке одной партии (большей по количеству в данной части).

Патроны, предназначенные для проверки боя автоматических винтовок, должны иметь температуру окружающего место стрельбы воздуха, для чего они должны быть вынесены на линию огня не менее чем за 15 минут до начала стрельбы.

77. Проверка боя может производиться в тире или на открытом стрельбище; в последнем случае — в безветренную и, по возможности, ясную погоду.

78. Стрельба поручается пристрельщикам, по возможности, в присутствии владельца автоматической винтовки и его непосредственного начальника. На стрельбе должен присутствовать оружейный техник или оружейный мастер с повышенными мушками, с необходимым инструментом для передвижения, опиловки, замены, чернения и кернения мушек, а также для незначительных исправлений автоматической винтовки тут же на месте поверки боя

79. Стрельба производится без штыка, одиночным огнем на 100 м с прицелом 3.

80. Мишенью служит белый (или оклеенный белой бумагой) щит, такой же, как для 7,62-мм винтовки образца 1891/1930 г., т. е., примерно, 1 м высотой и 500 мм шириной. Он ставится на точно выверенном от линии огня расстоянии — 100 м (под прямым углом к стреляющему и строго отвесно).

81. Рекомендуется применение специально изготовленных проверочных мишеней с отпечатанным черным прямоугольником и контрольными кругами, очерченными около контрольной точки и определяющими об-

щий габарит рассеивания и границы отклонения средней точки попадания.

82. Точка прицеливания та же, что для 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г.

83. Превышение контрольной точки (нормальное положение средней точки попадания) над точкой прицеливания 16 см при нормальных атмосферных условиях. Поправки на изменение атмосферных условий берутся согласно «Временному наставлению по приведению стрелкового оружия к нормальному бою».

Стрельба производится лежа с упора.

84. Для проверки боя производятся одиночным огнем подряд 4 неторопливых выстрела при тщательном и однообразном прицеливании.

85. По окончании стрельбы командир роты (эскадрона, батареи, команды) осматривает щит (мишень) и по результатам стрельбы оценивает бой автоматической винтовки.

При этом:

1) Если пробоины располагаются кучно и в непосредственной близости от контрольной точки, то оцениваются одновременно кучность боя автоматической винтовки и положение средней точки попадания по отношению к контрольной точке.

2) Если пробоины располагаются кучно, но в стороне от контрольной точки, то оценивается сначала кучность боя, после чего определяется положение средней точки попадания по отношению к контрольной точке.

3) Если пробоины чрезмерно разбросаны по щиту (мишени) или значительно удалены от контрольной точки, то командир роты (эскадрона, батареи, команды) вместе с оружейным техником осматривают автоматическую винтовку, выясняют причины разброса пуль или резкого их отклонения от контрольной точки, после чего автоматическая винтовка исправляется оружейным техником, по возможности, тут же на месте

проверки боя. После исправления стрельба повторяется. При повторном неудовлетворительном результате автоматическая винтовка отправляется в оружейную мастерскую для исправления. Вместе с автоматической винтовкой отправляется отчетная карточка по форме мишени с отметкой полученных попаданий как первой, так и второй стрельбы. В отношении таких автоматических винтовок в оружейной мастерской должны быть приняты все меры к улучшению их боя. К выбраковке автоматических винтовок надлежит прибегать лишь при полной невозможности улучшить бой.

86. Бой автоматической винтовки оценивается по четырем пробоинам или по трем, если одна из пробоин явно случайно резко отклонилась в сторону, или по высоте от средней точки попадания трех лучших по кучности пробоин, а именно — более чем на удвоенное расстояние от средней точки попадания до наиболее удаленной из этих трех пробоин.

87. Бой автоматической винтовки признается нормальным, если 4 (или 3 лучшие по кучности) пробоины вмещаются в контрольный круг диаметром 15 см, центр которого совпадает с контрольной точкой, и при этом средняя точка попадания, определенная по четырем (или трем лучшим по кучности) пробоинам отклоняется от контрольной точки не более 5 см во все стороны.

88. Если средняя точка попадания определялась по четырем пробоинам (при нерезко отклонившейся 4-й пробоине) и отклонилась не более 5 см от контрольной точки, то бой автоматической винтовки признается нормальным и в том случае, если даже одна из четырех пробоин не вмещается в контрольный круг диаметром 15 см.

89. Графическое определение положения средней точки попадания производится согласно «Временному наставлению по приведению стрелкового оружия к нормальному бою».

90. Для оценки боя при отсутствии специальных проверочных мишеней применяется проволочный габарит.

91. При передвижении мушки, особенно при ее опиловке, от оружейного мастера требуются большой навык и осторожность. Лучше лишний раз повторить проверочную стрельбу, чтобы не расшатать или не испортить совсем мушки и ее основания.

92. При передвижении мушки в сторону или при изменении ее высоты необходимо иметь в виду, что каждое перемещение вершины мушки на 0,1 мм перемещает среднюю точку попадания при стрельбе на 100 м, примерно, на 1,7 см.

93. Для облегчения работы по подысканию мушки нужной высоты как при замене ее, так и при опиловке можно пользоваться ориентировочно следующей таблицей:

Повышение или понижение средней точки попадания над контрольной в см	Необходимое повышение или понижение высоты мушки в мм
10	0,6
8	0,5
5	0,3

94. Мушку следует опиливать бархатным напильником, сохраняя существующий профиль мушки. Если при опиловке образуются заусеницы на краях гребня, их следует зачистить. По окончании запиловки мушка должна быть зачернена.

95. Проверка боя автоматической винтовки признается законченной, когда автоматическая винтовка как в отношении кучности, так и в отношении положения средней точки попадания будет доведена до указанных выше норм.

96. Когда проверка боя будет признана законченной, старая метка (риска) на мушке зачищается, вместо нее аккуратно набивается новая по метке на основании мушки.

Результаты проверки боя каждой автоматической винтовки заносятся в отчетную карточку, прилагаемую

к формуляру, который должен храниться для справок в ротах (эскадронах, командах) и складах. Пробоины отмечаются точками, а средняя точка попадания — крестом. При передаче автоматической винтовки вместе с ней передается и формуляр.

ГЛАВА СЕДЬМАЯ

УХОД ЗА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКОЙ, ЕЕ СБЕРЕЖЕНИЕ И ХРАНЕНИЕ

А. ПРАВИЛА РАЗБОРКИ И СБОРКИ ВИНТОВКИ

97. Разборка винтовки производится для чистки, смазки, замены и исправления деталей винтовки. Излишне частая разборка вредна, так как ускоряет изнашивание деталей, а при неосторожности причиняет им повреждения.

При разборке и сборке винтовки соблюдать следующие правила:

1) разборку и сборку производить над столом или скамейкой, а в поле — над какой-либо подстилкой;

2) отделяя или вкладывая какую-либо деталь, соблюдать осторожность, чтобы не портить соседние, и не допускать излишних усилий, а тем более резких ударов какими-либо металлическими предметами;

3) при отвинчивании или завинчивании винтов лезвие отвертки вставлять в прорезь винта отвесно и плотно всем острием; отвинчивая винты, необходимо стронуть их с места отверткой, а затем отвинчивать рукой; при ввинчивании, наоборот, сначала завернуть рукой, а затем окончательно довернуть отверткой.

Винты, не поддающиеся действию отвертки, не стараться отвинчивать силой, чтобы не сорвать нарезку или не развернуть прорезь, а обращаться в оружейную мастерскую.

4) Во избежание утери и порчи мелких деталей следует, разобрав какой-либо из механизмов, вычистив или осмотрев его, тотчас же вновь собрать, и только после этого приниматься за разборку следующего.

Существуют два вида разборки винтовки: неполная и полная.

Тот и другой вид разборки применяются для чистки винтовки, осмотра с целью подготовки к стрельбе, выявления причин неисправностей, замены деталей запасными и пр. Вид разборки назначается в зависимости от условий обстановки и состояния винтовки.

Б. РАЗБОРКА ВИНТОВКИ ДЛЯ ЧИСТКИ

98. При определении степени необходимой разборки для чистки винтовки руководствоваться следующим:

1) перед выдачей на руки винтовок, поступивших в часть со склада, производится полная разборка с удалением заводской или складской смазки и смазыванием вновь;

2) для чистки винтовки после стрельбы производится полная разборка, за исключением разборки спускового механизма, останова затвора, отражателя и защелки магазина;

3) если во время стрельбы, учений или наряда винтовка намокла или загрязнилась, а также после нескольких дней боев, походов и т. д. для чистки производится полная разборка;

4) если нужно только протереть хранящуюся без употребления винтовку, то следует произвести неполную разборку, т. е. отделить магазин, вынуть шомпол, отделить крышку коробки с возвратной пружиной, вынуть затвор и отделить щитик коробки.

Примечание. Если дерево ложи и ствольной накладки отсырело, не отделять их от ствола, пока не просохнет дерево.

99. Неполная разборка проводится в следующем порядке:

1. Поставить винтовку на предохранитель: большим пальцем правой руки повернуть пре-

дохранитель и флажком поставить его вперед до упора в спусковой крючок.

2. Вынуть магазин: удерживая винтовку в левой руке, правой рукой обхватить магазин, одновременно нажимая большим пальцем на защелку магазина, и вынуть его из окна коробки (рис. 52).

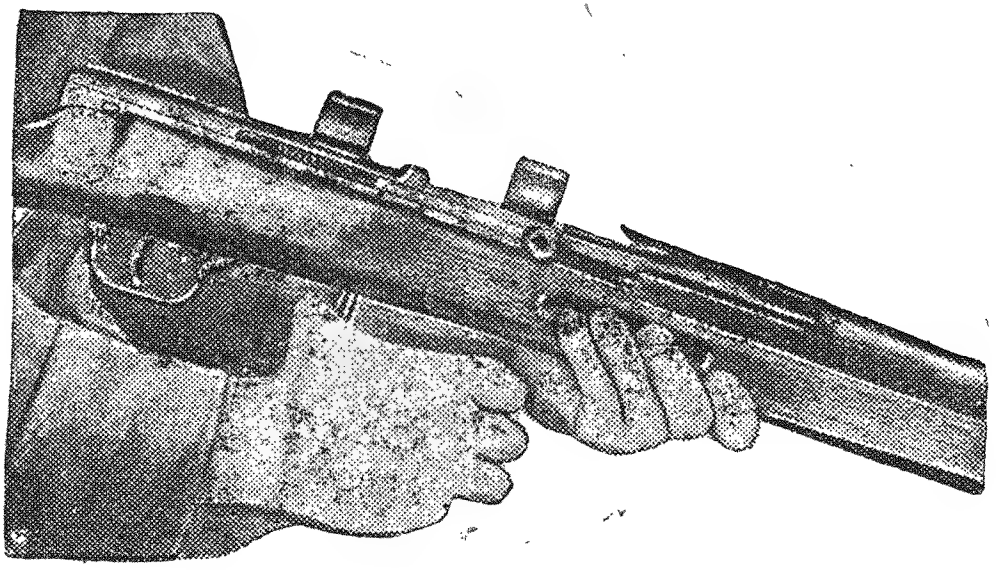

Рис. 52. Вынимание магазина из винтовки.

3. Убедиться, что в патроннике нет патрона: отвести затвор в заднее положение и осмотреть патронник. После осмотра патронника отпустить затвор.

4. Снять штык: поставить винтовку прикладом на землю и, удерживая приклад между ногами, а правой рукой держа винтовку у газовой каморы, обхватить левой рукой деревянную ручку штыка и, оттянув ее вверх до упора, отвести штык в сторону от себя. Затем, повернув штык вниз до упора, оттянуть ручку вперед и отделить штык от трубки штыка (рис. 53).

5. Вынуть шомпол: держа винтовку в левой руке, правой рукой отвести головку шомпола в сторону и вынуть шомпол вверх.

Примечание. Как правило, штык должен быть отомкнут от винтовки и должен носиться на поясном ремне.

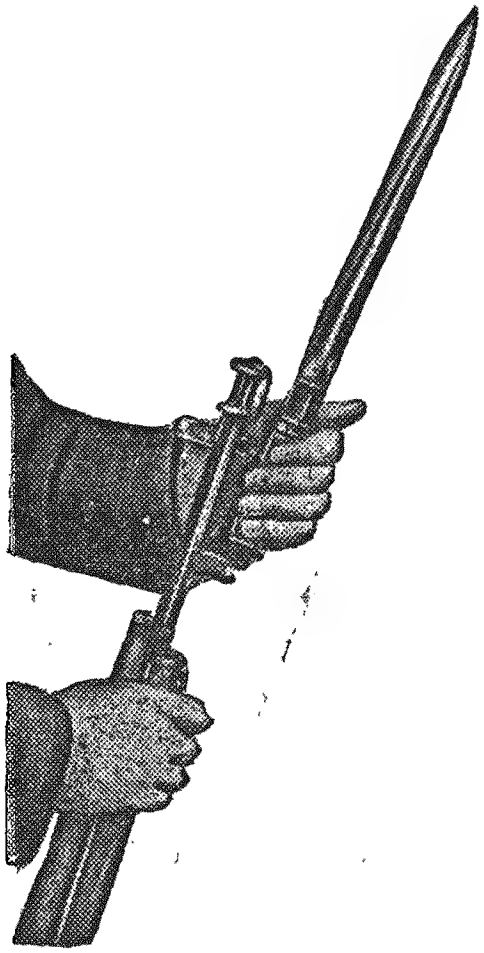

Рис. 53. Отделение штыка от винтовки.

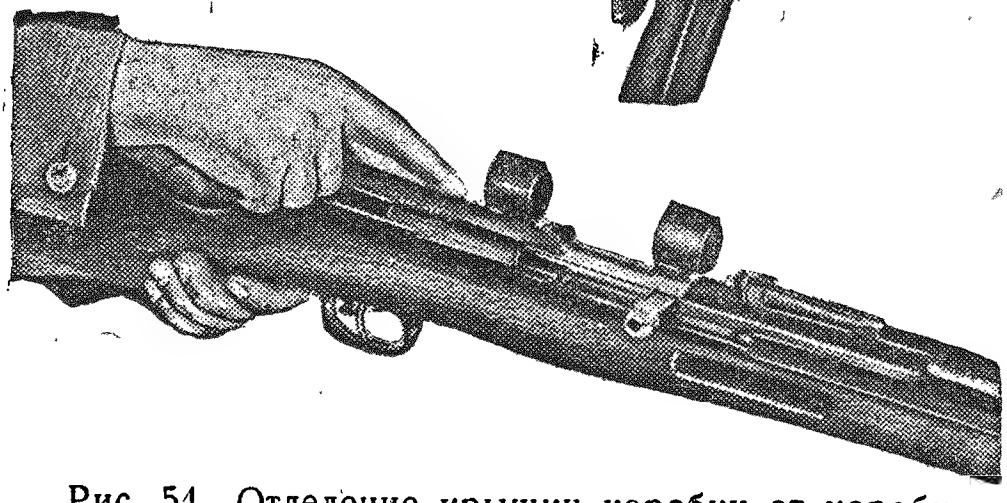

Рис. 54. Отделение крышки коробки от коробки.

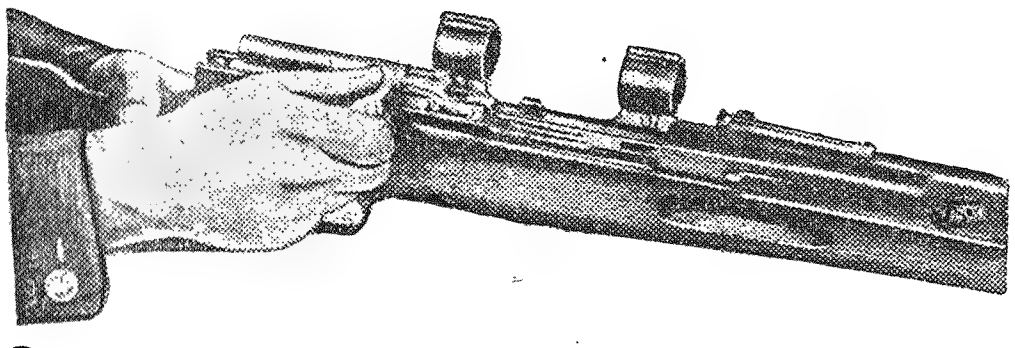

Рис. 55. Вынимание затвора в собранном виде из коробки.

6. Вынуть чеку коробки: нажав указательным пальцем правой руки на флажок чеки, повернуть флажок вверх; затем, удерживая его правой рукой вынуть чеку вправо.

7. Снять крышку коробки: нажимая большим пальцем левой руки на переднюю (от себя) часть крышки и одновременно приподнимая правой рукой задок крышки, отвести ее назад на 15—20 мм; затем, взяв правой рукой за верхнюю часть крышки, снять ее с винтовки вместе с возвратной пружиной (рис. 54).

8. Вынуть затвор со стеблем затвора и ударником:

а) взяв правой рукой за рукоятку стебля затвора, отвести его в крайнее заднее положение;

б) передвинуть щитик так, чтобы он своим зацепом стал против выемки в затворе;

в) вынуть затвор вверх вместе со стеблем затвора и ударником в собранном виде (рис. 55).

Предупреждение. В вынутом затворе ударник находится во взведенном положении, а поэтому обращаться с ним надлежит осторожно во избежание прикусывания пальцев (между остовом затвора и зубом ударника) случайно спущенным ударником.

9. Спустить ударник [1]: удерживая правой рукой за рукоятку стебля затвора, встряхнуть затвор — упоры стебля затвора и ударника разойдутся, и ударник спустится.

10. Снять щитик с пазов коробки: правой рукой отвести щитик назад по пазам ствольной коробки.

100. Сборка винтовки после неполной разборки производится в обратном порядке.

101. Полная разборка является продолжением неполной разборки и производится в следующем порядке:

1. Отделить ложу от ствола с коробкой:

а) положив винтовку вверх спусковой скобой на стол или скамейку и удерживая левой рукой шейку ложи,

[1] Взведение ударника см. ст. 102, п. 6.

правой, помощью отвертки, отвинтить хвостовой винт; отвертку следует вставлять в шлиц винта на всю глубину шлица, обращая при этом внимание, чтобы пружинная защелка, предохраняющая винт от самоотвинчивания, была выключена;

б) вынуть хвостовой винт и отделить спусковую скобу;

в) отделить ствол с коробкой от ложи — повернуть винтовку на полоборота и, удерживая ее левой рукой за шейку ложи, большим и указательным пальцами правой руки отделить ствол и коробку от ложи (рис. 56).

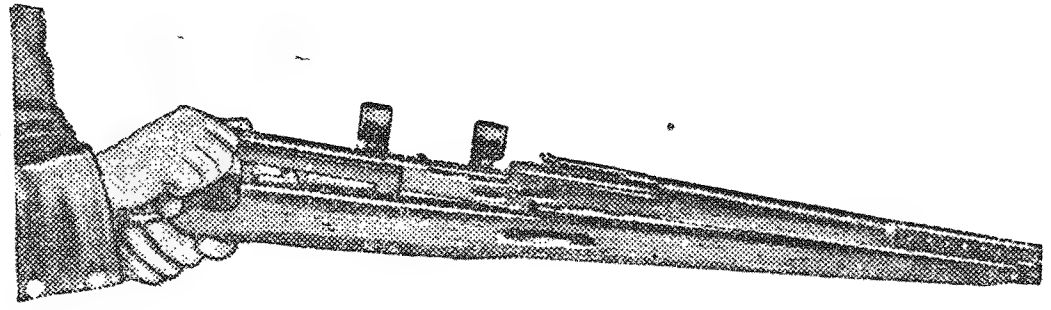

Рис. 56. Отделение ствола с коробкой от ложи.

2. Отделить ствольную накладку от ствола:

а) положить ствол с коробкой в собранном виде на стол и, удерживая левой рукой коробку, правой сдвинуть ствольную накладку вперед по направлению ствола до упора;

б) удерживая левой рукой переднюю часть ствола, правой снять ствольную накладку, преодолевая трение пружинных захватов накладки (рис. 57).

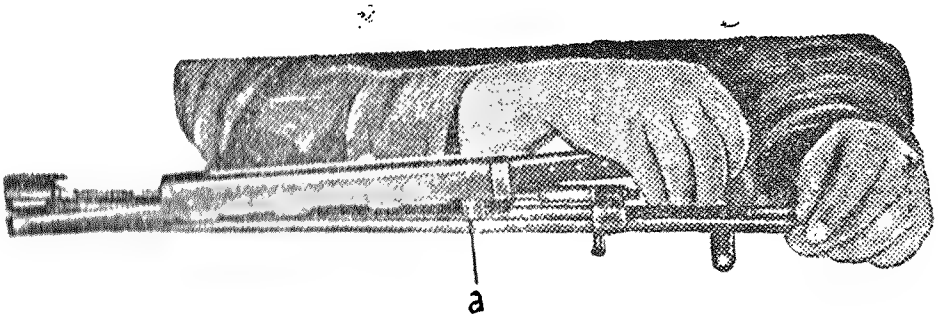

Рис. 57. Отделение ствольной накладки от ствола.

3. Разобрать затвор:

а) взять затвор в левую руку (ударник должен быть спущен); вставить в канал затвора выколотку тонкой частью внутрь и продвинуть ее до упора в направляющий стержень боевой пружины; оперев выколотку о стол, сжимать боевую пружину до тех пор, пока флажок упора (рис. 58) боевой пружины не повернется; взять за флажок упора правой рукой и отделить упор от затвора;

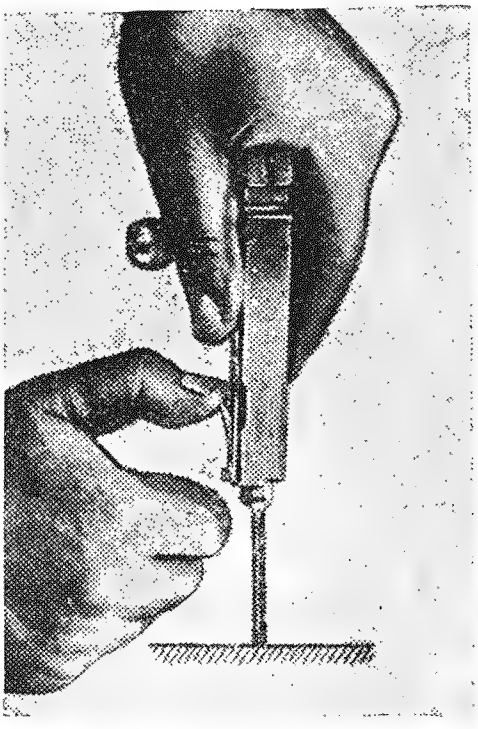

Рис. 58. Вынимание упора боевой пружины.

б) постепенно ослабляя надавливание левой рукой на затвор, дать возможность разжаться боевой пружине;

в) взять правой рукой за головку направляющего стержня боевой пружины и вынуть его и боевую пружину;

г) вынуть ударник;

д) отделить затвор от стебля затвора;

е) отделить упор стебля затвора, вытолкнув тонким концом выколотки его ось;

ж) отделить упор ударника, вытолкнув тонким концом выколотки его ось;

з) снять пружину выбрасывателя, для чего тонким концом выколотки приподнять передний край пружины выбрасывателя выше упора о плечико выбрасывателя; вставить конец отвертки под поднятый край пружины; вставить тонкий конец выколотки в выемку заднего конца пружины выбрасывателя; вытолкнуть пружину вперед до выхода из пазов затвора (рис. 59);

и) отделить выбрасыватель от затвора.

После чистки и осмотра детали протереть чистой промасленной тряпкой и собрать в обратном порядке.

Предупреждение. При постановке упора боевой пружины ударник ставится так, чтобы его окно для упора стояло про-

тив окна в затворе. Во избежание защемления тонкого конца выколотки при поджатии боевой пружины (при соскальзывании выколотки с направляющего стержня) рекомендуется начальное поджатие боевой пружины при сборке производить толстым концом выколотки, после же постановки упора на половину его длины дополнительно поджать боевую пружину тонким концом выколотки и дослать упор до отказа.

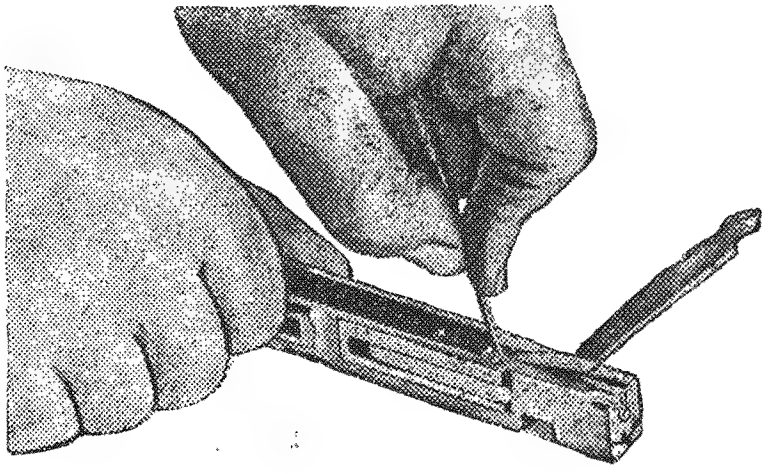

Рис. 59. Отделение пружины выбрасывателя от затвора.

4. Разобрать спусковой механизм:

а) вытолкнуть выколоткой ось спускового крючка;

б) отделить спусковой крючок вместе с пружиной спускового крючка;

в) отделить пружину спускового крючка;

г) отвести назад спусковой рычаг и отделить его от коробки;

д) повернуть коробку в нормальное положение и вынуть шептало движением вниз.

После чистки и осмотра протереть детали чистой промасленной тряпкой и собрать в обратном порядке.

5. Разобрать газовые пути:

а) отвести взводную муфту правой рукой в крайнее заднее положение, сжимая до отказа пружину взводной муфты;

б) взять за шток левой рукой у заднего конца и подать его вперед до упора, пока задний конец штока не выйдет из соединения с взводной муфтой;

в) отвести нижнюю часть штока в сторону;

г) снять шток с газовым цилиндром с патрубка газовой каморы (рис. 60).

После чистки деталей от нагара пороховых газов и их осмотра они смазываются и собираются в обратном порядке.

6. Разобрать клин затвора:

а) выбить выколоткой останов клина;

б) вынуть клин вместе с пружиной.

Прочистив и осмотрев клин и пазы коробки для клина, протереть детали чистой промасленной тряпкой и собрать в обратном порядке.

7. Разобрать останов затвора и отражатель:

а) вытолкнуть выколоткой ось отражателя;

б) вынуть вверх из гнезда коробки останов затвора вместе с пружиной останова;

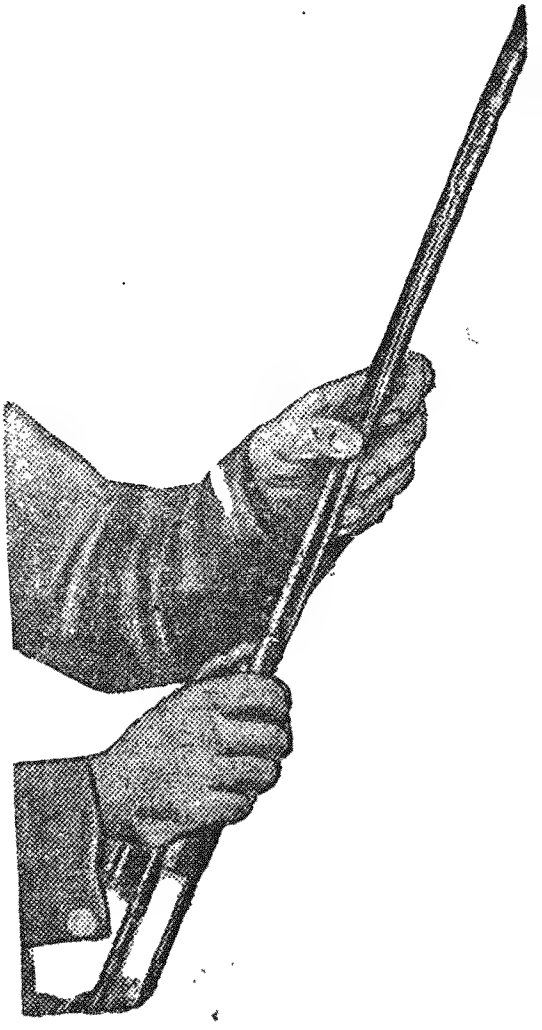

Рис. 60. Отделение штока с газовым цилиндром.

в) вынуть из гнезда коробки отражатель;

г) вынуть пружину отражателя.

Прочистив и осмотрев детали и гнезда в коробке для помещения этих деталей, протереть детали чистой промасленной тряпкой и собрать в обратном порядке, причем при постановке оси отражателя пружина останова затвора вправляется под ось выколоткой.

8. Разобрать магазин:

а) удерживая магазин в правой руке, отверткой, удерживаемой в левой руке, поднять пружину крышки магазина, а большим и указательным пальцами правой руки сдвинуть крышку магазина до половины;

б) удерживая большим пальцем левой руки пружину магазина, отделить крышку магазина;

в) вынуть пружину магазина;

г) вынуть подаватель.

9. Собрать магазин. Прочистив и убедившись в исправности деталей, протереть их промасленной тряпкой и собрать в следующем порядке:

а) вставить подаватель площадкой вперед в коробку магазина снизу;

б) заправить пружину магазина в коробку и удерживать ее большим пальцем левой руки;

в) удерживая магазин и пружину магазина правой рукой, левой — надвинуть на выступы магазина крышку магазина до упора, пока защелка своим плечиком не заскочит за стенки магазина, надежно удерживая крышку на своем месте.

10. Разобрать защелку магазина. Разборка производится в случае, если защелка магазина неэнергично работает и не удерживает магазин в окне коробки. Для разборки вытолкнуть выколоткой ось защелки и вынуть из гнезда защелку и ее пружину.

Вычистить и осмотреть детали и, если потребуется, заменить подсевшую пружину защелки или защелку магазина, протереть детали чистой промасленной тряпкой и собрать в обратном порядке.

102. Сборка винтовки после полной разборки. После сборки каждого узла, которая производится в порядке, обратном разборке, дальнейшая сборка винтовки производится в следующем порядке:

1) надеть на ствол ствольную накладку;

2) соединить ствол и коробку с ложей;

Предупреждение. Перед сборкой проверить правильность положения спускового рычага и шептала (рис. 35).

3) поставить на место спусковую скобу, убедившись, что передний конец пружины спускового механизма расположился под шепталом;

4) поставить на место хвостовой винт, ввинтить его вручную и окончательно довинтить отверткой до упора, потом повернуть обратно, пока пружина стопорного винта не заскочит в соответствующий выем в спусковой скобе.

Предупреждение. После постановки спусковой скобы и довинчивания хвостового винта проверить правильность сборки спускового механизма:

а) при нажатии на спусковой крючок шептало должно утапливаться, а по освобождении — подниматься;

б) при нажатом спусковом крючке (утопленном шепталe) и при утоплении пальцем размыкающего зуба спускового рычага шептало должно подниматься вверх.

5) поставить щитик коробки;

6) взвести ударник в собранном затворе, для чего взять затвор в левую руку, утапливая большим пальцем упор стебля затвора и указательным — упор ударника; одновременно с этим большим пальцем правой руки взяться за задний срез затвора, а указательным — отводить стебель затвора назад до тех пор, пока не будут утоплены в стенках затвора упоры;

7) вложить сверху в коробку затвор, предварительно передвинув щитик так, чтобы его зуб оказался против выемки в боковой стенке затвора [1]).

8) продвинуть затвор в переднее положение;

9) надеть возвратную пружину на стержень крышки коробки;

10) поставить крышку коробки на место и закрепить чекой;

11) поставить на место шомпол;

12) вставить магазин, дослав его до упора легким ударом ладони правой руки по крышке магазина; защелка магазина должна при этом заскочить за выступ в магазине и закрепить его.

После сборки винтовки убедиться в правильности сборки, согласно разделу Б, главы IV.

[1] В некоторых образцах щитик зуба не имеет.

103. Правила чистки и смазки винтовки. Основная цель чистки и смазки винтовки — сохранение боевых качеств винтовки и предохранение ее, особенно канала ствола и деталей, омываемых газами, от поражения ржавчиной. При чистке и смазке винтовки руководствоваться правилами, изложенными в «Наставлении по стрелковому делу РККА» (НСД-1).

104. Проверка исправности принадлежности. Проверку годности принадлежности для чистки производить следующим порядком:

а) проверить прямолинейность шомпола с навернутым удлинителем шомпола и протиркой: вынуть шомпол из винтовки, навернуть на него удлинитель до отказа, а потом протирку; затем проверить прямизну собранного шомпола на-глаз;

б) проверить исправность протирки; протирка не должна быть погнута; винтовая часть ее должна свободно вращаться;

в) проверить исправность дульной накладки, для чего отделить ее от футляра принадлежности и надеть на передний выступ дульного тормоза; дульная накладка должна свободно, но без качки сесть на дульный тормоз и, повернутая на 90°, надежно удерживаться на дульном тормозе;

г) проверить исправность отвертки; лезвие отвертки не должно быть скрошено, забито или укорочено более 1 см; концы лезвия должны входить в соответствующие прорези винтов и толщина их должна соответствовать ширине прорезей в винтах; рукоятка отвертки не должна быть побита или погнута; в ней должна укладываться вся принадлежность к винтовке, за исключением шомпола;

д) проверить исправность выколотки; выколотка не должна быть погнута; концы рабочей части выколотки (тонкая и обушек) должны быть правильно заправлены; тонкая часть должна свободно входить во все отверстия винтовки, предусмотренные разборкой;

е) проверить исправность ершика; щеточка должна быть прямая, волос должен заполнять свернутую винтом проволоку и не должен быть сильно смят и выщипан; ершик должен от руки навинчиваться на удлинитель шомпола и в собранном виде с шомполом составлять одну прямую, что определяется на-глаз.

После осмотра каждую деталь принадлежности вложить в футляр и прикрыть дульной накладкой.

105. Каждая обнаруженная при осмотре неисправность принадлежности должна быть отмечена командиром и указана бойцу.

Употребление при чистке неисправной принадлежности запрещается; неисправная принадлежность заменяется или исправляется.

В. ПОРЯДОК И ПРИЕМЫ ЧИСТКИ ВИНТОВКИ

106. Порядок и сроки чистки (промежутки между чистками) после стрельбы для автоматической винтовки остаются те же, что и для 7,62-мм винтовки образца 1891 г. и 1891/30 г. согласно «Наставлению по стрелковому делу» (НСД-1).

а) Общие приемы чистки винтовки

107. Чистку винтовки производить, руководствуясь следующим:

1) разобрать винтовку, как указано в § 99 или 101;

2) разобрать футляр принадлежности и вынуть принадлежность;

3) надеть на шомпол дульную накладку;

4) навинтить на конец шомпола удлинитель шомпола и протирку до отказа (вырезом отвертки);

5) вставить лезвие отвертки в отверстие рукоятки отвертки (рис. 61);

6) ровно обмотать нарезку протирки слоем пакли так, чтобы она входила в канал ствола с небольшим нажимом, заполняя нарезы;

7) пропитать паклю щелочью, чтобы она была влажная;

8) поставить винтовку между колен, ввести шомпол в канал ствола с дульной части и продвинуть его до половины длины; затем надвинуть и укрепить на дульном тормозе дульную накладку, повернув ее так, чтобы выступы на дульной накладке вошли в поперечную канавку дульного тормоза; уклонить винтовку прикладом вперед, уперев приклад во что-либо, взять левой

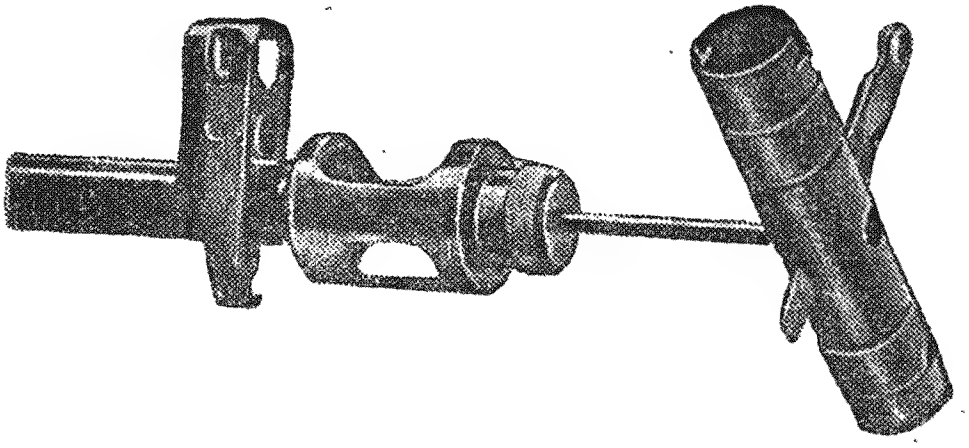

Рис. 61. Прием чистки винтовки.

рукой за переднюю часть ствола и плавно продвигать шомпол 2—3 раза взад и вперед по всей длине канала, стараясь не прикасаться к стенкам канала ствола шомполом; затем переменить паклю и, пропитав ее щелочью, снова протереть канал.

Так продолжать до тех пор, пока на пакле не будет ни грязи, ни красноты, ни желтого цвета от ржавчины, а будет только синева от металла. Винтовка, в которой ржавчина указанным порядком не очищается, должна быть сдана в оружейную мастерскую.

9. Убедившись в чистоте канала ствола, производят чистку патронника, вставляя шомпол с протиркой через коробку. При этом наблюдают, чтобы не осталось грязи в пульном входе, в переднем гнезде коробки и выемке для выбрасывателя.

10. При наличии длинного шомпола чистку канала ствола с целью сохранения от растирания произ-

водить со стороны патронника, укрепляя винтовку в специальном станке, аналогичном станку для чистки 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г.

11. Закончив чистку канала ствола и патронника, снять дульную накладку, вынуть шомпол, протереть дульный тормоз и дульный срез ствола, затем протереть насухо канал ствола и патронник и вновь их осмотреть на свет с дульной и казенной части, обращая особое внимание на углы нарезов.

12. Убедившись окончательно в чистоте канала ствола и патронника, равномерно, но не густо смазать их ружейным салом при помощи просаленной тряпки. Смазку канала можно производить щетинной щеточкой, которую, обмакнув в смазку, следует встряхнуть над банкой, чтобы снять лишнюю смазку. Если смазывание производится на долгое хранение, то, обмакнув щеточку в смазку, можно ее не встряхивать.

13. Коробку, трубку ствола с мушкой, основание прицела с прицельной планкой и взводную муфту необходимо сперва обтереть сухими, затем просаленными тряпками; углы, щели, изгибы и отверстия очищать заостренными деревянными палочками.

14. Таким же образом очищается и смазывается затвор; крышка коробки, магазин и прочие металлические части очищать, пользуясь тряпками и, где нужно, палочками.

15. Особо внимательно и аккуратно следует чистить переднюю часть коробки в месте захода затвора и размещения клина затвора, отражатель и останов затвора.

16. Канал коробки, затвор и спусковой механизм необходимо смазывать тонким слоем ружейного сала, так как густая и обильная смазка может вызвать задержки в винтовке.

17. Следует обращать внимание на места соприкосновения ствола и коробки с ложей и ствольной накладкой, где при недосмотре легко может образоваться ржавчина.

18. Ложа и деревянная часть ствольной накладки обтираются насухо без смазки.

19. Окончив чистку, винтовку собирают, удаляют излишнюю смазку, проверяют правильность сборки согласно разделу Б, главы IV, внимательно осматривают, не пристали ли где-либо пыль, грязь и т. п., и ставят на место.

20. Брать потными руками вычищенное оружие не разрешается.

21. После чистки винтовки обтереть принадлежность. Шомпол поставить в винтовку. Всю принадлежность уложить в футляр, прикрыть дульной накладкой и убрать.

б) Приемы чистки винтовки после стрельбы боевыми или холостыми патронами

108. Чистку винтовки после стрельбы в дополнение к разделу «а» производить в следующем порядке:

1. По окончании стрельбы тотчас на месте хорошо промазать щелочным составом с помощью пакли или ершика канал ствола, дульный тормоз, затвор, канал коробки без полной разборки винтовки. Если же щелочного состава не окажется, следует промазать ружейным салом.

2. По возвращении со стрельбища обязательно производится полная разборка винтовки и деталей, подвергающихся омыванию пороховыми газами, как-то: дульный тормоз, газовый регулятор, газовая камора, газовый цилиндр, затвор, выбрасыватель с пружиной, клин, коробка магазина; все это обильно смазывается щелочным составом. После размягчения нагар окончательно счищается деревянными палочками, а отверстия в газовом регуляторе и газовое отверстие в стволе осторожно прочищаются выколоткой.

3. При чистке канала ствола после стрельбы следует щелочным составом с помощью щетинной щетки или пакли смыть с канала пороховой нагар. После смывки

порохового нагара вычистить канал тем же щелочным составом, как указано в разделе «а», и затем, насухо протерев канал ствола, смазать его ружейным салом.

4. Каналы стволов, пораженные ржавчиной, требуют особо тщательной чистки и более обильной смазки, так как в них труднее отчищается нагар и при недочистке следы ржавчины могут углубиться и превратиться в раковины.

Примечание. Чистка должна проверяться протиранием канала ствола тряпкой или паклей, слегка пропитанной щелочным составом.

На тряпке (пакле) не должно быть следов порохового нагара (черноты), а может быть только синева от металла. Кроме того, канал ствола должен быть осмотрен в сухом виде с дульной и казенной части.

5. Чистка остальных частей винтовки после стрельбы производится, как указано в разделе «а».

Примечание. Порядок дегазации и чистки винтовок, подвергшихся действию ОВ, тот же, что и для 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г., изложенный в «Наставлении по стрелковому делу» (НСД-1).

109. Правила и порядок хранения винтовок и порядок сбережения их во время службы те же, что и для 7,62-мм винтовки образца 1891 и 1891/30 гг., изложенные в «Наставлении по стрелковому делу» (НСД-1).

ГЛАВА ВОСЬМАЯ

ОПИСАНИЕ И УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПАТРОНОВ ПРИ СТРЕЛЬБЕ ИЗ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКИ

110. При стрельбе из автоматической винтовки применяются патроны:

1) патрон 7,62-мм калибра с легкой пулей образца 1908/30 г.;

2) патрон 7,62-мм калибра с бронебойной пулей образца 1930 г.

А. ОПИСАНИЕ ПАТРОНА 7,62-мм КАЛИБРА С ЛЕГКОЙ ПУЛЕЙ обр. 1908/30 г.

111. Патрон 7,62-мм калибра с легкой пулей образца 1908/30 г. состоит из (рис. 62) легкой пули образца 1908/30 г., гильзы, порохового заряда и капсюля.

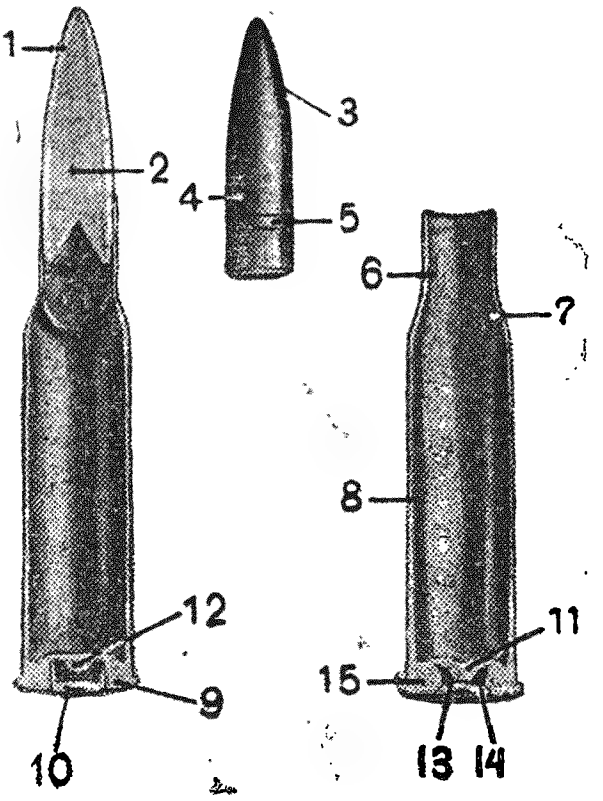

Рис. 62. Патрон с легкой пулей 7,62 мм калибра.

1) **Легкая пуля образца 1908/30 г.** состоит из железной оболочки[1], покрытой слоем томпака **1**, и из свинцово-сурьмянистого сердечника **2**. Сердечник запрессовывается в оболочку пули, после чего производится загиб оболочки.

По своей форме пуля имеет две части: оживал **3** и ведущую часть **4**. Ведущая часть пули не цилиндрическая, а коническая с максимальным диаметром пули у ее донного среза.

Легкая пуля имеет накатку **5**.

Основные данные легкой пули образца 1908/30 г.

Вес пули	9,5—9,7 кг
Длина пули	28,2—28.6 мм
Диаметр ведущей части (верхней)	7,82—7,87 „
„ „ „ (нижней)	7,87—7,92 „
Высота оживала	18,40 мм
Длина ведущей части	1,3 клб.
Поперечная нагрузка	21 г/см²
Вес оболочки	2,24 г
Вес сердечника	7,36 „

2) **Гильза к патрону с легкой пулей образца 1908/30 г.** основным своим назначением имеет обтюрацию (т. е. недопущение истечения пороховых газов в сторону

[1] До 1930 г. легкие пули имели оболочку из мельхиора.

затвора) пороховых газов и соединение в одно целое (патрон) всех элементов патрона, одновременно служа задачам облегчения заряжания и предохранения заряда от влияния внешних условий.

Гильзы изготовляются из латуни (гильза латунная «ГЛ») и из железа, плакированного томпаком (гильза железная «ГЖ»).

Латунная и железная гильзы имеют один и тот же чертеж, различаясь лишь тем, что на верхней кромке шляпки железной гильзы обязательно наносится фаска (скругление) с целью облегчения подачи из магазина в патронник (чтобы гильзы не цеплялись шляпкой за шляпку) и для устранения «строжки» предыдущей гильзы последующей при подаче из магазина.

По наружному очертанию гильзы различают следующие ее части:

1. Дульце гильзы **6**; служит для соединения пули с гильзой; пуля вставляется в дульце гильзы (после капсюлирования и засыпки порохового заряда), которое затем обжимают, чтобы пуля не могла выпасть при подаче (в системе подачи оружия) в патронник, причем порох оказывается изолированным от внешних влияний.

2. Скат гильзы **7**; является переходной частью от дульца к корпусу гильзы.

3. Корпус гильзы **8**; делается обычно коническим.

4. Шляпка гильзы **9**; имеет закраину, служащую для придачи патрону постоянного положения в патроннике, благодаря упору закраиной в вырез пенька ствола, а также для экстрактирования гильзы.

5. Капсюльное гнездо **10**; служит для помещения в нем капсюля; вверху капсюльное гнездо ограничено перегородкой **11**, имеющей наковальню **12**. Капсюль **13** вставляется в капсюльное гнездо гильзы с некоторым натягом.

6. Перегородка **11**; служит для отделения капсюльного гнезда от порохового заряда и имеет два за-

травочных отверстия **14**, через которые луч огня от капсюля передается заряду.

Перегородка должна быть настолько прочной, чтобы не проваливаться под влиянием давления пороховых газов при выстреле, так как с провалом перегородки пороховые газы выбивают капсюль. Прорыв газов в сторону затвора влечет разгар боевой личинки и бойка ударника. Кроме того, при быстром открывании затвора или при открывании в автоматических системах, где открывание происходит еще при наличии значительного остаточного давления пороховых газов, — вырывающиеся (вследствие провала перегородки и выбития капсюля) газы могут нанести ранение стрелку. Что касается наковальни, то она должна быть достаточно прочна и не давать провала.

7. Затравочные отверстия; должны обеспечить надежную передачу луча огня от капсюля к пороховому заряду.

8. Стенки гильзы, толщина которых определяется необходимой прочностью [1] гильзы, которая должна противостоять усилиям при подаче (в автоматических системах) и при выстреле. Поскольку открывание затвора и начало экстрактирования гильзы происходит при наличии еще значительного остаточного давления, то толщина стенок гильзы по отношению к ее дну делается большей, нежели к скату. Стенки гильзы должны быть достаточно прочными, чтобы не давать трещин по корпусу гильзы при выстреле, так как это повело бы к прорыву газов между гильзой и патронником.

---

[1] Кроме того, при определении толщины стенок гильзы необходимо учитывать то обстоятельство, что стенка может упруго расширяться под влиянием давления пороховых газов, закрывая зазор между стенками гильзы и патронником. После же некоторого спада давления (при остаточном давлении в момент начала экстрактирования) она должна отойти от стенок патронника, чтобы облегчить экстракцию.

9. Дно гильзы **15**; так называется часть гильзы, заключенная между верхней плоскостью перегородки и плоскостью, проходящей через наружную поверхность шляпки.

Основные данные, характеризующие гильзу патрона 7,62-мм калибра с легкой пулей

Длина гильзы	53,35—53,72 мм
Об'ем гильзы	не менее 4,05 см³
Вес гильзы	9,5 г для латунной и 8,7 г для железной
Длина дульца	9,42 мм
Диаметр дульца (наружный)	8,48 мм
Высота корпуса	38,1 мм
Толщина перегородки	0,74—1,02 мм
Толщина стенки:	
а) у дульца	0,25—0,34 мм
б) у дна	0,76—0,89 мм
Диаметр шляпки	14,48 мм

3) **Капсюль к 7,62-мм патрону с легкой пулей** служит для воспламенения порохового заряда. Он состоит (рис. 63) из колпачка **1**, капсюльного состава **2** и фольгового кружка **3**, который накладывается сверху на капсюльный состав, причем кружок ставится на шеллачно-канифольном лаке.

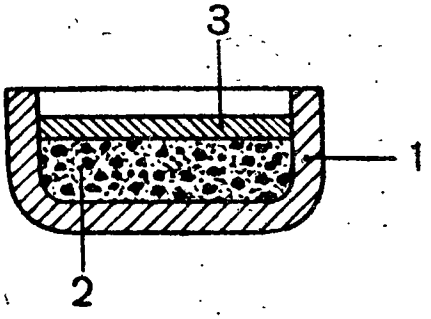

Рис. 63. Капсюль.

Колпачок служит для сборки элементов капсюля и, вставляясь с некоторым натягом в капсюльное гнездо гильзы, не дает газам прорываться между его стенками и стенками капсюльного гнезда; этому же содействует то обстоятельство, что под давлением газов стенки колпачка прижимаются к стенкам капсюльного гнезда. Колпачок капсюля изготовляется из латуни.

Дно колпачка должно быть достаточно прочным, чтобы не пробиваться насквозь бойком ударника и не

прорываться давлением пороховых газов и газов, получающихся от сгорания капсюльного состава.

Капсюльный (ударный) состав должен обеспечить безотказное зажигание порохового заряда.

Состав состоит из гремучей ртути (16%), бертолетовой соли (55,5%) и антимония (28,5%). Фольговый кружок ставится на состав на шеллачно-канифольном лаке, чтобы не дать разрушаться капсюльному составу от механических воздействий (перевозка капсюлей и патронов, при подаче в системах подачи оружия и т. п.); в противном случае капсюльный состав мог бы откалываться и выкрашиваться. Поскольку же капсюльный состав после скалывания может подействовать от трения, то были бы возможны случаи самовоспламенения капсюля, а следовательно, и патрона.

Вот почему **патрон, давший осечку, надо** считать **опасным,** так как в нем капсюльный состав возможно уже нарушен.

Основные данные капсюля

Общий вес капсюля	0,35 г
Навеска капсюльного состава	0,28—0,32 г
Наружный диаметр капсюльного колпачка	5,55 мм
Высота капсюльного колпачка	2,92 „
Диаметр фольгового кружка	5,85 „
Толщина „ „	0,07 „

Капсюль развивает достаточно большое давление; поэтому всякий патрон, даже не имеющий порохового заряда, но имеющий капсюль, может быть опасным при неосторожном с ним обращении.

4) **Пороховой заряд,** употребляемый для снаряжения патронов с легкой пулей, состоит из пороха марки «ВЛ», причем заряд подбирается с тем расчетом, чтобы получить необходимую начальную скорость (v_0) при заданном давлении.

Характеристика патронов с легкой пулей образца 1908/30 г.

Начальная скорость V_0 = 825—840 м/сек.
Максимальное давление P_{max} = (среднее) не более 3000 кг/см².
Наибольшая дальность $X_{пред}$ = 3400—3500 м.
Угол возвышения при $X_{пред}$ $Q_{пред}$ = 26—28°.
Дульная энергия—374 кг.

Из прочих характеристик патрона отметим вес патрона—21,75—24,0 г и длину патрона—77,16—75,91 мм.

112. Патроны с легкой пулей предназначаются для стрельбы по живым открытым целям.

Условия безопасного обращения с патронами с легкой пулей

113. Необходимо категорически запретить красноармейскому и командному составу производить частичную разрядку, а тем более демонтаж патрона, так как при недостаточной тщательности и отсутствии специальных инструментов и навыка производство демонтажа опасно.

114. Всякий патрон, давший осечку, является опасным в обращении, что об'ясняется нарушениями капсюльного состава. Поэтому, если патрон дал осечку, то разрешается произвести повторный спуск ударника; если патрон и после второго спуска ударника дал опять осечку, то осторожно удалить патрон из патронника и отложить в сторону. После окончания стрельбы патроны, давшие осечки, уничтожаются.

115. Патроны, имеющие капсюль, посаженный выше плоскости шляпки гильзы (выступающий наружу капсюль), и патроны, имеющие сквозные отверстия и трещины на гильзе, никоим образом не должны допускаться к стрельбе, так как первые могут дать выстрел при недокрытом патроннике, а вторые — от воспламенения при нагреве патронника от предыдущей стрельбы.

Об обнаружении патронов с такими дефектами необходимо тотчас же доложить по команде.

116. Все патроны, подвергавшиеся ударам или из'ятые при задержках, которые повлекли деформацию патрона, не должны допускаться к стрельбе и с ними следует обращаться, как с осечками, т. е. уничтожить.

Б. ОПИСАНИЕ ПАТРОНА 7,62-мм КАЛИБРА С БРОНЕБОЙНОЙ ПУЛЕЙ обр. 1930 г.

117. Патрон 7,62-мм калибра с бронебойной пулей образца 1930 г. состоит из (рис. 64): бронебойной пули

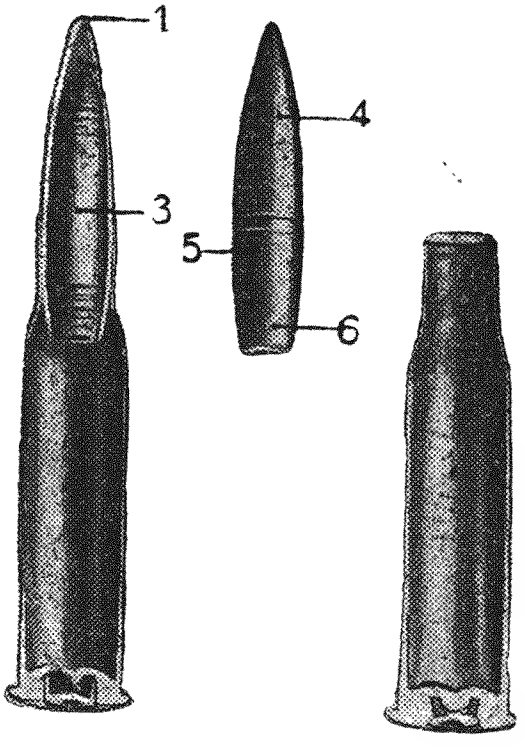

Рис. 64. Патрон с бронебойной пулей 7,62-мм калибра.

образца 1930 г., гильзы, порохового заряда и капсюля.

1) Бронебойная пуля образца 1930 г. состоит из железной плакированной томпаком оболочки **1**, свинцовой рубашки (находится между оболочкой и сердечником) и стального каленого сердечника **3**.

По своему наружному очертанию бронебойная пуля имеет оживал **4**, ведущую часть **5** и конический залок **6**.

Назначение сердечника — пробивать броню. Поэтому сердечник достаточно тверд и в то же время прочен. Сердечник изготовляется из специальной стали и закаливается.

Назначение свинцовой рубашки — облегчить условия форсирования пули в канале ствола, так как при ее отсутствии, при врезании полей канала в металл оболочки пули, под последней находился бы непосредственно твердый бронебойный сердечник, что вызвало бы большой наклеп в металле оболочки пули; в результате значительно повысился бы износ канала стволов. Кроме того, получились бы значительно большие усилия форсирования, т. е. увеличилась бы «вредная работа» пороховых газов, идущая на сопротивление врезанию пули в канал ствола, на прохождение ее по каналу ствола и на нагрев его.

Таким образом, при отсутствии рубашки:

а) уменьшилась бы живучесть каналов стволов;

б) из-за увеличения «вредной работы» коэфициент использования заряда уменьшился бы, а вследствие этого уменьшилась бы начальная скорость пули при том же допустимом максимальном давлении.

Основные данные бронебойной пули образца 1930 г.:

Вес пули	10.8—11,0 г
Длина пули	36,1—36,5 мм
Диаметр ведущей части	7,87—7,92 мм
Высота оживала	19,05 мм
Длина ведущей части	1,5—1,4 клб
Поперечная нагрузка	23,7 г/см²
Вес оболочки	2,8 г
Вес рубашки	2,7 „
Вес сердечника	5,4 „
Длина конического задка	6,0—6,5 мм

2) Гильза и капсюль — те же, что и для патронов с легкой пулей.

3) Пороховой заряд к патрону 7,62-мм калибра с бронебойной пулей состоит из пороха марки «ВТ». Порох этот пироксилиновый, бездымный. По своей форме этот порох трубчатый, с одним канальцем.

Основные размеры порохового зерна:

Наружный диаметр трубки	0,65—0,80 мм
Диаметр канальца	0,1—0,2 мм
Высота цилиндра	2,0—2,3 „

Вес заряда подбирается с расчетом получить при стрельбе из 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г. начальную скорость 815—830 м/сек при допустимом максимальном давлении в 2940 кг/см² для патронов с латунной гильзой.

Характеристика патронов с бронебойной пулей образца 1930 г.

Начальная скорость $V_0 = 815—830$ м/сек (при стрельбе из 7,62-мм винтовки образца 1891/30 г.).

Максимальное давление P_{max} — не более 2940 кг/см².

Из прочих характеристик патрона укажем вес патрона — 24,0—25,25 г и длину патрона — 77,16—75,91 мм.

118. Патрон с бронебойной пулей образца 1930 г. предназначается для стрельбы по противнику, укрытому броней толщиной до 7—10 мм, т. е. по бронемашинам, танкеткам, а также самолетам, имеющим броню. Брони легкие, толщиной от 2 до 4 мм, начинают пробиваться с дистанции 1200 м [1] и, следовательно, пробиваются на всех более близких дистанциях. Броня толщиной порядка 7 мм начинает пробиваться с дистанции 800 м [1].

Броня толщиной в 10 мм начинает пробиваться с дистанций 450 м [1], причем при удалении брони на 300 м получается уже около 80% сквозных пробоин.

---

[1] Бронепробиваемость указана при стрельбе по нормали к бронеплите.

При получении несквозных пробоин живые цели, укрытые за броней, все равно будут поражаться, так как с тыльной стороны брони будут откалываться осколки, которые обладают убойной силой.

При стрельбе не одиночными выстрелами, а группками по 3—5 патронов эффект поражения увеличивается.

119. Стрельба из автоматической винтовки бронебойной пулей образца 1930 г. ведется с открытого прицела, без ввода каких-либо поправок на несоответствие прицела.

120. Условия безопасного обращения с патронами с бронебойной пулей образца 1930 г. те же, что были указаны для патронов с легкой пулей образца 1930 г.

121. Маркировка патронов с бронебойной пулей образца 1930 г.:

а) вершина бронебойной пули образца 1930 г. окрашивается в черный цвет;

б) на коробках и ящиках наносятся полосы черного цвета и сокращенное название бронебойной пули «Б-30».

ГЛАВА ДЕВЯТАЯ

ВЫВЕРКА ОПТИЧЕСКОГО ПРИЦЕЛА НА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКЕ

А. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

122. Для более удобного и точного прицеливания (по сравнению с открытым прицелом) автоматическая винтовка снабжается оптическим винтовочным прицелом образца 1931 г. (рис. 65).

123. Оптический прицел не улучшает баллистических качеств винтовки, а, облегчая и уточняя прицеливание, позволяет полностью использовать меткость винтовки.

В некоторых случаях оптический прицел позволяет измерить расстояние до цели [1].

124. Оптический прицел, кроме того, позволяет точно и быстро прицеливаться в неблагоприятных условиях, в которых работа с обыкновенным прицелом становится невозможной: значительно удаленная или малая по размеру цель, замаскированная и плохо видимая цель, прицеливание при слабом освещении, в сумерки.

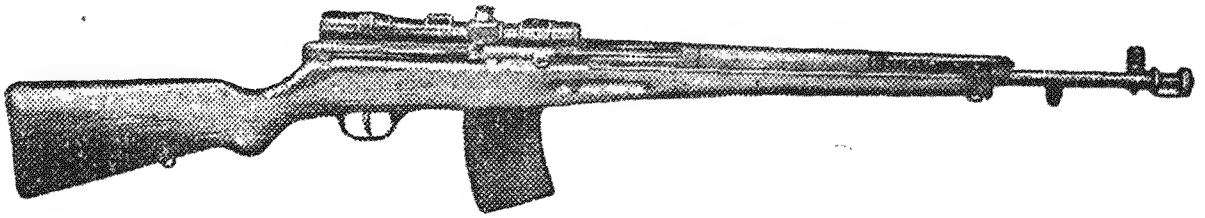

Рис. 65. Общий вид винтовки с оптическим прицелом.

125. Стрельба из автоматической винтовки с оптическим прицелом целесообразна только одиночным огнем, так как при непрерывном автоматическом огне расстраивается установка оптического прицела и сам оптический прицел.

126. Оптический прицел монтируется на винтовку с помощью кронштейна оптического прицела (рис. 66).

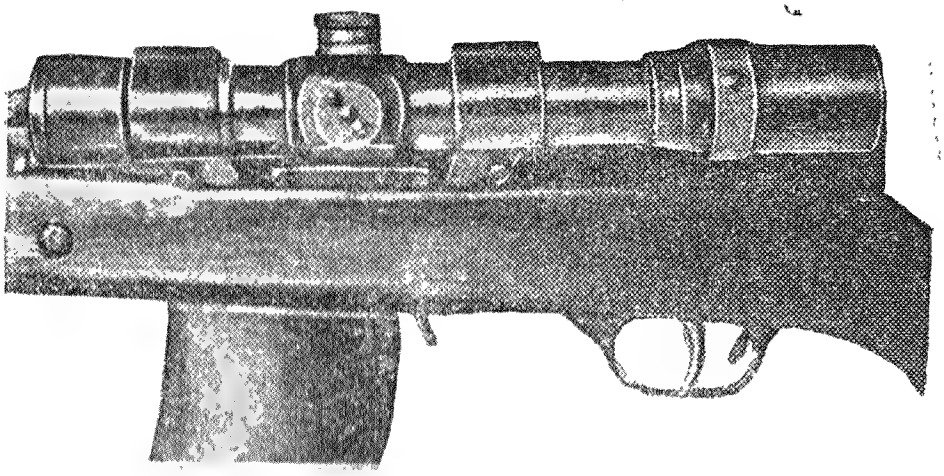

Рис. 66. Общий вид установки оптического прицела на винтовке.

[1] Измерение дистанции до цели с помощью оптического прицела изложено в «Описании 7,62-мм снайперской винтовки образца 1891/30 г.».

127. Оптический прицел всегда носится на автоматической винтовке, если он ей придан.

Б. КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ КРОНШТЕЙНА И ОПТИЧЕСКОГО ПРИЦЕЛА

128. Кронштейн оптического прицела состоит из (рис. 67) собственно кронштейна, хомутиков кронштейна, установочных винтов кронштейна, винтов хомутиков и осей хомутиков кронштейна.

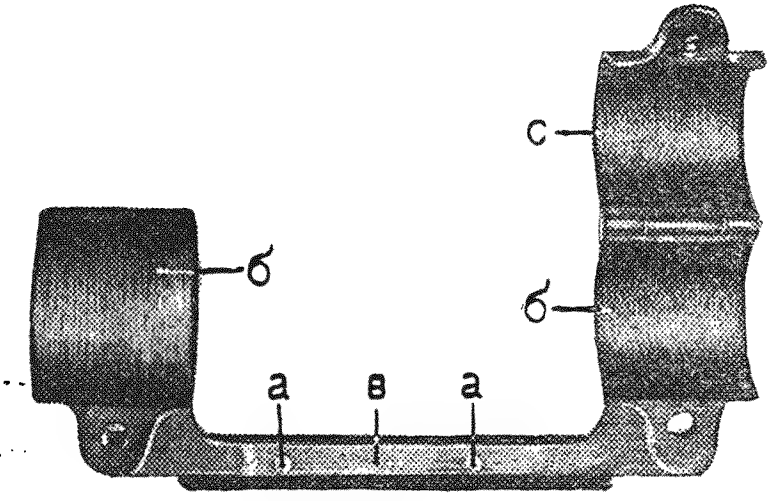

Рис. 67. Кронштейн.

Собственно кронштейн состоит из планки **в** с двумя отверстиями **а** для установочных винтов, которыми кронштейн крепится к винтовке, и двух нижних полуколец-стоек **б**, на которые кладется оптический прицел.

Хомутик кронштейна представляет собой полукруглую наметку **с.** Хомутик шарнирно соединяется со стойкой кронштейна осью хомутика кронштейна. Хомутик плотно поджимает оптический прицел к стойке кронштейна при помощи винта хомутика с гайкой.

Кронштейн в собранном виде с оптическим прицелом (рис. 68) вставляется ласточкиным хвостом планки в паз **р** коробки (рис. 11) и закрепляется установочными винтами.

129. Оптический винтовочный прицел представляет собой оптическую визирную трубку (телескоп) и состоит из: линз, прицельных нитей, механизма установки углов прицеливания, механизма установки боковых поправок и диоптрийного кольца.

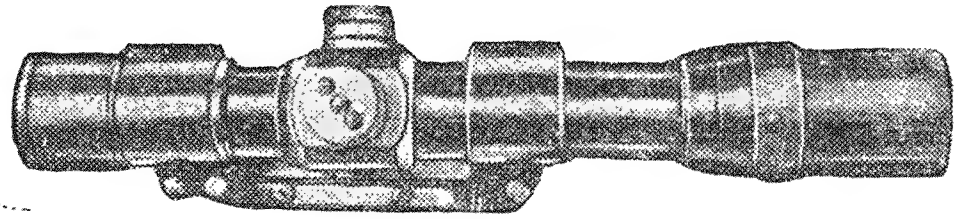

Рис. 68. Общий вид оптического прицела с кронштейном.

Линзы расположены внутри трубки в следующем порядке (рис. 69):

а) в передней части трубки закреплены две склеенные линзы **1**, составляющие об'ектив; он дает обратное и уменьшенное изображение цели внутри трубки на расстоянии 100 мм, где помещается кольцо **2** с припаянными к его краям прицельными нитями;

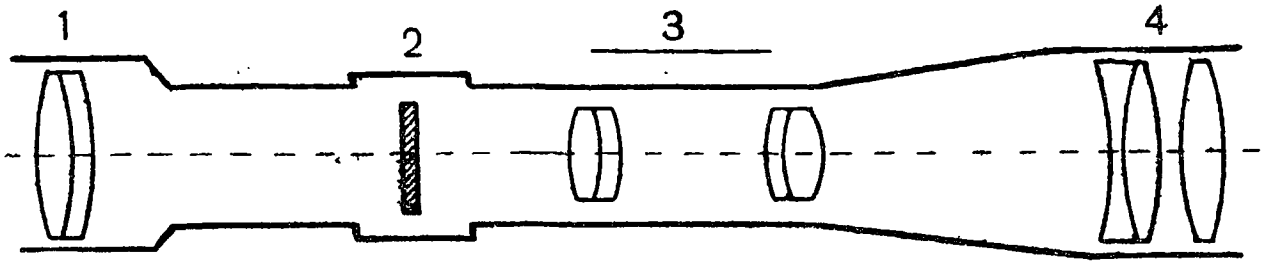

Рис. 69. Схема оптического винтовочного прицела.

б) в средней части трубки закреплены четыре линзы **3**, составляющие вместе так называемую оборачивающую систему; благодаря этой системе перевернутое об'ективом изображение цели получается прямым;

в) в задней части трубки закреплены три линзы **4**, составляющие окуляр, дающий возможность рассматривать выпрямленное уже изображение в увеличенном виде.

Прицельные нити состоят из двух горизонтальных нитей и одной вертикальной (рис. 70). Вертикальная нить называется прицельным пеньком. Горизонтальные нити называются боковыми выравнивающими.

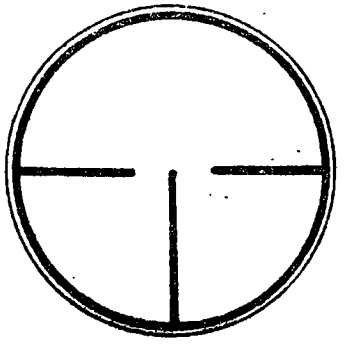

Рис. 70. Прицельные нити.

Вершина пенька находится на одном уровне с верхним срезом боковых выравнивающих нитей.

Прицельные нити, как указывалось выше, расположены на том же расстоянии от об'ектива, что и изображение цели, благодаря чему глаз стрелка видит цель и прицельные нити одновременно и одинаково резко, не испытывая утомления.

В этом заключается основное преимущество оптического прицела перед открытым прицелом, при котором глаз стрелка должен одновременно наблюдать прорезь, мушку и цель, находящиеся от него на различных расстояниях.

Механизм установки углов прицеливания и боковых поправок (рис. 71) заключен в граненую коробку — корпус **1** и имеет два наружных барабанчика — маховичка: барабанчик для установки углов прицеливания **2** и барабанчик для установки боковых поправок **3**.

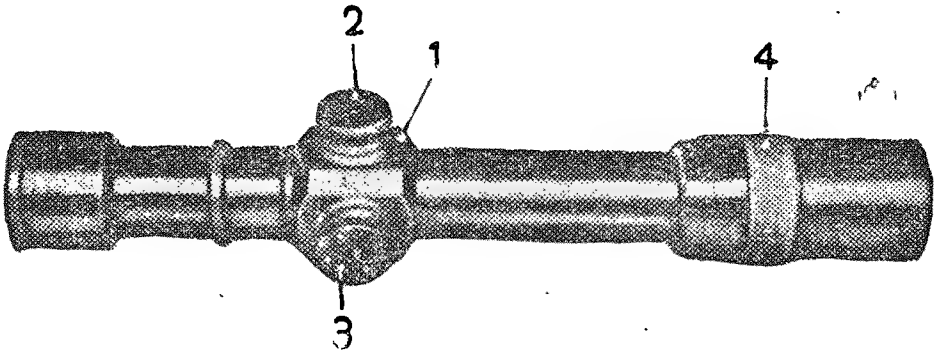

Рис. 71. Общий вид оптического прицела.

Установка углов прицеливания производится поворотом верхнего барабанчика **2**, имеющего дистанционную шкалу от 0 до 1400 м. Дистанции нанесены через

каждые 100 м и обозначены соответственно цифрами: 0, 1, 3, 4 и т. д. до 14[1]. Таким образом, при стрельбе на дистанцию 1000 м достаточно поставить деление шкалы с цифрой 10 против указателя.

При рассматривании через окуляр в момент поворота дистанционного барабанчика можно наблюдать, как прицельный пенек вместе с горизонтальными нитями перемещается вверх или вниз в зависимости от того, уменьшается или увеличивается угол прицеливания.

Установка боковых поправок производится поворотом барабанчика **3**, находящегося с левой стороны коробки прицела и имеющего шкалу в тысячных дистанции, т. е., например, на дистанцию 100 м одно деление шкалы равно 10 см.

Шкала разбита на 20 делений (двадцать тысячных), по 10 делений в каждую сторону от нуля.

При повороте барабанчика боковых поправок в поле зрения прицела передвигается прицельный пенек вправо или влево, в зависимости от устанавливаемой поправки.

Для перемещения средней точки попадания вправо прицельный пенек следует передвинуть влево, чему на шкале боковых поправок соответствует знак +, и, наоборот, для перемещения средней точки попадания влево прицельный пенек следует передвинуть вправо, чему на шкале будет соответствовать знак —.

Диоптрийное кольцо с делениями **4** служит для установки прицела по глазу (рис. 71) и находится на окулярной части трубки. При повороте этого кольца вправо или влево следует добиться наиболее резкого и отчетливого изображения цели. На кольце нанесены деления, благодаря которым диоптрийное кольцо перед стрельбой можно установить на наибольшую резкость и отчетливость изображения.

Установка прицела по глазу производится самим стрелком.

---

[1] Цифра 2 пропущена из-за недостатка места.

Характеристика оптического винтовочного прицела:

а) увеличение — 4-кратное;

б) поле зрения — 5°30′;

в) диаметр выходного зрачка — 7,6 мм;

г) удаление выходного зрачка от последней линзы окуляра — 85 мм.

В. ВЫВЕРКА ОПТИЧЕСКОГО ПРИЦЕЛА НА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ВИНТОВКЕ

130. Точность стрельбы с оптическим прицелом зависит от правильного положения оптической оси прицела по отношению к оси канала винтовки, что обеспечивается надлежащей выверкой прицела.

131. Выверка оптического прицела производится относительно открытого прицела с помощью стрельбы.

132. Каждая автоматическая винтовка с оптическим прицелом сначала должна быть приведена к нормальному бою с открытого прицела по правилам, изложенным в главе VI настоящего описания, но с надетым на автоматическую винтовку оптическим прицелом, а затем по ней должен быть выверен оптический прицел.

133. Перед приведением к нормальному бою автоматическая винтовка должна быть осмотрена согласно правилам, изложенным в главе IV настоящего описания. Кроме того, следует проверить:

а) плотно ли прилегает передний обрез венчика оптического прицела к переднему хомутику кронштейна (допускается местное неприлегание до 0,5 мм);

б) правильно ли завинчены установочные винты кронштейна;

в) не сместилась ли труба оптического прицела: при продольном смещении около хомутиков видно масло; боковое смещение (свалка) определяется по выравнивающим нитям, которые должны быть горизонтальны.

Примечание. Выравнивающие нити должны быть параллельна гривке прицельной планки, горизонтальность которой выверяется на заводе.

При смещении трубы оружейный техник ослабляет винты хомутиков, соответственно повертывает оптический прицел и снова закрепляет винты.

134. После приведения автоматической винтовки к нормальному бою с открытого прицела надлежит отметить на мишени контрольную точку для оптического прицела, отложив ее по горизонтали вправо на 34 мм от контрольной точки открытого прицела. Полученную точку отметить кружочком с крестом.

135. Превышение контрольной точки (нормальное положение средней точки попадания) над точкой прицеливания при стрельбе с оптического прицела будет равно 16 см при нормальных атмосферных условиях. Поправки на изменение атмосферных условий берутся согласно главе VI.

136. Выверку оптического прицела надлежит проводить стрельбой на 100 м.

137. Стрельба производится лежа с упора. В качестве упора рекомендуется мешок, не туго набитый опилками.

138. Стрельба производится с установкой верхнего барабанчика на деление 3, бокового — на 0.

139. При прицеливании через оптический прицел острие прицельного пенька следует подвести под нижний обрез точки прицеливания. Боковые выравнивающие нити при этом должны быть расположены строго горизонтально, чем устраняется сваливание винтовки.

Примечание. Прицельный пенек в оптическом прицеле играет ту же роль, что и мушка в открытом прицеле. Прорезь в оптическом прицеле отсутствует, так как линией прицеливания служит оптическая ось, проходящая через центр об'ектива и вершину прицельного пенька.

140. При прицеливании глаз стрелка должен быть обязательно совмещен с выходным зрачком прицела. В этом случае стрелок всегда осматривает все поле зрения и прицеливается правильно. В случае, если по краям поля наблюдаются темные лунообразные тени,

то это указывает на то, что зрачок глаза не совмещен с выходным зрачком прицела, вследствие чего могут быть допущены ошибки в прицеливании.

141. Для выверки оптического прицела производятся подряд 4 неторопливых выстрела при тщательном и однообразном прицеливании.

142. Оптический прицел признается выверенным, если 4 (или 3 лучшие по кучности) пробоины вмещаются в контрольный круг диаметром 10 см, центр которого совпадает с контрольной точкой, нанесенной согласно п.п. 134 и 135.

143. Если средняя точка попадания отклонилась настолько, что пробоины (3 лучшие по кучности) выпущенных пуль получились выше (ниже) контрольного круга, снова выпускается очередь в 4 патрона, но с меньшей (большей) установкой шкалы верхнего барабанчика. Стрельба с соответствующими изменениями установки верхнего барабанчика продолжается до тех пор, пока не получится требуемое превышение средней точки попадания над точкой прицеливания, т. е. пока 4 (или 3 лучшие по кучности) пробоины не вместятся в контрольный круг.

144. Если при стрельбе получится такое боковое отклонение средней точки попадания от контрольной точки, при котором пробоины выпущенных пуль не уложатся в контрольном круге по боковому направлению, то необходимые поправки вводятся изменением установки бокового барабанчика. Одно деление барабанчика перемещает среднюю точку попадания в сторону на одну тысячную дистанции, т. е., например, при стрельбе на 100 м — на 10 см.

145. Если при стрельбе получится чрезмерное разбрасывание пробоин по щиту, то следует руководствоваться указаниями главы VI.

146. Выверка оптического прицела считается законченной, если выполнены условия п. 142.

147. Если совмещение расположения 4 (или 3 лучших по кучности) пробоин в контрольном круге до-

стигнуто, но не при первоначальных установках (3 на верхнем барабанчике и 0 — на боковом), необходимо:

а) освободить, примерно, на один-два оборота поочередно винты верхнего и бокового барабанчиков;

б) не трогая самого барабанчика, повернуть только кольцо со шкалой настолько, чтобы против указателя на верхнем барабанчике пришлось деление 3, а на боковом 0;

в) закрепить винты барабанчиков;

г) произвести контрольную очередь выстрелов для того, чтобы убедиться, что во время вращения колец со шкалами нити оптического прицела не переместились.

148. Расположение 4 (или 3 лучших по кучности) пробоин в контрольном круге покажет, что этого не произошло. В противном случае необходимо снова произвести стрельбу, изменяя установку барабанчиков, как указано выше.

149. Результаты выверки оптического прицела заносятся в отчетную карточку, прилагаемую к формуляру, который должен храниться для справок в ротах (эскадронах, командах) и складах. Пробоины отмечаются точками, а средняя точка попадания — крестом.

150. Находящиеся на руках винтовки подлежат повторной выверке оптического прицела в следующих случаях:

а) периодически через каждые 150—200 выстрелов;

б) после каждой установки прицела с кронштейном, если он почему-либо снимался;

в) при обнаружении отвертывания установочных винтов кронштейна или винтов хомутиков;

г) при передаче винтовки;

д) при замене оптического прицела новым.

151. Если по каким-либо причинам шкалы барабанчиков были случайно грубо смещены и при очередной стрельбе выявилось значительное отклонение средней точки попадания и даже полное отсутствие пробоин в мишени, то выверка оптического прицела может

быть проведена так: при установке шкалы дистанций на деление 3 и шкалы боковых поправок на 0 производится стрельба на дистанцию до 25 м. При такой стрельбе пробоины будут перехвачены мишенью. Определив отклонение средней точки попадания от точки прицеливания и введя поправку, окончательно выверяют оптический прицел.

152. Осмотр винтовок с оптическим прицелом с целью периодической проверки исправности их состояния и правильности хранения, а также в целях проверки их боевой готовности и своевременного выявления и предупреждения неисправностей, производится на основе указаний глав IV, V и VI настоящего описания и дополнительных требований, изложенных ниже.

153. Все винты, служащие для крепления деталей кронштейна, должны быть на своих местах и завинчены до отказа. При наличии сильной развернутости прорезей (шлицов) винтов кронштейна или утери отвернувшихся винтов, последние заменяются в войсковой мастерской при соблюдении условий, которые гарантировали бы неизменяемость в положении прицела на винтовке.

Для этого необходимо замену винтов вести попеременно, заменяя неисправные винты по одному и не отвертывая всех сразу. При правильно довернутых винтах не должно быть никакого качания: а) кронштейна на винтовке и б) прицела в кронштейне. В случае обнаружения ослабления и недовернутости винтов завинчивание их должно быть попеременным и осторожным; излишнее перетягивание винтов хомутиков кронштейна не допускается, так как может повлечь повреждение оптической части прицела.

При устранении качаний после довинчивания винтов должна быть проведена выверка установки оптического прицела, согласно указаниям настоящей главы.

При невозможности устранения качаний винтовка вместе с прицелом отправляется в ремонт на завод или в специальные мастерские.

154. Никакая отладка и припиловка деталей кронштейна не разрешается.

155. Хранение и сбережение оптического прицела, порядок его осмотра и устранение неисправностей производятся согласно указаниям «Описания 7,62-мм снайперской винтовки образца 1891/30 г.».

ГЛАВА ДЕСЯТАЯ

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ОСОБЕННОСТЯХ 7,62-мм АВТОМАТИЧЕСКИХ ВИНТОВОК (АВС) ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАНЕЕ 1936 г.

156. Автоматические винтовки изготовления до 1936 г. различаются устройством отсечки, спускового механизма и упора боевой пружины.

Устройство и работа отсечки

157. Устройство старой отсечки заключается в следующем.

При движении в крайнее переднее положение стебля щитик (рис. 72) при помощи зуба **а** сцепляется с вы-

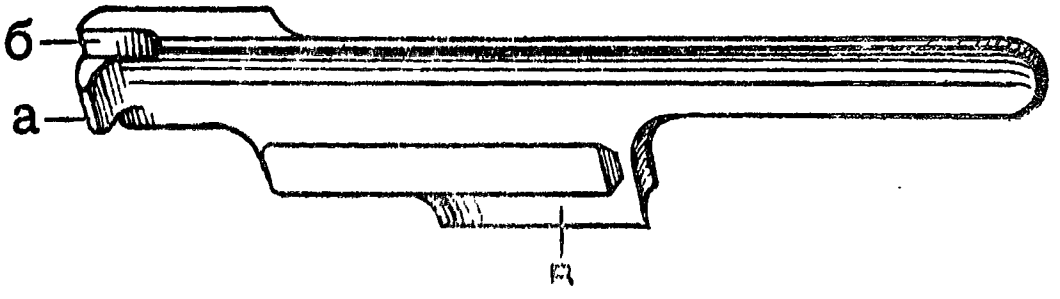

Рис. 72. Щитик.

ступом на стебле затвора и также движется в переднее положение, при этом выступ **в** на щитике выходит из соприкосновения с пером **а** отсечки (рис. 73). Зуб от-

сечки **б** выходит в коробку. При движении стебля назад щитик в первый момент неподвижен. Когда рукоятка стебля затвора коснется плоскости **б** щитика, он начнет двигаться назад и своим выступом **в** пойдет под пером **а** отсечки. В результате этого щитик выведет зуб **б** отсечки из коробки, и затвор получит возможность свободно пройти по пазу коробки в крайнее заднее положение, отразить гильзу и, двигаясь вперед, подать очередной патрон.

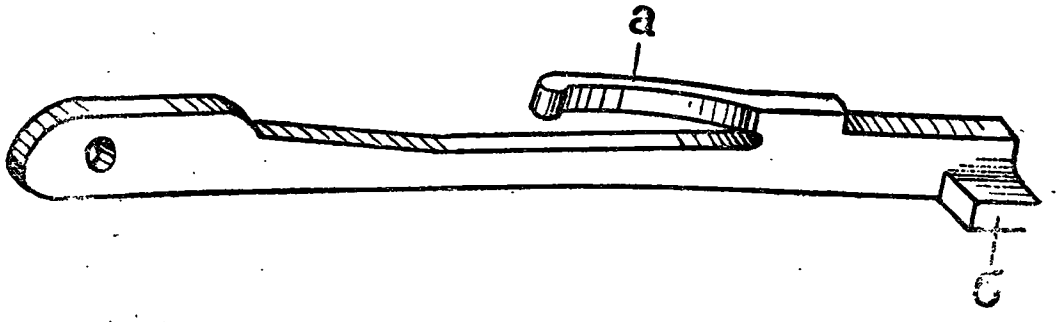

Рис. 73. Отсечка.

Щитик, находясь в крайнем заднем положении, своим выступом **в** полностью пройдет перо **а** отсечки, и зуб отсечки будет удерживаться от продвижения в коробку боковой плоскостью затвора. Как только затвор, двигаясь вперед, пройдет зуб отсечки, последний под действием пружинности самой отсечки выступит внутрь коробки. Щитик, увлекаемый вперед стеблем, выступом **в** пройдет сверх пера отсечки. При полном докрытии стебля работа отсечки повторится.

При неполном доходе стебля в переднее положение щитик, двигаясь сверху пера отсечки, не выйдет из зацепления с ним и при отводе стебля назад вручную для устранения задержки пройдет выступом **в** отсечки сверх пера отсечки. Таким образом, при движении щитика назад зуб отсечки не будет утоплен в коробку. Затвор, двигаясь назад, встретит этот зуб и остановится в среднем положении. Передний обрез затвора расположится над магазином, и подача очередного патрона из магазина не произойдет.

Для перезаряжания необходимо обязательно довести стебель затвора в крайнее переднее положение и только тогда отводить назад. Тогда затвор получит возможность пройти зуб отсечки, отразить патрон, ранее не досланный в патронник, и подать следующий патрон.

Устройство спускового механизма

158. Спусковой механизм АВС изготовления до 1936 г. состоит из (рис. 74): спусковой скобы **1**, спускового рычага **2**, спускового крючка **3**, размыкателя **4**,

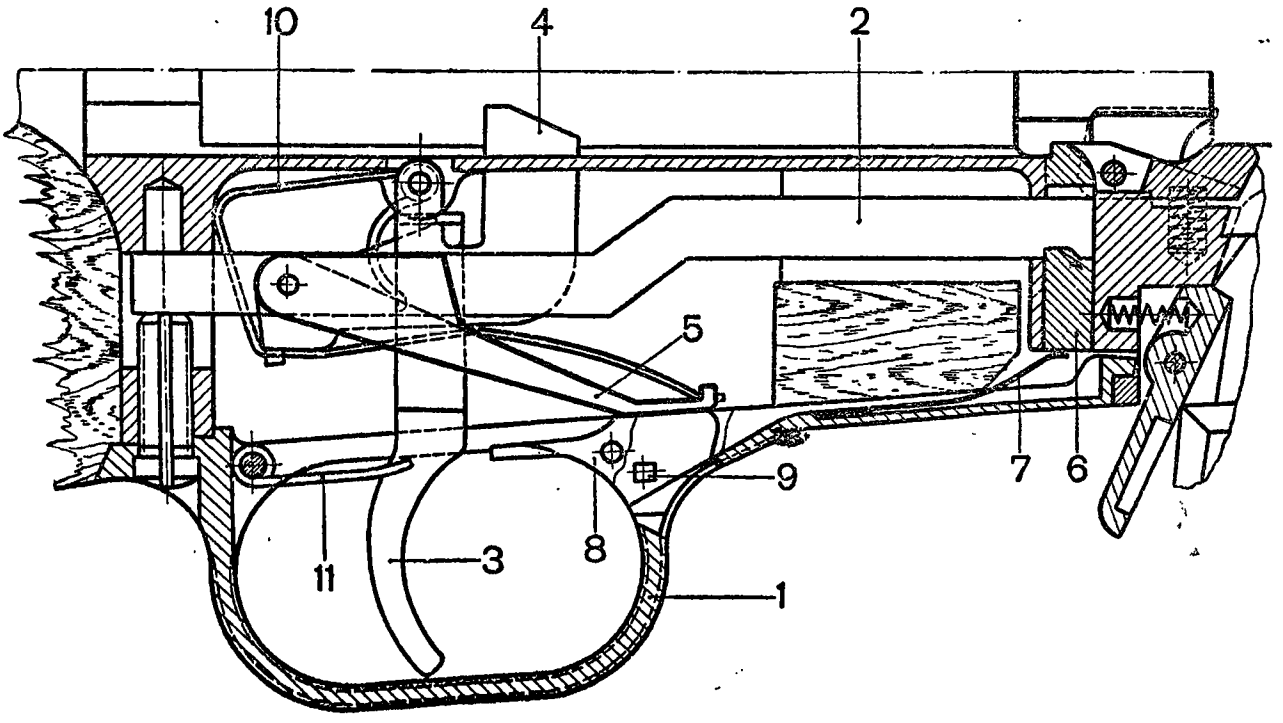

Рис. 74. Положение деталей спускового механизма при одиночном огне и при установке на предохранитель.

рычага автоматического спуска **5**, шептала **6**, пружины шептала **7**, переводчика **8**, запора переводчика **9**, пружины спускового механизма **10**, предохранителя **11**.

Спусковой крючок (рис. 75) при помощи оси, проходящей через отверстия **а**, крепится в коробке. Выступ **в** служит для передачи движения размыкателю.

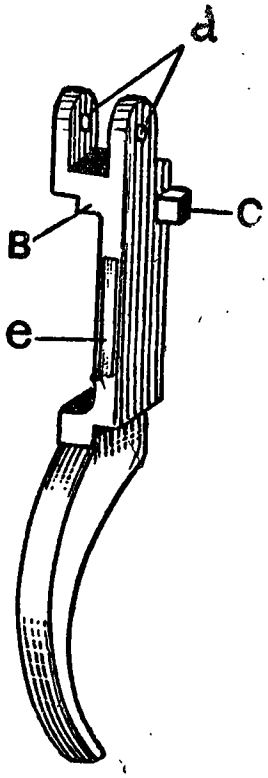

Рис. 75. Спусковой крючок.

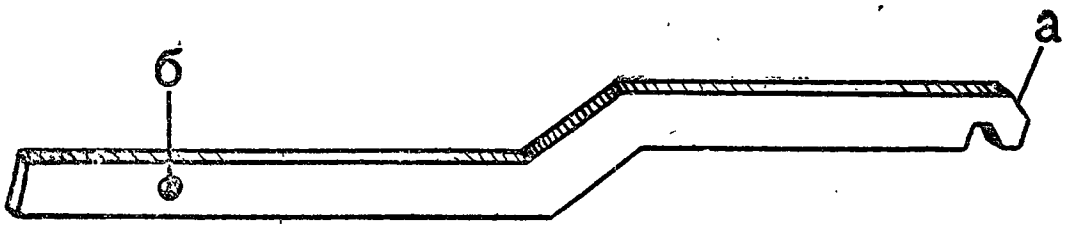

Рис. 76. Спусковой рычаг.

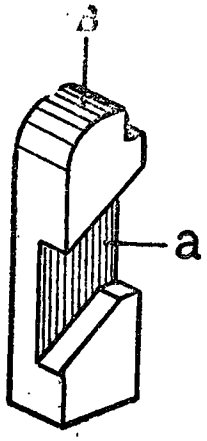

Рис. 77. Шептало.

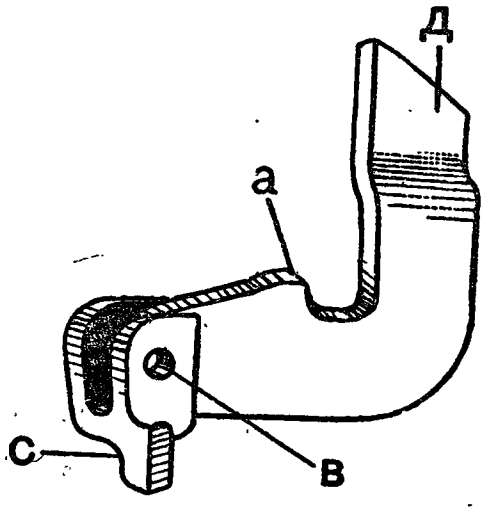

Рис. 78. Размыкатель.

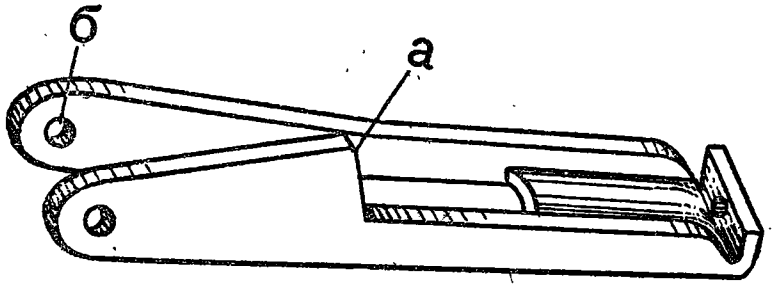

Рис. 79. Рычаг автоспуска.

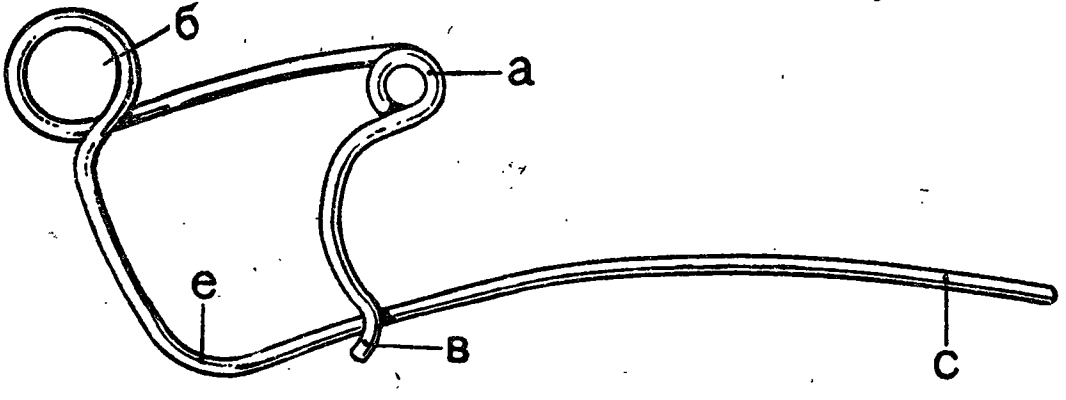

Рис. 80. Пружина спускового механизма.

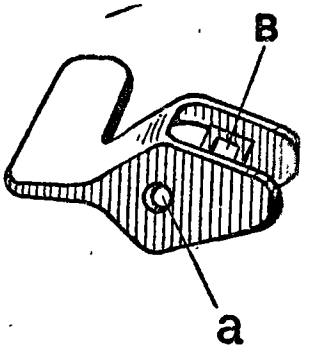

Рис. 81. Переводчик.

При помощи выступа **с** крючок соединяется с рычагом автоспуска. В пазу **е** помещается конец спусковой пружины.

Спусковой рычаг (рис. 76) концом **а** входит в соприкосновение с шепталом и наклонными плоскостями поднимает или опускает его в зависимости от движения рычага вперед или назад. Через отверстие **б** проходит ось, которая соединяет его с размыкателем и рычагом автоматического спуска.

Шептало (рис. 77). В наклонный паз **а** входит конец спускового рычага. Площадка **в** служит зацепом для удержания ударника на боевом взводе.

Размыкатель (рис. 78) служит для ведения одиночной (самозарядной) стрельбы. При помощи оси, проходящей через отверстие **в**, размыкатель соединяется со спусковым рычагом. Выступ **а** служит для соединения размыкателя со спусковым крючком. При помощи выступа **д** затвор опускает размыкатель и производит его раз'единение со спусковым крючком.

Рычаг автоспуска (рис. 79). Зуб **а** служит для соединения со спусковым крючком. При помощи оси, проходящей через отверстие **б**, рычаг автоспуска соединяется с размыкателем и спусковым рычагом.

Пружина спускового механизма (рис. 80). При помощи витков **а** пружина укрепляется на оси спускового крючка. Концом **в** пружина возвращает спусковой крючок в переднее положение. Концом **с** пружина отводит рычаг автоспуска в крайнее нижнее положение. Точкой **е** пружина нажимает на выступ **с** размыкателя (рис. 79) и возвращает весь спусковой механизм вперед (поднимает шептало).

Переводчик (рис. 81). При помощи переводчика производится переключение с одиночной стрельбы на автоматическую. В отверстие **а** проходит ось, которая укрепляет переводчик в спусковой скобе, в впадину **в** входит головка запора переводчика, который удерживает переводчик от произвольного переключения.

Спусковая скоба с рамкой (рис. 82). При помощи спусковой скобы винтовка укрепляется в ложе. Скоба выступом **а** входит в ножку коробки. Второй конец

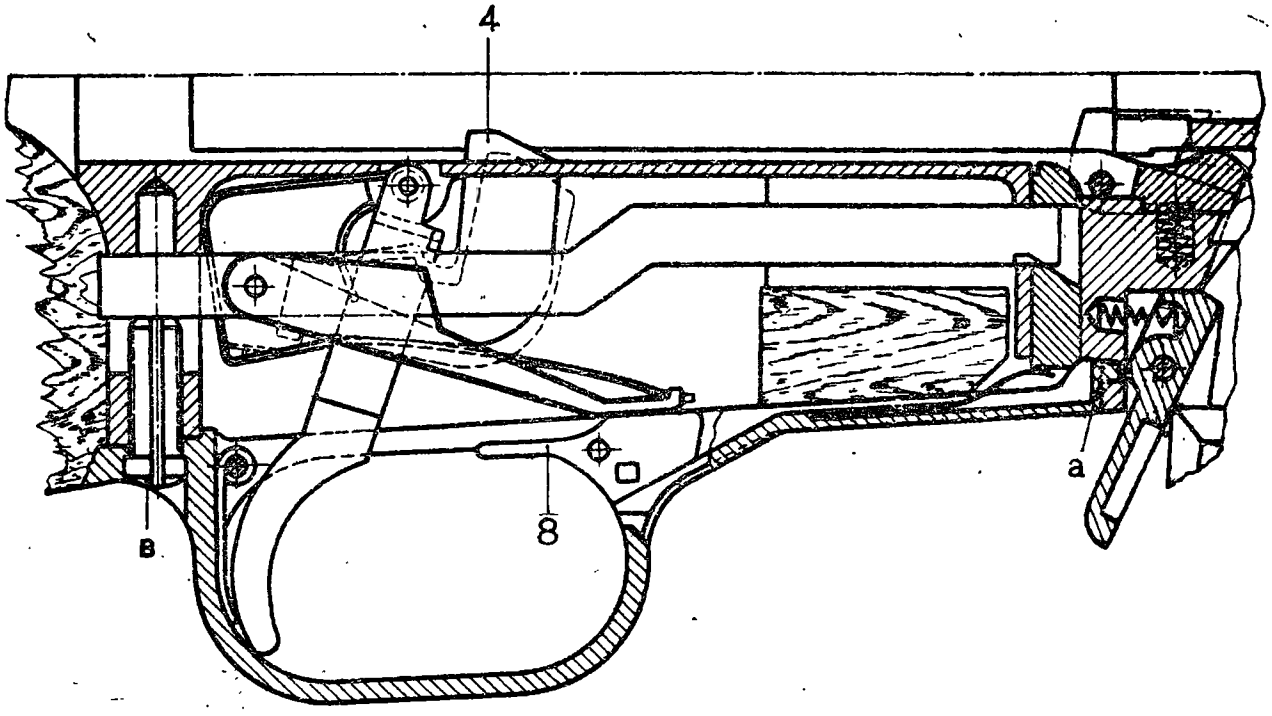

Рис. 82. Положение деталей спускового механизма при одиночном огне в момент выстрела.

скобы укрепляется в коробке при помощи хвостового винта, входящего в отверстие **в** скобы.

Взаимодействие деталей спускового механизма при одиночной стрельбе

159. При одиночной стрельбе флажок переводчика **8** должен быть поставлен в горизонтальное положение. В это время размыкатель **4** (рис. 82) будет выступать из окна в дне коробки снизу. Затвор, двигаясь назад, встречает зуб **А** размыкателя (рис. 83) и опускает его.

Размыкатель, вращаясь на оси, своим зубом выходит из зацепления с выступом в спусковом крючке.

Пружина спускового механизма своим звеном действует на размыкатель. Освобожденный размыкатель

под действием пружины спускового механизма вместе со спусковым рычагом движутся вперед и освобождают шептало.

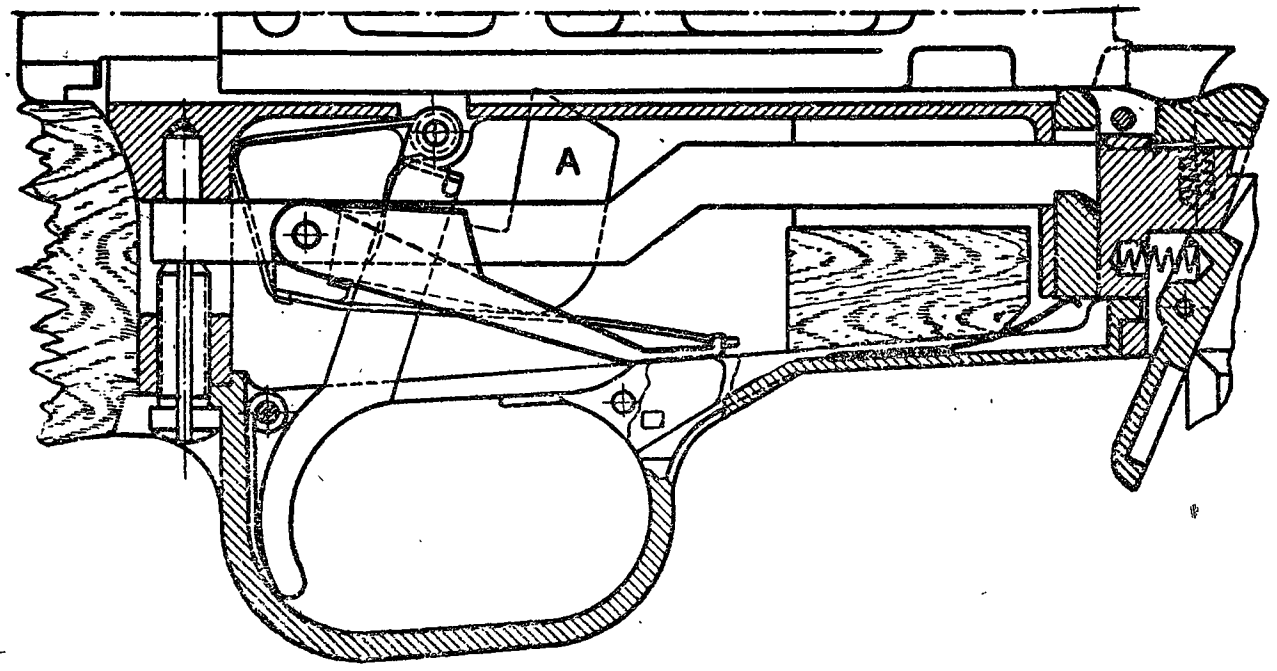

Рис. 83. Положение деталей спускового механизма при одиночном огне—при отходе затвора назад.

Шептало под действием своей пружины поднимется. При движении затвора в переднее положение ударник боевым взводом садится на шептало. Для производства очередного выстрела необходимо освободить спусковой крючок, который под действием пера пружины спускового механизма возвращается в исходное положение и соединяется с размыкателем (рис. 74). Нажав на спусковой крючок, тем самым утопив шептало, произвести второй выстрел и т. д.

Взаимодействие деталей спускового механизма при автоматической стрельбе

160. Флажок переводчика ставится в вертикальное положение (рис. 84). При этом рычаг автоматического спуска **5** своим зубом войдет в соприкосновение с вы-

ступом на спусковом крючке. При нажатии на спусковой крючок рычаг автоматического спуска пойдет назад и при помощи спускового рычага утопит шептало. Размыкатель в это время выключен и в работе не участвует. При стрельбе ударник не задерживается на шептале, а удерживается только упором ударника от слежения. Упор ударника выводится из зацепления

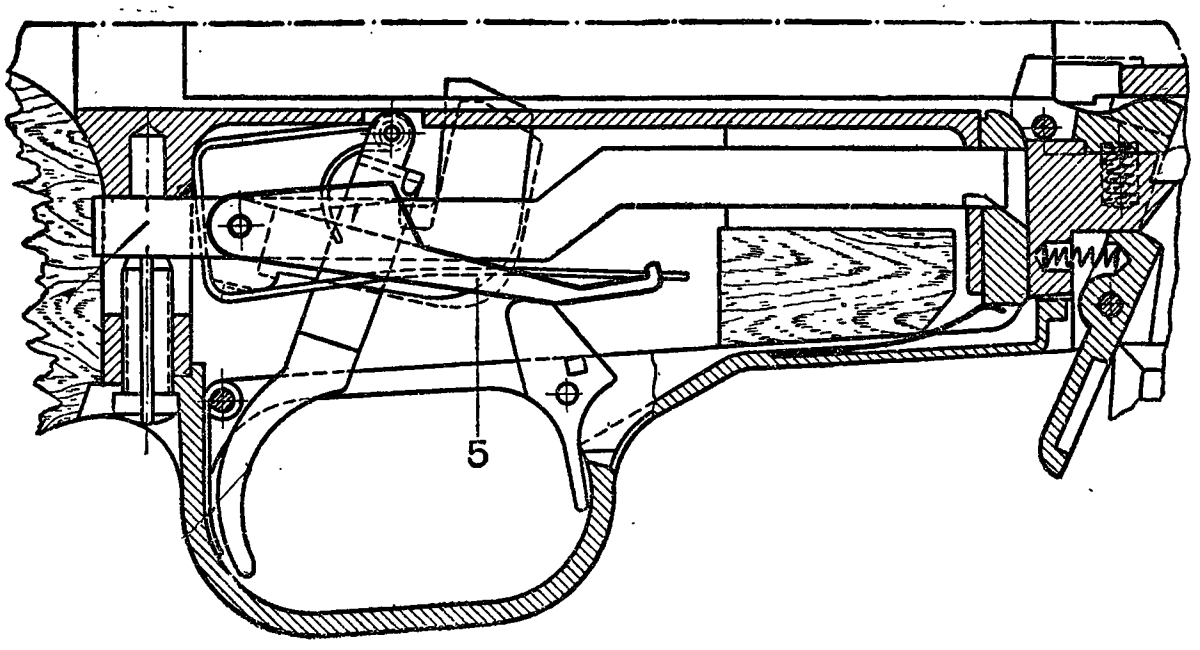

Рис. 84. Положение деталей спускового механизма при автоматическом огне в момент выстрела.

с ударником только при подходе подвижных частей в переднее положение стеблем затвора. Таким образом, упор ударника выполняет роль автоматического спуска.

Упор боевой пружины

161. В винтовках АВС изготовления до 1936 г. упор боевой пружины несколько отличен от последнего образца. Его устройство понятно из рис. 85 и 86. Разборка и сборка затвора со старым упором несколько отлична и видна из рисунков.

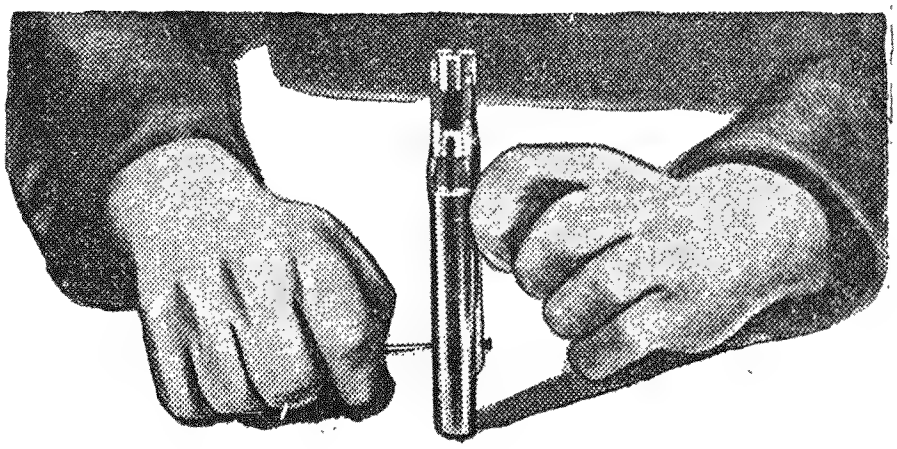

Рис. 85. Выталкивание упора боевой пружины.

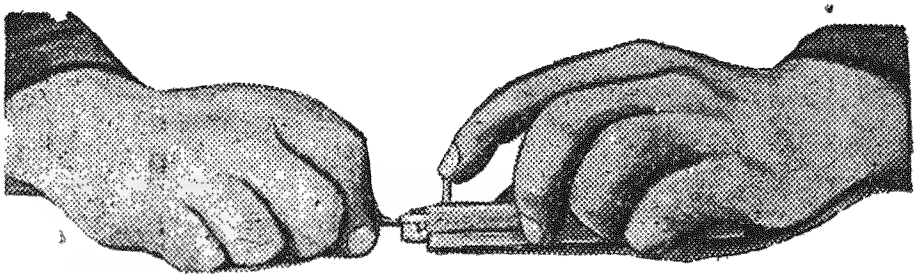

Рис. 86. Постановка упора боевой пружины.

В винтовках изготовления до 1935 г. отсечки нет, а потому устранение задержек проводить внимательно и при отводе подвижных частей назад следить за тем, чтобы не дослать второго патрона в патронник и не произвести выстрела при незапертом затворе.

Особенности разборки

162. Вследствие наличия специальной отсечки несколько затрудняется вынимание и постановка затвора. Чтобы вынуть при разборке затвор, необходимо его продвинуть до крайнего переднего положения, а затем отвести назад. В этом случае зуб отсечки, отведенный щитиком, пропустит затвор.

Когда затвор будет отведен до крайнего заднего положения, нужно наблюдать за тем, чтобы паз на затворе с правой его стороны расположился против зуба **а** щитика, что достигается соответствующей установкой щитика.

После постановки зуба щитика против паза затвора собранный затвор движением вверх вынуть из коробки.

При постановке затвора в коробку нужно следить, чтобы зуб щитика совпадал с пазом на затворе.

Краткие таблицы стрельбы 7,62-мм автоматической винтовки образца 1936 г. (АВС) — индекс 56-А-225

Прилагаемые таблицы носят ориентировочный характер и нуждаются в дальнейшей практической проверке. Не прилагаются: таблицы превышений траектории над линией прицеливания, таблица поправок на внешние условия стрельбы и таблица перемещения цели за время полета пули, так как они аналогичны соответствующим таблицам для ручного пулемета «ДП».

ТАБЛИЦА 1

Углы прицеливания, бросания и падения для пули образца 1908 г.

Прицел	Дистанция в м	Углы прицеливания		Углы бросания		Углы падения	
		в градусах и минутах	в тысячных угломер.	в градусах и минутах	в тысячных угломер.	в градусах и минутах	в тысячных угломер.
1	100	0° 9′	2,5	0° 2′	0,5	0° 3′	1,0
2	200	0° 13′	3,5	0° 5′	1,5	0° 6′	1,5
3	300	0° 17′	4,5	0° 9′	2,5	0° 11′	3,0
4	400	0° 22′	6,0	0° 13′	3,5	0° 16′	4,5
5	500	0° 27′	7,5	0° 18′	5,0	0° 23′	6,0
6	600	0° 33′	9,0	0° 24′	6,5	0° 33′	9,0
7	700	0° 40′	11,0	0° 31′	8,5	0° 46′	13,0
8	800	0° 48′	13,5	0° 39′	11,0	1° 03′	17,5
9	900	0° 57′	16,0	0° 48′	13,5	1° 24′	23,0
10	1000	1° 07′	18,5	0° 58′	16,0	1° 49′	30,5
11	1100	1° 19′	22,0	1° 10′	19,5	2° 19′	38,5
12	1200	1° 33′	26,0	1° 23′	23,0	2° 53′	48,0
13	1300	1° 50′	30,5	1° 38′	27,0	3° 31′	60,0
14	1400	2° 11′	36,5	1° 59′	32,0	4° 13′	70,0
15	1500	2° 37′	43,0	2° 15′	37,5	4° 58′	83,0

Примечания: 1. Значение углов округлено до минуты.

2. Величины углов в тысячных округлены до 0,5 тысячной.

ТАБЛИЦА 2

Высота траектории, горизонтальное расстояние до вершины, время и скорость полета пули обр. 1908 г.

Дистанция в м	Высота траектории в м	Горизонтальное расстояние до вершины в м	Время полета пули в сек.	Скорость у цели в м/сек
100	0,03	52	0,12	766
200	0,08	104	0,26	695
300	0,18	158	0,41	628
400	0,40	214	0,57	565
500	0,80	272	0,76	510
600	1,30	332	0,97	460
700	2,0	394	1,20	416
800	3,0	457	1,45	377
900	4,4	521	1,73	343
1000	6,3	585	2,04	314
1100	8,7	649	2,38	290
1200	11,7	713	2,76	270
1300	15,4	777	3,18	254
1400	19,9	841	3,64	241
1500	25,3	905	4,14	230

ТАБЛИЦА 3

Размеры сердцевинных полос и вероятных (срединных) отклонений при одиночном огне из одной АВС без дульного тормоза легкой пули обр. 1908 г.

Дистанция в м	Сердцевинные полосы в м		Вероятные отклонения в м	
	по высоте	по боковому направлению	по высоте	по боковому направлению
100	0,04	0,03	0,1	0,08
200	0,08	0,06	0,2	0,10
300	0,12	0,09	0,3	0,2
400	0,16	0,12	0,4	0,3
500	0,21	0,15	0,5	0,4
600	0,26	0,18	0,7	0,5
700	0,31	0,21	0,9	0,6
800	0,37	0,25	1,1	0,7
900	0,40	0,30	1,3	0,8
1000	0,50	0,40	1,5	1,0
1100	0,60	0,50	1,8	1,2
1200	0,70	0,60	2,1	1,4
1300	0,80	0,70	2,4	1,6
1400	0,90	0,80	2,7	1,8
1500	1,10	0,90	3,0	2,0

Примечание. Величины сердцевинных полос и вероятных отклонений при стрельбе с дульным тормозом меньше на 20%.

Приложение 2

ПЕРЕЧЕНЬ

(спецификация)

сборок и деталей 7,62-мм автоматической винтовки образца 1936 г. (АВС)—индекс 56-А-225

№ по чертежу	Наименование сборок и деталей	Какие детали (сборки) входят в сборку
9	Трубка ствола	
109	Ось штыка	
Сб-1	Трубка ствола с осью штыка	9 и 109
10	Мушка	
Сб-2	Трубка ствола собранная	Сб-1 и 10
11	Корпус дульного тормоза	
12	Гайка дульного тормоза	
Сб-3	Дульный тормоз собранный	11 и 12
1	Ствол	
13	Прицельная колодка	
113	Штифт	
2	Газовая камора	
38	Штифт газовой каморы	
39	Штифт трубки ствола	
3	Газовый регулятор	
Сб-4	Ствол собранный	1, 13, 113, 2, 38, Сб-2, 39
6	Шток	Сб-3,3
4	Газовый цилиндр	
Сб-5	Шток собранный	6 и 4
17	Защелка хомутика	
16	Пружина защелки хомутика	
15	Хомутик прицельной планки	
14	Прицельная планка	
Сб-6	Прицельная планка собранная	17, 16, 15 и 14
20	Коробка	
5	Взводная муфта	
8	Пружина взводной муфты	
7	Упор пружины	
18	Пружина прицельной планки	

№ по чертежу	Наименование сборок и деталей	Какие детали (сборки) входят в сборку
19	Ось прицельной планки	
Сб-7	Ствол с коробкой и прицелом	Сб-4, 20, 5, 8, 7, Сб-5, 18
42	Затвор	
52	Выбрасыватель	
51	Пружина выбрасывателя	
43	Упор ударника	
45	Ось упоров	
44	Упор стебля	
46	Стебель затвора	
47	Ударник	
48	Боевая пружина	
50	Направляющая боевой пружины	
49	Упор боевой пружины	
Сб-8	Затвор собранный	42 52, 51, 43, 45, 44, 46, 47
21	Крышка коробки	
22	Направляющий стержень возвратной пружины	
28	Отсечка	
138	Винт отсечки	
Сб-25	Крышка собранная	21, 22, 28 и 138
24	Чека	
25	Штифт чеки	
Сб-10	Чека собранная	24 и 25
32	Останов затвора	
33	Пружина останова затвора	
30	Пружина отражателя	
29	Отражатель	
31	Ось отражателя	
34	Пружина защелки магазина	
35	Ось защелки магазина	
36	Защелка магазина	
41	Клин	
37	Пружина клина	
40	Останов клина	
27	Щитик	
23	Возвратная пружина	

№ по чертежу	Наименование сборок и деталей	Какие детали (сборки) входят в сборку
Сб-11	Ствол с коробкой, запирающим и ударным механизмами	Сб-7, 32, 33, 30, 29, 31, 34, 35, 36, Сб-8, 41, 37, 40, 27, 23, Сб-25 и Сб-10
53	Скоба	
108	Рамка	
112	Ось рамки	
57	Предохранитель	
58	Ось предохранителя	
66	Пружина спускового механизма	
Сб-12	Скоба собранная	53, 108, 112, 57, 58 и 66
67	Хвостовой винт	
68	Пружина хвостового винта	
Сб-13	Хвостовой винт собранный	67 и 68
64	Спусковой крючок	
56	Пружина спускового крючка	
65	Ось спускового крючка	
60	Шептало	
59	Спусковой рычаг	
54	Переводчик	
55	Винт переводчика	
Сб-14	Ствол с коробкой, запирающим, ударным и спусковым механизмами	Сб-11, 64, 56, 65, 60, 59, 54, 55, Сб-12, Сб-13
79	Жолоб накладки	
81	Упор накладки	
62	Передняя стенка жолоба	
84	Накладка	
80	Наконечник накладки	
63	Стенка наконечника	
114	Заклепка наконечника	
81	Упор накладки	
Сб-15	Накладка собранная	79, 81, 62, 84, 80, 63 и 114
70	Жолоб ложи	
71	Передняя стенка жолоба ложи	
72	Антабка ложи	
73	Кольцо	

№ по чертежу	Наименование сборок и деталей	Какие детали (сборки) входят в сборку
93	Передняя часть жолоба ложи	
94	Ушко шомпола	
Сб-16	Жолоб ложи собранный	70, 71, 72, 73, 93, и 94
76	Антабка ложи	
92	Кольцо антабки ложи	
Сб-17	Антабка ложи собранная	76 и 92
69	Ложа	
83	Винт жолоба ложи	
75	Винт антабки и затыльника	
74	Затыльник	
77	Нагель	
78	Гайка нагеля	
Сб-18	Ложа собранная	69, Сб-16, 83, Сб-17, 75, 74
Сб-19	Коробка магазина	
90	Крышка магазина	
91	Пружина крышки	
82	Заклепка	
Сб-20	Крышка магазина собранная	90, 91 и 82
88	Пружина магазина	
89	Подаватель	
Сб-21	Магазин собранный	Сб-19, 88, 89 и Сб-20
96	Кронштейн	
97	Хомутик кронштейна	
98	Ось хомутика кронштейна	
Сб-22	Кронштейн в собранном виде	96, 97 и 98
99	Винт кронштейна	
100	Гайка	
Сб-23	Кронштейн оптического прицела собранный	Сб-22, 99 и 100
102	Клинок	
103	Рукоятка клинка	
104	Направляющая пружины штыка	
105	Пружина штыка	
107	Щека рукоятки	
106	Винт щек рукоятки	
110	Гайка винта	

№ по чертежу	Наименование сборок и деталей	Какие детали (сборки) входят в сборку
Сб-24	Штык собранный	102, 103, 104, 105, 107, 106, 110
101	Установочный винт кронштейна	
111	Шомпол	
	Принадлежность—индекс 56—10—225	
1	Рукоятка отвертки	
2	Дульная накладка	
3	Шпилька	
Сб-1	Футляр	
Сб-2	Протирка	
4	Отвертка	
5	Выколотка	
6	Удлинитель шомпола	
7	Ключ переводчика	

Примечание. Автоматические винтовки более ранних выпусков (не 1936 г.) имеют следующие различные от автоматических винтовок образца 1936 г. детали и сборки.

№ по чертежу	Наименование сборок и деталей	Какие детали (сборки) входят в сборку
56	Ось переводчика	
55	Запор переводчика	
62	Размыкатель	
61	Рычаг автоспуска	
63	Ось размыкателя	
88	Пружина малого магазина	
95	Пружина большого магазина	
115	Пружина шептала	
138	Нет	
Сб-2	Собранная коробка	20—22, 24—37, 40 и 41
Сб-3	Собранный затвор	42—52
Сб-4	Собранный спусковой механизм	53—68, 108 и 112
Сб-5	Собранный жолоб ложи	70—73
Сб-6	Собранная накладка	79—82 и 84
Сб-7	Собранный малый магазин	85—91 и 82
Сб-8	Собранный большой магазин	89—95 и 82
Сб-9	Собранный кронштейн	96—100
Сб-10	Собранный штык	102—107 и 110

Приложение 3

ФОРМУЛЯР

7,62-мм автоматической винтовки

№ . . . . . .

с оптическим прицелом № . . . . . .

Раздел первый. Проверка боя одиночным огнем

С обыкновенным прицелом						С оптическим прицелом					
Год, месяц и число проверки боя	Дистанция стрельбы в м	Марка патронов	Кучность боя (габарит)	Положение средней точки попадания		Год, месяц и число проверки боя	Дистанция стрельбы в м	Марка патронов	Кучность боя (габарит)	Положение средней точки попадания	
				по высоте	в сторону					по высоте	в сторону

Раздел второй. Служба винтовки

Год, месяц и число	Число выстрелов и вид огня	Неисправности винтовки, обнаруженные при стрельбе (поломки, задержки)	Отметки об отправке винтовки в ремонт	Способы устранения неисправностей

Раздел третий. Результаты осмотров и обмеров

Осмотр винтовки		Обмер винтовки		
Дата осмотра	Результаты осмотра	Дата обмера	Детали, подвергшиеся обмеру	Результаты обмера и заключение

ПРАВИЛА ВЕДЕНИЯ ФОРМУЛЯРА

1. Формуляр ведется на каждую винтовку.

2. Формуляр ведется начальником боевого питания, когда оружие находится в складе, и командиром взвода, когда оружие выдано на руки.

3. Формуляр пред'является при всех осмотрах винтовки как ротным командиром, так и начальником боевого питания и осматривающим оружие в войсках округа и инспектирующим техническое состояние оружия.

4. Задержки и устранения задержек указываются только в случае появления особых характерных и постоянно повторяющихся у этой винтовки задержек, при этом точное указание числа задержек необязательно. Достаточно указать приблизительно число их на магазин.

5. Формуляр следует всегда вместе с винтовкой в случае передачи последней в другую часть.

ОГЛАВЛЕНИЕ

Стр

Глава первая. Назначение и боевые свойства автоматической винтовки обр. 1936 г. (АВС) 3

А. Общие сведения об автоматической винтовке 6

Б. Весовые и линейные данные автоматической винтовки. 8

Глава вторая. Описание частей автоматической винтовки. 9

Глава третья. Работа и взаимодействие механизмов автоматической винтовки 28

А. Одиночная стрельба 28

Б. Автоматическая стрельба 38

Глава четвертая. Осмотр и подготовка автоматической винтовки к стрельбе 41

А. Осмотр винтовки в разобранном виде 41

Б. Осмотр винтовки в собранном виде 48

В. Осмотр боевых патронов и снаряжение магазинов . . 53

Глава пятая. Причины неисправного действия автоматической винтовки, их выявление и устранение 54

Глава шестая. Приведение автоматической винтовки к нормальному бою 63

Глава седьмая. Уход за автоматической винтовкой, ее сбережение и хранение 68

А. Правила разборки и сборки винтовки 68

Б. Разборка винтовки для чистки 69

В. Порядок и приемы чистки винтовки 80

Глава восьмая. Описание и указания по применению патронов при стрельбе из автоматической винтовки 84

А. Описание патрона 7,62-мм калибра с легкой пулей обр. 1908/10 г. 85

Б. Описание патрона 7,62-мм калибра с бронебойной пулей обр. 1930 г. 91

Стр.

Глава девятая. Выверка оптического прицела на автоматической винтовке 94
А. Общие сведения 94
Б. Краткое описание кронштейна и оптического прицела 96
В. Выверка оптического прицела на автоматической винтовке 100
Глава десятая. Краткие сведения об особенностях 7,62-мм автоматических винтовок (АВС) изготовления ранее 1936 г. . 105
Приложения:
1. Краткие таблицы стрельбы 7,62-мм автоматической винтовки обр. 1936 г. (АВС)—индекс 56-А-225 115
2. Перечень сборок и деталей 7,62-мм автоматической винтовки обр. 1936 г. (АВС)—индекс 56-А-225 118
3. Формуляр 123

Просьба ко всем лицам командного и начальствующего состава, пользующимся настоящим руководством, все замечания, пожелания и отзывы направлять непосредственно по адресу:

Москва, 2-й Дом НКО СССР, Артиллерийское Управление РККА, Инспекция АУ РККА для редакционно-авторской группы.

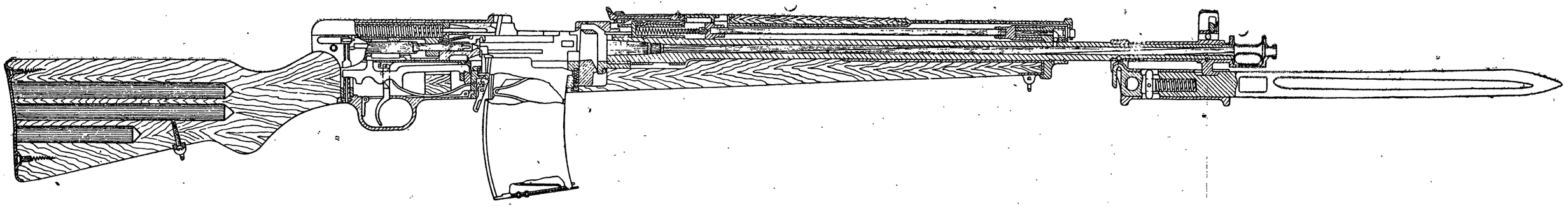

Рис. 42. Общий разрез винтовки—расположение подвижных частей в крайнем заднем положении (название деталей см. рис. 48).

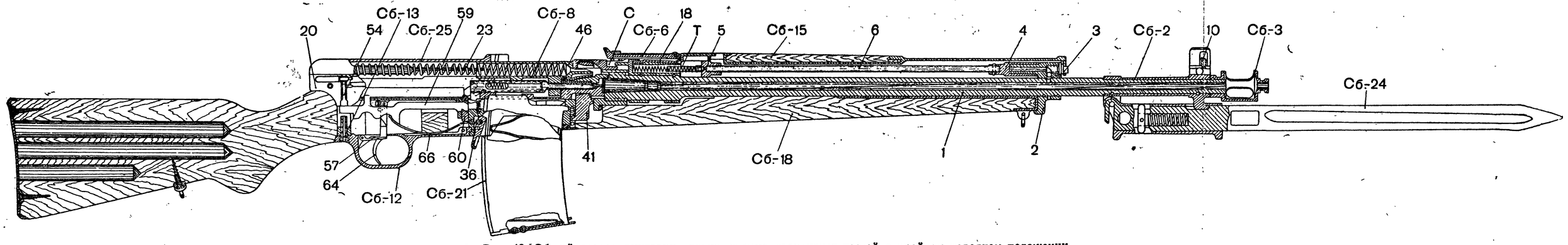

Рис. 48. Общий разрез винтовки—расположение подвижных частей в крайнем переднем положении.

1—ствол; 2—газовая камора; 3—регулятор; 4—газовый цилиндр; 5—взводная муфта; 6—шток газового цилиндра; 10—мушка; 18—пружина прицельной планки; 20—коробка; 23—возвратная пружина; 36—защелка магазина; 41—клин затвора; 46—стебель затвора; 54—переводчик; 57—предохранитель; 59—спусковой рычаг; 60—шептало; 64—спусковой крючок; 66—пружина спускового механизма; сб. 2—трубка ствола; сб. 3—дульный тормоз; сб. 6—прицельная планка; сб. 8—затвор; сб. 12—спусковая скоба; сб. 13—хвостовой винт; сб. 15—ствольная накладка; сб. 18—ложа; сб. 21—магазин; сб. 24—штык; сб. 25—крышка коробки.